

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/statyw-do-wiertarki-geko-g30120-p-19164.html>

Statyw do wiertarki GEKO G30120

Cena brutto	51,87 zł
Cena netto	42,17 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G30120
Kod producenta	G30120
Kod EAN	5901477110368
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Statyw do wiertarki GEKO G30120

Uniwersalny statyw wiertarski z żeliwną podstawą i standardowym mocowaniem Euronorm 43 mm. Konstrukcja umożliwia precyzyjne wiercenie prostopadłych otworów w zakresie roboczym do 250 mm.

Mocowanie Euronorm Ø 43 mm

Wysokość pracy do 250 mm

Zakres roboczy 60 mm

Wysięg 115 mm

Charakterystyka techniczna

Uniwersalne mocowanie Euronorm

Gniazdo o średnicy 43 mm to standard kompatybilny z większością wiertarek ręcznych dostępnych na rynku. Dołączone adaptory (25/38/41 mm) pozwalają zamocować urządzenia o różnych średnicach szyjki.

Żeliwna podstawa

Podstawa o wymiarach 150×225 mm wykonana z żeliwa zapewnia stabilność podczas pracy. Materiał ten minimalizuje wibracje i

umożliwia precyzyjne pozycjonowanie wiertła.

Zakres roboczy 60 mm

Parametr określa maksymalną odległość, o jaką można przesunąć wiertarkę w dół za pomocą dźwigni. Wraz z maksymalną wysokością pracy 250 mm pozwala na wiercenie w materiałach o różnej grubości.

Kolumna stalowa 400 mm

Wysokość kolumny determinuje maksymalną wielkość obrabianego przedmiotu. Stalowa konstrukcja zapewnia sztywność prowadzenia wiertarki podczas ruchu pionowego.

Specyfikacja techniczna

Model	G30120
Materiał podstawy	Żeliwo
Materiał kolumny	Stal
System mocowania	Gniazdo Euronorm Ø 43 mm
Adaptory w zestawie	25 mm / 38 mm / 41 mm
Wysokość kolumny	400 mm
Maksymalna wysokość pracy	250 mm
Zakres roboczy (skok)	60 mm
Wysięg	115 mm
Wymiary podstawy	150 mm × 225 mm

Zastosowanie

- Wiercenie prostopadłych otworów w drewnie, metalach nieżelaznych i tworzywach sztucznych
- Precyzyjne pozycjonowanie otworów w seriach powtarzalnych elementów
- Wiercenie otworów pod kątem 90° w płytach PCB i materiałach elektronicznych
- Wykonywanie otworów w blasze do grubości 3-4 mm
- Wiercenie w profilach aluminiowych i stalowych o małych przekrojach
- Prace montażowe wymagające zachowania identycznej głębokości otworów
- Wiercenie w elementach meblarskich i konstrukcjach drewnianych

Sprawdzanie kompatybilności wiertarki

Przed montażem należy zmierzyć średnicę szyjki wiertarki (część tuż za uchwytem wiertła). Standard Euronorm 43 mm obejmuje większość wiertarek udarowych i bezudarowych o mocy 500-850 W. W przypadku mniejszych średnic należy zastosować odpowiedni adapter z zestawu.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy statyw należy zamocować do stabilnego podłoża za pomocą śrub lub zacisków. Wiertarka powinna być umieszczona w gnieździe Euronorm i zabezpieczona zgodnie z instrukcją producenta statywu.

Podczas wiercenia należy stosować równomierne naciśnięcie dźwigni, unikając gwałtownych ruchów. Zbyt duża siła może prowadzić do odkształcenia prowadnic lub uszkodzenia mechanizmu podnoszenia.

Żeliwna podstawa wymaga okresowego czyszczenia z wiórów i pyłu. Stalową kolumnę zaleca się ochronić przed korozją poprzez aplikację cienkiej warstwy oleju maszynowego, szczególnie w przypadku pracy w wilgotnych pomieszczeniach.

Produkty powiązane

Do pracy ze statywem zaleca się stosowanie wiertel o chwycie cylindrycznym, ścisków wiertarskich oraz systemów mocowania przedmiotów obrabianych. W przypadku prac w metalu przydatne będą płyny chłodząco-smarujące.