

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/sprawdzian-grzebieniowy-do-gwintow-metrycznych-60-025-6-0-mm-i-whitworth-55-4-62-bsw-52-szablony-yt-29984-yato-p-8794.html>



SPRAWDZIAN GRZEBIENIOWY DO GWINTÓW METRYCZNYCH 60°, 025 - 6,0 MM. I WHITWORTH 55°, 4 - 62 BSW, 52 SZABLONY / YT-29984 / YATO

Cena brutto	19,67 zł
Cena netto	15,99 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-29984
Kod producenta	YT-29984
Kod EAN	5906083012709
Producent	YATO
Jednostka	SZT

Opis produktu

Sprawdzian grzebieniowy do gwintów metrycznych i Whitworth YATO YT-29984

Uniwersalny zestaw 52 szablonów do identyfikacji i weryfikacji gwintów metrycznych (60°) oraz Whitworth (55°). Narzędzie pomiarowe wykonane z hartowanej stali, przeznaczone do warsztatów mechanicznych, przemysłu i serwisów.

Gwinty metryczne 0,25 - 6,0 mm

Gwinty Whitworth 4 - 62 BSW

Liczba szablonów 52 płytki

Materiał Stal hartowana

Charakterystyka techniczna sprawdzianu gwintów

Dwa standardy gwintów w jednym narzędziu

Obsługa gwintów metrycznych ze skokiem 0,25-6,0 mm (kąt zarysu 60°) oraz gwintów calowych Whitworth 4-62 BSW (kąt zarysu 55°). Eliminuje konieczność posiadania dwóch oddzielnych sprawdzianów, co ma znaczenie w warsztatach obsługujących różne standardy śrubowe.

Konstrukcja z hartowanej stali

Materiał poddany obróbce cieplnej zapewnia twardość krawędzi pomiarowych i odporność na ścieranie. Hartowanie zwiększa trwałość narzędzia przy intensywnym użytkowaniu i zapobiega odkształceniom profilu gwintu na szablonach, co ma bezpośredni wpływ na powtarzalność pomiarów.

52 płytki w formacie grzebieniowym

Kompletny zestaw pokrywa zakres od najdrobniejszych gwintów zegarmistrzostwa i elektroniki po średnice stosowane w mechanice ogólnej. Płytki odchylane wokół wspólnej osi i blokowane śrubą zaciskową, co umożliwia szybki dostęp do wybranego wzorca bez rozkładania całego zestawu.

Metoda identyfikacji przez dopasowanie profilu

Sprawdzian działa na zasadzie nakładania wzorca na gwint zewnętrzny lub wewnętrzny. Prawidłowy skok gwintu oznacza pełne przyleganie zębów szablonu do profilu sprawdzanego elementu bez luzów. Metoda pozwala szybko zidentyfikować nieznaną gwint lub zweryfikować poprawność naciętego gwintu.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-29984
Producent	YATO
Zakres gwintów metrycznych	0,25 - 6,0 mm (kąt zarysu 60°)
Zakres gwintów Whitworth	4 - 62 BSW (kąt zarysu 55°)
Liczba płytek pomiarowych	52 szablony
Materiał wykonania	Stal hartowana
Typ konstrukcji	Grzebieniowy z blokadą śrubą zaciskową
Zastosowanie	Identyfikacja i weryfikacja gwintów zewnętrznych i wewnętrznych

Zastosowanie w praktyce warsztatowej

-
- Identyfikacja nieznanymi gwintów w elementach bez oznaczeń
 - Weryfikacja poprawności skoku gwintu po nacinaniu ręcznym lub maszynowym
 - Kontrola jakości gwintów w procesach produkcyjnych i odbiorach technicznych
 - Dobór śrub zamiennych do starszych urządzeń z nieznanymi standardami gwintów
 - Sprawdzanie gwintów w naprawach mechanicznych pojazdów i maszyn
 - Weryfikacja elementów złącznych w konstrukcjach stalowych i instalacjach
 - Kontrola gwintów w naprawach sprzętu elektronicznego i precyzyjnego
 - Weryfikacja zgodności gwintów dostawców z dokumentacją techniczną

Różnice między standardami gwintów

Gwinty metryczne (ISO)

Standard z kątem zarysu 60°, w którym wymiary podawane są w milimetrach. Skok gwintu oznacza odległość między sąsiednimi zwojami. Najpowszechniejszy system w Europie i większości świata. Przykład oznaczenia: M8 x 1,25 (średnica 8 mm, skok 1,25 mm).

Gwinty Whitworth (BSW)

Brytyjski standard z kątem zarysu 55°, w którym średnica podawana jest w calach, a gęstość w liczbie zwojów na cal. Spotykany w starszych maszynach brytyjskiej i amerykańskiej produkcji. Przykład oznaczenia: 1/4" BSW 20 (średnica 1/4 cala, 20 zwojów na cal).

Sposób użytkowania sprawdzianu

Przed pomiarem należy oczyścić sprawdzany gwint z zanieczyszczeń, smaru i rdzy. Odchylić kolejne płytki sprawdzianu i przykładając je do gwintu, aż do znalezienia wzorca, który przylega bez luzów do całego profilu. Przy gwintach zewnętrznych szablon nakłada się od góry, przy wewnętrznych wprowadza się do otworu. Prawidłowe dopasowanie oznacza, że zęby szablonu wchodzi w pełni między zwoje gwintu bez jakichkolwiek szczelin widocznych pod światło.

W przypadku gwintów uszkodzonych lub zużytych szablon może nie przylegać idealnie. Wówczas narzędzie pozwala ocenić zakres uszkodzenia i podjąć decyzję o regeneracji lub wymianie elementu. Przy identyfikacji nieznanymi gwintów warto zacząć od szablonów o średnim skoku, a następnie dobierać drobniejsze lub grubsze w zależności od obserwacji.

Produkty uzupełniające

Do kompleksowej obsługi gwintów przydatne mogą być: narzynki i gwintowniki do regeneracji uszkodzonych gwintów, suwmiarki do pomiaru średnic zewnętrznych, mikrometry do precyzyjnego pomiaru średnic wewnętrznych otworów gwintowanych, a także zestawy śrub i nakrętek w różnych standardach.