

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/sprzeglo-zageszczarki-19mm-1-pasek-g80200-03-cg80200a-geko-p-33047.html>

Sprzęgło zagęszczarki 19mm 1 pasek G80200-03 CG80200A GEKO

Cena brutto	244,53 zł
Cena netto	198,80 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	CG80200A
Kod producenta	CG80200A
Kod EAN	5901477164538
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Sprzęgło zagęszczarki 19mm 1 pasek GEKO CG80200A

Element przekładni zagęszczarki wibracyjnej odpowiedzialny za przeniesienie napędu z silnika na mechanizm wibracyjny. Komponent z hartowanej stali przeznaczony do urządzeń z wałem o średnicy 19 mm i mocowaniem jednopaskowym.

Średnica wału 19 mm

Typ mocowania 1 pasek

Model CG80200A

Symbol G80200-03

Charakterystyka techniczna

Średnica wału 19 mm

Parametr określający średnicę otworu montażowego sprzęgła. Przed zakupem należy zweryfikować średnicę wału wyjściowego silnika w zagęszczarce — niedopasowanie uniemożliwi montaż. Typowa średnica w zagęszczarkach o masie 60-90 kg.

Mocowanie jednopaskowe

System zabezpieczenia przed obrotem wału względem sprzęgła. Jeden pasek wpustowy zapewnia stabilne połączenie przy typowych obciążeniach roboczych. Podczas montażu należy dopasować pozycję paska we wpuście wału.

Hartowana stal konstrukcyjna

Materiał zapewniający odporność na obciążenia cykliczne i ścieranie. Proces hartowania zwiększa twardość powierzchni przy zachowaniu plastyczności rdzenia, co redukuje ryzyko pęknięć przy przeciążeniach.

Kompatybilność z zagęszczarkami GEKO

Sprzęgło opracowane do współpracy z wybranymi modelami zagęszczarek marki GEKO. Przed zamówieniem warto porównać symbol G80200-03 z dokumentacją techniczną urządzenia lub skonsultować się z serwisem.

Specyfikacja techniczna

Producent	GEKO
Model	CG80200A
Symbol katalogowy	G80200-03
Średnica wału	19 mm
Typ mocowania	1 pasek wpustowy
Materiał	Hartowana stal
Przeznaczenie	Zagęszczarki wibracyjne

Zastosowanie

- Wymiana zużytego sprzęgła w zagęszczarkach GEKO z wałem 19 mm
- Naprawa układu przeniesienia napędu po awarii mechanicznej
- Modernizacja zagęszczarki przy zmianie typu silnika
- Przygotowanie części zamiennych do serwisu urządzeń budowlanych
- Konserwacja zapobiegawcza zagęszczarek o dużym narobku godzinowym

Weryfikacja kompatybilności

Przed zakupem należy sprawdzić: średnicę wału silnika (pomiar suwmiarką), liczbę i wymiary pasków wpustowych, typ sprzęgła oryginalnego (porównanie symbolu). W przypadku wątpliwości warto skonsultować się z dokumentacją techniczną zagęszczarki lub producentem.

Użytkowanie i konserwacja

Montaż sprzęgła

Przed montażem należy oczyścić wał z zabrudzeń i pozostałości starego smaru. Pasek wpustowy powinien swobodnie wsuwać się we wpust wału. Sprzęgło nasadza się na wał do oporu, zachowując zgodność pozycji pasków. Po montażu zaleca się sprawdzenie luzu osiowego i bocznego.

Kontrola stanu technicznego

Regularna inspekcja wzrokowa pozwala wykryć oznaki zużycia: pęknięcia powierzchni, ślady przegrzania, nadmierne wytarcie wpustu. Luzowanie się sprzęgła na wale może wskazywać na zużycie paska lub wpustu. Nietypowe dźwięki lub wibracje podczas pracy wymagają natychmiastowej kontroli układu napędowego.

Typowe przyczyny wymiany

Zużycie mechaniczne wpustu lub otworu montażowego, pęknięcia materiału spowodowane przeciążeniami, korozja powierzchni roboczych, deformacje po awarii mechanicznej zagęszczarki. Czas eksploatacji zależy od warunków pracy — intensywne użytkowanie w trudnych warunkach skraca żywotność komponentu.

Produkty powiązane

Przy wymianie sprzęgła warto rozważyć jednoczesną kontrolę lub wymianę: pasków klinowych napędu, łożysk wału napędowego, elementów wibroizolacyjnych, uszczelek pokrywy przekładni. Kompleksowa konserwacja układu napędowego wydłuża żywotność wszystkich komponentów.