

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/sprezyna-zewnetrzna-do-giecia-rur-2526m-yt-21857-yato-p-47110.html>

SPRĘŻYNA ZEWNĘTRZNA DO GIĘCIA RUR 25/26M YT-21857 Yato

Cena brutto	17,92 zł
Cena netto	14,57 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	YT-21857
Kod producenta	YT-21857
Kod EAN	5906083089312
Producent	YATO

Opis produktu

Sprężyna zewnętrzna do gięcia rur 25/26mm YT-21857 Yato

Sprężyna zewnętrzna przeznaczona do gięcia rur PEX o średnicy zewnętrznej 25-26mm. Narzędzie zabezpiecza rurę przed zgnieciem i spłaszczeniem podczas formowania łuków w instalacjach hydraulicznych.

Średnica rur 25-26 mm (zew.)

Długość sprężyny 60 cm

Materiał Cynkowana stal

Model YT-21857

Charakterystyka techniczna sprężyny do gięcia rur PEX

Dopasowanie do średnicy 25-26mm

Sprężyna zaprojektowana specjalnie pod rury PEX o średnicy zewnętrznej 25-26mm. Precyzyjne dopasowanie wymiarów zapewnia równomierny rozkład sił podczas gięcia i eliminuje luz, który mógłby prowadzić do nierównomiernego zgięcia.

Długość robocza 60 cm

Sprężyna o długości 60 cm umożliwia wykonywanie łuków na dłuższych odcinkach rury oraz pozwala na precyzyjne pozycjonowanie miejsca zgięcia. Większa długość zwiększa kontrolę nad procesem formowania.

Cynkowana powierzchnia

Warstwa cynku zabezpiecza stal przed korozją podczas pracy w wilgotnych warunkach. Cynkowanie zwiększa trwałość narzędzia i zapobiega przenoszeniu rdzy na powierzchnię rury.

Płaski profil drutu sprężynowego

Drut o spłaszczonym przekroju minimalizuje ryzyko odciśnięcia żeber na powierzchni rury PEX. Gładka powierzchnia po zdjęciu sprężyny ułatwia montaż złączek i uszczelnień.

Specyfikacja techniczna

Producent	Yato
Model	YT-21857
Typ	Sprężyna zewnętrzna do gięcia rur
Średnica rur (zewnętrzna)	25-26 mm
Długość sprężyny	60 cm
Materiał	Stal cynkowana
Profil drutu	Płaski
Zastosowanie	Rury PEX w instalacjach hydraulicznych

Zastosowanie sprężyny do gięcia rur

- Instalacje centralnego ogrzewania - gięcie rur zasilających grzejniki
- Instalacje wodociągowe - formowanie łuków w rozprowadzeniu wody
- Systemy ogrzewania podłogowego - precyzyjne układanie pętli grzewczych
- Instalacje sanitarne - łączenie pionów z poziomami
- Modernizacja starych instalacji - dopasowanie do istniejącego układu
- Montaż w trudno dostępnych miejscach - omijanie przeszkód konstrukcyjnych
- Prace remontowe - naprawa i rozbudowa istniejących systemów

Zasady użytkowania sprężyny zewnętrznej

Przygotowanie do gięcia

Przed założeniem sprężyny należy sprawdzić, czy średnica rury odpowiada parametrom narzędzia (25-26mm zewnętrzna). Sprężynę nakłada się na rurę w miejscu planowanego zgięcia, centrując ją tak, aby punkt największego naprężenia znajdował się w środkowej części sprężyny.

Proces gięcia rury PEX

Rura z założoną sprężyną jest stopniowo wyginana do uzyskania pożądanego kąta. Rury PEX można giąć na zimno, zachowując minimalny promień gięcia zalecany przez producenta rury (zazwyczaj 5-8 średnic). Po uformowaniu łuku sprężynę zdejmuje się przez obrót i zsunięcie wzdłuż rury.

Konserwacja narzędzia

Po zakończeniu pracy sprężynę należy oczyścić z zanieczyszczeń i osuszyć. Cynkowana powierzchnia nie wymaga dodatkowego smarowania, ale okresowa kontrola stanu powłoki pozwala wykryć ewentualne uszkodzenia mechaniczne. Przechowywanie w suchym miejscu przedłuża żywotność narzędzia.

Kompatybilność z rurami PEX

Sprężyna współpracuje z rurami PEX-a, PEX-b i PEX-c o średnicy zewnętrznej 25mm lub 26mm. Przed zakupem warto zweryfikować rzeczywistą średnicę rury, ponieważ oznaczenia nominalne mogą się różnić między producentami. Sprężyna nie nadaje się do gięcia rur wielowarstwowych z wkładem aluminiowym.

...