

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/sruba-mocujaca-silnik-do-podstawy-kompresora-100l-g80303-no14-c00360g-geko-p-24191.html>



Śruba mocująca silnik do podstawy kompresora 100L (G80303) no.14 C00360G GEKO

Cena brutto	2,08 zł
Cena netto	1,69 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	C00360G
Kod producenta	C00360G
Kod EAN	5901477141331
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Śruba mocująca silnik do podstawy kompresora 100L (G80303) no.14 C00360G GEKO

Oryginalny element mocujący przeznaczony do montażu silnika w kompresorze tłokowym GEKO 100L. Śruba stanowi część zestawu montażowego oznaczonego numerem 14 w schemacie kompresora G80303.

Model C00360G

Kompatybilność G80303 (100L)

Pozycja w schemacie nr 14

Producent GEKO

Charakterystyka

Dedykowana kompatybilność

Śruba zaprojektowana specjalnie do kompresora GEKO G80303 o pojemności 100L. Oznaczenie "no.14" odnosi się do pozycji w schemacie montażowym producenta, co ułatwia identyfikację podczas napraw i konserwacji.

Funkcja w konstrukcji

Element mocuje silnik elektryczny do stalowej ramy podstawy kompresora. Prawidłowe dokręcenie śruby zapewnia stabilność jednostki napędowej i eliminuje wibracje podczas pracy urządzenia.

Oryginalny element GEKO

Część oryginalna od producenta kompresora, co gwarantuje zgodność wymiarową i mechaniczną z konstrukcją urządzenia. Eliminuje ryzyko problemów związanych z zastosowaniem zamienników.

Zastosowanie w naprawach

Niezbędna przy wymianie silnika, naprawie podstawy lub podczas przeglądów technicznych wymagających demontażu jednostki napędowej. Często wymieniana po uszkodzeniu gwintów lub zużyciu mechanicznym.

Specyfikacja techniczna

Kod produktu	C00360G
Producent	GEKO
Kompatybilny model kompresora	G80303 (100L)
Pozycja montażowa	nr 14 (schemat producenta)
Funkcja	Mocowanie silnika do podstawy
Typ elementu	Część oryginalna

Zastosowanie

- Montaż silnika elektrycznego w kompresorze GEKO G80303
- Naprawa po uszkodzeniu oryginalnych elementów mocujących
- Wymiana podczas przeglądów technicznych kompresora
- Remont podstawy po uszkodzeniach mechanicznych
- Wymiana silnika na nowy lub regenerowany
- Konserwacja i utrzymanie prawidłowego stanu technicznego

Sprawdzenie kompatybilności

Przed zakupem należy zweryfikować model kompresora (G80303) oraz numer pozycji w schemacie montażowym (14). Informacje te znajdują się w instrukcji obsługi lub na tabliczce znamionowej urządzenia. W przypadku wątpliwości warto skonsultować się z serwisem lub dostawcą, podając pełny model kompresora.

Użytkowanie i konserwacja

Podczas montażu śruby należy przestrzegać zalecanego momentu dokręcenia podanego w dokumentacji technicznej kompresora G80303. Zbyt słabe dokręcenie może prowadzić do obluźniania się silnika i zwiększonych wibracji, natomiast nadmierne dokręcenie grozi uszkodzeniem gwintów w podstawie lub w korpusie silnika.

Przed instalacją warto sprawdzić stan gwintu w podstawie kompresora. Uszkodzone gwinty mogą wymagać regeneracji lub zastosowania wkładek gwintowych. Śrubę należy montować z odpowiednią podkładką, jeśli jest to przewidziane w konstrukcji.

Podczas przeglądów technicznych kompresora zaleca się kontrolę dokręcenia wszystkich śrub mocujących silnik. Wibracje podczas pracy mogą powodować stopniowe obluźnianie się połączeń śrubowych, co wymaga okresowej weryfikacji i ewentualnego dokręcenia.

Produkty powiązane

Przy wymianie elementów mocujących silnika warto rozważyć zakup kompletu śrub (wszystkie pozycje montażowe), podkładek oraz ewentualnie nowych uszczeltek. W przypadku większych napraw może być konieczna wymiana całej podstawy kompresora lub innych elementów konstrukcyjnych oznaczonych w schemacie G80303.