



Stacja lutownicza 79373 LUND

| | |
|----------------------|------------------------------------------------|
| Cena brutto | 23,56 zł |
| Cena netto | 19,15 zł |
| Dostępność | Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin |
| Numer katalogowy | 79373 |
| Kod producenta | 79373 |
| Kod EAN | 5906083793738 |
| Producent | Lund |
| Jednostka | KPL |
| Wymiar grotu [mm] | 3.8 |
| Moc [W] | 40 |
| Max temp. grotu [°C] | 420 |

Opis produktu

Stacja lutownicza LUND 79373 – 40W z regulacją temperatury 150-420°C

Stacja lutownicza przeznaczona do precyzyjnego lutowania miękkiego elementów elektronicznych i elektrycznych. Urządzenie umożliwia pracę ze spoiwami cynowo-ołowiowymi oraz bezołowiowymi, zapewniając kontrolę temperatury w zakresie 150-420°C.

Moc znamionowa 40W

Zakres temperatur 150-420°C

Średnica grotu Ø3,8 mm

Masa urządzenia 0,4 kg

Charakterystyka stacji lutowniczej LUND 79373

Regulacja temperatury lutowania

Zakres 150-420°C pozwala na precyzyjne dostosowanie parametrów do rodzaju spoiwa i lutowanych materiałów. Niższa temperatura chroni wrażliwe komponenty SMD przed uszkodzeniem termicznym, wyższa umożliwia skuteczne lutowanie większych połączeń i

przewodów.

Grot precyzyjny Ø3,8 mm

Średnica grotu 3,8 mm stanowi kompromis między precyzją a pojemnością cieplną. Umożliwia lutowanie drobnych elementów elektronicznych przy jednoczesnej wystarczającej wydajności do łączenia przewodów i złączy. Grot zapewnia stabilny transfer ciepła do miejsca lutowania.

Kompatybilność ze spoiwami

Stacja współpracuje zarówno ze spoiwami klasycznymi cynowo-ołowiowymi (Sn-Pb), jak i bezołowiowymi (Sn-Ag-Cu, Sn-Cu). Spoiwa bezołowiowe wymagają wyższych temperatur topnienia (217-227°C), co jest w pełni realizowane przez dostępny zakres regulacji.

Kompaktowa konstrukcja 0,4 kg

Niska masa urządzenia ogranicza zmęczenie dłoni podczas długotrwałych prac montażowych i serwisowych. Ergonomia ma znaczenie przy precyzyjnym lutowaniu, gdzie stabilność ręki wpływa bezpośrednio na jakość połączeń lutowniczych.

Specyfikacja techniczna

| | |
|------------------------------|-----------------------------------------------|
| Model | LUND 79373 |
| Moc znamionowa | 40W |
| Napięcie zasilania | ~230V |
| Częstotliwość znamionowa | 50 Hz |
| Zakres regulacji temperatury | 150-420°C |
| Średnica grotu | Ø3,8 mm |
| Masa | 0,4 kg |
| Klasa ochronności | I (wymaga uziemienia) |
| Stopień ochrony | IP20 (ochrona przed ciałami stałymi >12,5 mm) |
| Typ lutowania | Lutowanie miękkie |
| Kompatybilne spoiwa | Cynowo-ołowiowe, bezołowiowe |

Zastosowanie stacji lutowniczej

- Lutowanie elementów elektronicznych na płytkach PCB
- Montaż i naprawa podzespołów w urządzeniach elektronicznych

-
- Lutowanie komponentów SMD przy odpowiedniej temperaturze
 - Łączenie przewodów i kabli metodą lutowania miękkiego
 - Prace serwisowe w sprzęcie AGD i RTV
 - Montaż złączy i konektorów
 - Prototypowanie i prace hobbystyczne w elektronice
 - Naprawa obwodów drukowanych w warsztatach elektronicznych

Użytkowanie i konserwacja

Klasa ochronności I - wymagania instalacyjne

Urządzenie wymaga podłączenia do gniazda z uziemieniem ochronnym PE. Klasa I oznacza, że ochrona przed porażeniem elektrycznym opiera się na izolacji podstawowej oraz połączeniu metalowych części z uziemieniem. Nie wolno używać stacji w gniazdach bez bolca uziemiającego.

Stopień ochrony IP20 - warunki pracy

Oznaczenie IP20 wskazuje na brak ochrony przed wodą oraz ochronę przed ciałami stałymi większymi niż 12,5 mm. Stację należy eksploatować wyłącznie w suchych pomieszczeniach, z dala od wilgoci, pyłów przewodzących i rozpylanej wody. Typowe środowisko warsztatowe spełnia te wymagania.

Przed pierwszym użyciem należy zapoznać się z instrukcją obsługi. Grot lutownicy powinien być regularnie czyszczony z pozostałości spoiwa za pomocą wilgotnej gąbki celulozowej. Cynowanie grotu po każdym użyciu przedłuża jego żywotność i poprawia transfer ciepła. Temperatura powinna być dobierana do rodzaju spoiwa – spoiwa bezołowiowe wymagają ustawień w górnym zakresie regulacji (około 350-370°C), podczas gdy klasyczne Sn-Pb topią się przy 183-190°C i wymagają 280-320°C w zależności od masy lutowanych elementów.

Produkty powiązane

Do stacji lutowniczej warto rozważyć zakup dodatkowych grotów zamiennych o różnych kształtach (stożkowe, płaskie, nożowe), spoiwa lutowniczego w odpowiednim składzie chemicznym oraz topnika ułatwiającego rozprowadzanie spoiwa. Przydatna będzie także podstawka z gąbką do czyszczenia grotu oraz odsysacz do usuwania nadmiaru cyny.