

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/sprezarka-powietrza-z-silnikiem-elektrycznym-530-lmin-kd1296-kraftdele-p-62996.html>



Sprężarka powietrza z silnikiem elektrycznym 530 l/min KD1296 KRAFT&DELE

Cena brutto	493,35 zł
Cena netto	401,10 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	KD1296
Kod producenta	KD1296
Kod EAN	5903957009568
Producent	KRAFT&DELE

Opis produktu

Sprężarka powietrza z silnikiem elektrycznym Kraft&Dele KD1296

KD1296 to agregat sprężarkowy z silnikiem elektrycznym 230V przeznaczony do zasilania narzędzi pneumatycznych oraz prac serwisowych w warsztacie, garażu i lekkich zastosowaniach przemysłowych. Jednostka robocza współpracuje ze zbiornikami ciśnieniowymi o pojemności od 50 do 150 litrów, co pozwala dostosować konfigurację do wymagań stanowiska pracy.

Wydajność zasysania 530 l/min

Wydajność robocza 310 l/min

Moc silnika 3000 W

Ciśnienie maksymalne 10 bar

Charakterystyka techniczna

Wydajność zasysania i robocza

Wydajność zasysania wynosi 530 l/min i oznacza ilość powietrza pobieranego przez sprężarkę przed sprężeniem. Wydajność robocza — 310 l/min — to rzeczywista ilość sprężonego powietrza dostarczanego do instalacji. To właśnie ten drugi parametr należy

porównywać z zapotrzebowaniem podłączanych narzędzi pneumatycznych.

Ciśnienie robocze 10 bar

Maksymalne ciśnienie 10 bar pokrywa wymagania zdecydowanej większości narzędzi pneumatycznych stosowanych w warsztacie — kluczy udarowych, pistoletów do malowania, nitownic czy pistoletów do pompowania opon. Większość narzędzi warsztatowych pracuje w zakresie 6–8 bar, co zapewnia odpowiedni zapas ciśnienia.

Silnik elektryczny 3000 W / 230 V

Zasilanie jednofazowe 230 V umożliwia podłączenie do standardowego gniazdka sieciowego bez konieczności instalowania dedykowanego obwodu trójfazowego. Moc 3000 W (3 kW) pozwala na utrzymanie ciągłości pracy przy jednoczesnym użytkowaniu narzędzi o umiarkowanym poborze powietrza.

Kompatybilność ze zbiornikami 50-150 l

Głowica sprężarkowa KD1296 jest przystosowana do montażu na zbiornikach ciśnieniowych o pojemności od 50 do 150 litrów. Większy zbiornik wydłuża czas pracy bez włączania silnika i zmniejsza częstotliwość cykli sprężania, co przekłada się na żywotność urządzenia i komfort pracy przy narzędziach wymagających stabilnego ciśnienia.

Jak dobrać pojemność zbiornika do zastosowania?

Przy pracach ciągłych (malowanie, piaskowanie) zaleca się zbiornik 100–150 l, który minimalizuje przerwy w dostawie powietrza. Do prac przerywanych (klucze udarowe, pompowanie, nitowanie) wystarczy zbiornik 50–100 l. Zbiornik nie jest elementem zestawu — należy go zakupić oddzielnie, dobierając model z odpowiednim przyłączem i certyfikatem ciśnieniowym.

Specyfikacja techniczna

Model	KD1296
Rodzaj urządzenia	Sprężarka powietrza z silnikiem elektrycznym
Moc silnika	3000 W
Zasilanie	230 V
Wydajność zasysania	530 l/min

Wydajność robocza	310 l/min
Ciśnienie maksymalne	10 bar
Obsługiwana pojemność zbiornika	50-150 l
Prędkość obrotowa	2800 RPM
Waga netto	14 kg

Zastosowania

- Zasilanie pneumatycznych kluczy udarowych w warsztacie samochodowym
- Obsługa pistoletów lakierniczych i natryskowych
- Pompowanie opon samochodowych, motocyklowych i kół maszyn
- Zasilanie nitownic pneumatycznych i pistoletów do gwoździ
- Przedmuchiwanie i czyszczenie sprężonym powietrzem
- Prace piaskarskie przy użyciu kabin lub pistoletów do piaskowania
- Obsługa pneumatycznych szlifierek i polerek warsztatowych
- Lekkie zastosowania przemysłowe i serwisowe

Zawartość zestawu

- Sprężarka powietrza z silnikiem elektrycznym KD1296
- Instrukcja obsługi w języku polskim
- Oryginalne opakowanie producenta