

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/spotter-blacharski-z-wozkiem-akcesoria-kd5997-kraftdele-p-64387.html>

## Spotter Blacharski z wózkiem + akcesoria KD5997 KRAFT&DELE

Cena brutto	<b>1 265,00 zł</b>
Cena netto	<b>1 028,46 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>KD5997_2K</b>
Kod producenta	<b>KD5997_2K</b>
Kod EAN	<b>5903957018331</b>
Producent	<b>KRAFT&amp;DELE</b>

### Opis produktu

#### Spotter Blacharski z wózkiem + akcesoria KD5997

KD5997 to spotter blacharski przeznaczony do profesjonalnej naprawy karoserii samochodowej — prostowania elementów nadwozia, spawania punktowego blach oraz przygotowania powierzchni pod prace lakiernicze. Urządzenie pracuje w trybie ciągłym i obsługuje wiele metod spawania, co czyni je kompletnym rozwiązaniem dla warsztatów blacharskich i serwisów samochodowych.

Maks. prąd natychmiastowy 4000 A

Regulacja czasu spawania 10-99 ms

Napięcie wejściowe 220 V

Udźwig przyssawki próżniowej 190 kg

### Charakterystyka urządzenia

#### **Precyzyjna regulacja czasu spawania**

Zakres 10-99 ms pozwala dopasować parametry spawania do grubości i rodzaju blachy. Krótkie impulsy minimalizują odkształcenia

ciepne cienkich blach, dłuższe zapewniają penetrację przy grubszych elementach nadwozia.

### Prąd natychmiastowy 4000 A

Wysoka wartość prądu chwilowego umożliwia skuteczne spawanie trudniejszych materiałów i grubszych blach. Parametr ten decyduje o sile połączenia spawanego punktu — wyższy prąd oznacza głębszą penetrację i trwalsze spoiny.

### Wiele trybów pracy

Urządzenie obsługuje spawanie podkładek (trójkątnych, zwykłych, OT), spawanie śrub, spawanie jednostronne, spawanie drutem falistym, podgrzewanie elektrody węglowej oraz jej cięcie. Każdy tryb ma osobny zakres napięcia AC, dostosowany do specyfiki danej metody.

### Mobilność i stabilność stanowiska

Wózek z czterema kołami — dwoma skrętnymi wyposażonymi w hamulec — umożliwia swobodne przemieszczanie zestawu po warsztacie i pewne zablokowanie w wybranym miejscu pracy. Przyssawka próżniowa o udźwigu 190 kg pozwala na mocowanie i prostowanie elementów karoserii bez konieczności spawania uchwytów.

## Specyfikacja techniczna

Model	KD5997
Napięcie wejściowe	220 V
Prąd wejściowy	30 A
Maksymalny prąd natychmiastowy	4000 A
Zakres prądu AC — podgrzewanie elektrody węglowej	AC 6 V - 10 V
Zakres prądu AC — spawanie podkładek	AC 1 V - 12 V
Zakres prądu AC — spawanie śrub	AC 1 V - 13 V
Regulacja czasu spawania	10-99 ms
Grubość spoiny jednostronnej	0,6-1,2 mm
Tryb pracy	Ciągły
Wymiary urządzenia	37,5 × 640 × 940 mm / 220 × 390 × 320 mm
Waga	14,5 kg / 21 kg
Udźwig przyssawki próżniowej	190 kg
Koła wózka	4 (2 skrętne z hamulcem)
Gwarancja	12 miesięcy

---

## Zastosowania

---

- Prostowanie wgnieceń i deformacji elementów nadwozia po kolizjach
- Spawanie punktowe blach karoseryjnych metodą jednostronną
- Spawanie podkładek trójkątnych, zwykłych i OT do mocowania uchwytów naprawczych
- Spawanie śrub służących jako punkty zaczepienia przy prostowaniu blach
- Podgrzewanie elektrodą węglową w celu ułatwienia kształtowania metalu
- Spawanie drutem falistym przy naprawach trudno dostępnych fragmentów karoserii
- Przygotowanie powierzchni nadwozia do prac lakierniczych
- Prace blacharskie w profesjonalnych warsztatach i serwisach samochodowych

## Skład zestawu

---

### **W skład zestawu KD5997 wchodzi:**

Spotter blacharski KD5997 — wózek z 4 kołami (2 skłębne z hamulcem) — przyssawka próżniowa (udźwig 190 kg) — instrukcja obsługi w języku polskim — gwarancja 12 miesięcy.

## Użytkowanie i konserwacja

---

Urządzenie wymaga zasilania jednofazowego 220 V z zabezpieczeniem odpowiednim dla prądu wejściowego 30 A. Przed rozpoczęciem pracy należy dobrać tryb spawania i napięcie AC zgodnie z wykonywaną operacją — inne zakresy obowiązują dla podgrzewania elektrody węglowej, spawania podkładek i spawania śrub. Czas spawania ustawia się w zakresie 10–99 ms w zależności od grubości i rodzaju blachy — zbyt długi impuls może powodować przepalenie cienkich elementów, zbyt krótki — niedostateczne połączenie.

Po zakończeniu pracy należy odłączyć urządzenie od zasilania i oczyścić elektrody oraz styki z osadów powstałych podczas spawania. Wózek z kołami skłębnymi umożliwia bezpieczne przemieszczanie zestawu — przed transportem należy upewnić się, że akcesoria są zabezpieczone przed przemieszczaniem. Przyssawkę próżniową należy regularnie sprawdzać pod kątem szczelności uszczelki, co ma bezpośredni wpływ na deklarowany udźwig 190 kg.