Dane aktualne na dzień: 07-06-2026 01:15

Link do produktu: https://xl-narzedzia.pl/sruba-m5x55-geko-g81066e-p-20255.html

Śruba M5x55 GEKO G81066E

Cena brutto	**2,57 zł**
Cena netto	**2,09 zł**
Dostępność	**Chwilowo niedostępny — zapytaj o termin**
Numer katalogowy	**G81066E**
Kod producenta	**G81066E**
Producent	**Narzędzia GEKO**

Opis produktu

Śruba M5x55 GEKO G81066E

Element złączny z gwintem metrycznym M5 o długości 55 mm, przeznaczony do trwałych połączeń mechanicznych w konstrukcjach stalowych, aluminiowych oraz drewnianych.

Gwint M5

Długość 55 mm

Model G81066E

Producent GEKO

Charakterystyka techniczna

Gwint metryczny M5

Średnica zewnętrzna gwintu wynosi 5 mm, skok gwintu standardowy 0,8 mm. Gwint metryczny zapewnia precyzyjne dopasowanie do nakrętek i otworów gwintowanych zgodnych z normą ISO.

Długość 55 mm

Całkowita długość śruby od spodu łba do końca trzpienia. Długość ta pozwala na połączenie elementów o łącznej grubości do około

45-50 mm, z uwzględnieniem rezerwowego wyjścia gwintu.

Materiał wykonania

Śruba wykonana ze stali konstrukcyjnej z powłoką ochronną zwiększającą odporność na korozję atmosferyczną. Odpowiednia do zastosowań wewnętrznych oraz w środowiskach o umiarkowanej wilgotności.

Uniwersalność zastosowań

Wymiary M5x55 sprawiają, że śruba nadaje się do montażu elementów o średniej grubości – od meblarstwa, przez konstrukcje metalowe, po urządzenia i obudowy sprzętowe.

Specyfikacja techniczna

Oznaczenie gwintu	M5 (metryczny)
Średnica gwintu	5 mm
Skok gwintu	0,8 mm (standardowy)
Długość całkowita	55 mm
Model	G81066E
Producent	GEKO
Materiał	Stal z powłoką antykorozyjną

Zastosowanie

- Montaż konstrukcji mebli – łączenie elementów korpusowych, ram, stelaży
- Konstrukcje metalowe – łączenie profili stalowych i aluminiowych
- Montaż urządzeń elektronicznych – mocowanie obudów, paneli, płyt montażowych
- Budownictwo – montaż elementów wykończeniowych, listew, uchwytów
- Modelarstwo i prototypowanie – łączenie elementów o większej grubości
- Montaż osprzętu warsztatowego – uchwyty, wsporniki, prowadnice
- Instalacje elektryczne – mocowanie skrzynek, listew kablowych
- Naprawy sprzętu AGD i RTV – wymiana uszkodzonych elementów złącznych

Jak dobrać odpowiednią długość śruby?

Długość śruby powinna przewyższać łączną grubość łączonych elementów o około 5-10 mm. W przypadku połączenia z nakrętką należy zapewnić co najmniej 3-4 pełne zwoje gwintu wystające poza nakrętkę. Dla gwintu M5 oznacza to minimum 2,4-3,2 mm wystającego trzpienia.

Użytkowanie i montaż

Przed montażem należy wywiercić otwór przelotowy o średnicy 5,5 mm w łączonych elementach. W przypadku gwintowania bezpośrednio w materiale (stal, aluminium) średnica otworu powinna wynosić 4,2 mm. Dokręcanie należy wykonywać kluczem o odpowiednim rozmiarze, unikając nadmiernego momentu dokręcającego, który może uszkodzić gwint lub spowodować pęknięcie materiału.

W przypadku połączeń stalowych zaleca się stosowanie podkładek pod nakrętkę lub łeb śruby w celu równomiernego rozłożenia nacisku. Przy montażu w drewnie można zastosować podkładki zwiększające powierzchnię docisku i zapobiegające wciskaniu się łba w materiał.

Konserwacja połączeń śrubowych

Połączenia narażone na wibracje wymagają okresowej kontroli momentu dokręcenia. W środowiskach wilgotnych zaleca się stosowanie środków antykorozyjnych na gwint przed montażem. W przypadku wielokrotnego montażu i demontażu należy kontrolować stan gwintu – uszkodzony gwint traci nośność i wymaga wymiany elementu.

Produkty powiązane

Do kompletu warto rozważyć nakrętki M5, podkładki płaskie oraz podkładki sprężyste (grower) zabezpieczające przed samoczynnym odkręcaniem. W zastosowaniach wymagających większej odporności na korozję dostępne są wersje ocynkowane lub nierdzewne.