



STACJA LUTOWNICZA C245 190W

| | |
|------------------|--|
| Cena brutto | 171,81 zł |
| Cena netto | 139,68 zł |
| Dostępność | Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni |
| Czas wysyłki | 3 dni |
| Numer katalogowy | YT-82463 |
| Kod producenta | YT-82463 |
| Kod EAN | 5906083115653 |
| Producent | YATO |

Opis produktu

Stacja lutownicza YATO C245 190W YT-82463

Stacja lutownicza z systemem grotów C245 o mocy 190W przeznaczona do profesjonalnego lutowania komponentów elektronicznych. Urządzenie osiąga temperaturę roboczą 350°C w 3 sekundy, zapewniając precyzyjną kontrolę temperatury w zakresie 90-500°C z dokładnością $\pm 2^{\circ}\text{C}$.

Moc maksymalna 190 W

Zakres temperatur 90-500°C

Czas nagrzewania 3 s do 350°C

Typ grotów C245

Charakterystyka techniczna stacji lutowniczej

Moc 190W i szybkie nagrzewanie

Grzałka o mocy 190W zapewnia osiągnięcie temperatury 350°C w ciągu 3 sekund od włączenia. Parametr ten wpływa bezpośrednio na efektywność pracy przy lutowaniu elementów o dużej masie termicznej, takich jak złącza czy płaszczyzny masy na płytkach PCB wielowarstwowych.

System grotów C245 z czujnikiem temperatury

Grotory typu C245 posiadają wbudowany drut oporowy i czujnik temperatury umieszczony bezpośrednio w grotcie. Konstrukcja ta eliminuje opóźnienia w pomiarze temperatury i zapewnia stabilność termiczną $\pm 2^{\circ}\text{C}$, co jest kluczowe przy lutowaniu komponentów SMD wrażliwych na przegrzanie.

Precyzyjna regulacja i kalibracja

Zakres temperatur $90-500^{\circ}\text{C}$ z możliwością kalibracji w zakresie -80 do $+80^{\circ}\text{C}$ pozwala na kompensację odchyłek pomiarowych i dostosowanie parametrów do specyfiki pracy. Funkcja przydatna przy pracy z różnymi stopami lutowniczymi, od niskotopliwych Sn42Bi58 (138°C) po wysokotopliwe SAC305 (217°C).

Funkcje oszczędzania energii i ochrony grotu

Tryb hibernacji i automatyczne wyłączenie (regulacja 20-999 s) obniżają temperaturę grotu podczas przerw w pracy. Mechanizm ten wydłuża żywotność grotów poprzez redukcję utleniania i zużycia powłoki roboczej, szczególnie istotny przy grotach z powłoką żelazną.

Specyfikacja techniczna

| | |
|---|---|
| Model | YT-82463 |
| Moc maksymalna | 190 W |
| Zakres temperatur | $90-500^{\circ}\text{C}$ |
| Dokładność regulacji temperatury | $\pm 2^{\circ}\text{C}$ |
| Czas nagrzewania do 350°C | 3 sekundy |
| Zakres kalibracji temperatury | $-80 \sim +80^{\circ}\text{C}$ |
| Typ grotów | C245 |
| Wyświetlacz | Kolorowy LCD |
| Kanały pamięci ustawień | 3 |
| Napięcie zasilania stacji | 110-240 V AC, 50/60 Hz |
| Napięcie robocze kolby | 24 V |
| Klasa izolacji | II |
| Rezystancja grot-masa | |
| Napięcie grot-masa | |
| Funkcje dodatkowe | Hibernacja (20-999 s), automatyczne wyłączenie (20-999 s) |
| Długość przewodu zasilającego kolbę | 1,1 m (otulina silikonowa) |
| Masa urządzenia | 0,6 kg |
| Stopień ochrony | IPX0 |

Zastosowanie stacji lutowniczej

-
- Lutowanie i naprawa płyt głównych komputerów, laptopów, smartfonów
 - Montaż i demontaż komponentów SMD (rezystory, kondensatory, układy scalone)
 - Prace serwisowe przy urządzeniach elektronicznych i AGD
 - Prototypowanie układów elektronicznych w laboratoriach R&D
 - Lutowanie złączy, przewodów i kabli w instalacjach niskoprądowych
 - Naprawa sprzętu audio, wzmacniaczy, instrumentów muzycznych
 - Prace przy elektronice samochodowej i systemach automotive
 - Zastosowania edukacyjne w szkołach technicznych i na uczelniach

Parametry bezpieczeństwa ESD

Rezystancja grot-masa poniżej 2Ω i napięcie poniżej 2mV spełniają wymagania norm IEC 61340-5-1 dotyczących ochrony przed wyładowaniami elektrostatycznymi. Parametry te umożliwiają bezpieczną pracę z komponentami wrażliwymi na ESD, takimi jak procesory, pamięci CMOS czy układy MOSFET.

Użytkowanie i konserwacja

Przed pierwszym użyciem należy sprawdzić napięcie zasilania (110-240V AC) i upewnić się o zgodności z instalacją elektryczną. Stacja wymaga stabilnego zasilania — wahania napięcia powyżej $\pm 10\%$ mogą wpływać na dokładność regulacji temperatury.

Funkcja kalibracji temperatury pozwala na kompensację odchyłek pomiarowych. Kalibrację przeprowadza się z użyciem zewnętrznego termometru kontaktowego, mierząc rzeczywistą temperaturę grota i wprowadzając korektę w zakresie -80 do +80°C. Procedurę warto wykonać po zakupie oraz co 6-12 miesięcy intensywnego użytkowania.

Trzy kanały pamięci umożliwiają zapisanie najczęściej używanych temperatur. Typowe ustawienia to: 320°C dla lutowania bezołowiowego (SAC305), 280°C dla stopów ołowionych (Sn63Pb37) oraz 200°C dla prac delikatnych z komponentami wrażliwymi termicznie.

Przewód zasilający kolbę w silikonowej otulinie zachowuje elastyczność w szerokim zakresie temperatur. Należy unikać przecinania przewodu ostrymi krawędziami oraz kontaktu z rozpuszczalnikami organicznymi, które mogą uszkodzić izolację.

Konserwacja grotów C245 polega na regularnym czyszczeniu z użyciem wilgotnej gąbki celulozowej i nanoszeniu cienkiej warstwy cyny po zakończeniu pracy. Nie należy używać twardych szczotek metalowych ani papierów ściernych — mechaniczne uszkodzenie powłoki grota znacząco skraca jego żywotność.

Produkty powiązane

Do stacji lutowniczej YATO C245 zaleca się groty wymienne typu C245 w różnych kształtach (stożek, dłuto, nóż), topnik w żelu lub pastę lutowniczą, odsysacz do cyny oraz taśmę do odlutowywania. Warto rozważyć zakup stojaka z czyszczarką oraz maty silikonowej odpornej na wysoką temperaturę jako wyposażenie stanowiska pracy.

...