

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/statyw-do-wiertarki-l-400mm-79640-vorel-p-1955.html>

Statyw do wiertarki, I - 400mm 79640 VOREL

Cena brutto	44,66 zł
Cena netto	36,31 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	79640
Kod producenta	79640
Kod EAN	5906083796401
Producent	Vorel
Jednostka	SZT

Opis produktu

Statyw do wiertarki Vorel 79640 - 400 mm

Statyw wiertarski to urządzenie montażowe umożliwiające przekształcenie wiertarki ręcznej w stacjonarną wiertarkę stołową. Model Vorel 79640 o długości 400 mm zapewnia stabilne mocowanie wiertarki oraz precyzyjną kontrolę głębokości i kąta wiercenia.

Długość statywu 400 mm

Model 79640

Producent Vorel

Typ Statyw wiertarski

Charakterystyka statywu wiertarskiego Vorel 79640

Stabilizacja procesu wiercenia

Konstrukcja statywu eliminuje drgania i przechyły wiertarki podczas pracy. Zapewnia to prostopadłość otworów względem powierzchni materiału oraz powtarzalność operacji wiercenia w seriach produkcyjnych.

Regulacja głębokości wiercenia

Mechanizm dźwigniowy z ogranicznikiem głębokości pozwala na precyzyjne ustawienie maksymalnej głębokości wierconego otworu. Funkcja szczególnie przydatna przy wierceniu otworów nieprzelotowych oraz przy zachowaniu jednakowej głębokości w serii.

Kompatybilność z wiertarkami

Uniwersalny system mocowania pasuje do większości wiertarek udarowych i bezudarowych o średnicy szyjki 38-43 mm. Przed zakupem warto zmierzyć średnicę korpusu wiertarki w miejscu mocowania do statywu.

Długość robocza 400 mm

Parametr określa maksymalną wysokość obrabianego elementu. Statyw o długości 400 mm umożliwia wiercenie w materiałach o grubości do około 350 mm, uwzględniając luz konstrukcyjny i długość wiertła.

Specyfikacja techniczna

Model	79640
Producent	Vorel
Długość statywu	400 mm
Typ urządzenia	Statyw wiertarski do wiertarek ręcznych
Materiał konstrukcji	Stal

Zastosowanie statywu wiertarskiego

- Wiercenie prostopadłych otworów w drewnie litym i materiałach drewnopochodnych
- Wiercenie precyzyjnych otworów w metalach kolorowych i stali konstrukcyjnej
- Wiercenie w tworzywach sztucznych i kompozytach
- Wykonywanie serii otworów o identycznej głębokości
- Wiercenie otworów pod kołki, wkręty i połączenia gwintowane
- Prace montażowe wymagające powtarzalności i dokładności
- Wiercenie otworów w płytach PCB i materiałach elektronicznych
- Przygotowanie elementów w warsztacie stolarskim i ślusarskim

Użytkowanie i konserwacja statywu

Montaż wiertarki

Wiertarkę należy zamocować w uchwycie statywu zgodnie z instrukcją producenta, zapewniając równomierne dociśnięcie śrub mocujących. Przed rozpoczęciem pracy warto sprawdzić stabilność mocowania oraz prostopadłość osi wiertła do podstawy statywu.

Utrzymanie dokładności

Prowadnice statywu wymagają okresowego czyszczenia z wiórów i pyłu oraz smarowania smarem technicznym. Regularne sprawdzanie prostopadłości osi oraz dokręcanie elementów łącznych zapobiega powstawaniu luzów i spadkowi precyzji wiercenia.

Bezpieczeństwo pracy

Statyw należy mocować do stabilnego podłoża lub stołu roboczego. Obrabiane elementy powinny być odpowiednio zabezpieczone przed przemieszczaniem się podczas wiercenia. Zaleca się stosowanie imadeł lub zacisków mocujących, szczególnie przy obróbce małych elementów.

Produkty komplementarne

Do pracy ze statywem wiertarskim przydatne są: imadło wiertarskie do mocowania obrabianych elementów, zestawy wiertel do różnych materiałów, śruby mocujące do montażu statywu na stole roboczym oraz chłodziwo do wiercenia w metalach.