

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/statyw-na-wierarke-43mm-400mm-z-regulacja-kata-pionowego-yt-82971-yato-p-46751.html>



Statyw na wierarkę 43mm 400mm z regulacją kąta pionowego YT-82971 Yato

| | |
|------------------|-------------------------|
| Cena brutto | 140,43 zł |
| Cena netto | 114,17 zł |
| Dostępność | Dostępny od ręki |
| Czas wysyłki | natychmiast |
| Numer katalogowy | YT-82971 |
| Kod producenta | YT-82971 |
| Kod EAN | 5906083075636 |
| Producent | YATO |

Opis produktu

Statyw do wiertarki YATO YT-82971 - precyzyjne wiercenie pod kątem

Statyw wiertarski umożliwiający montaż wiertarek o kołnierzu do 43 mm z regulacją kąta wiercenia w zakresie 45-90 stopni. Kolumna o wysokości 400 mm zapewnia stabilność podczas wykonywania precyzyjnych otworów w drewnie, metalu i tworzywach sztucznych.

Wysokość kolumny **400 mm**

Średnica kołnierza **do 43 mm**

Regulacja kąta **45° - 90°**

Skok wiertła **60 mm**

Charakterystyka statywu wiertarskiego

Regulacja kąta wiercenia 45-90 stopni

Mechanizm pozwala na ustawienie wiertarki pod dowolnym kątem w zakresie od 45 do 90 stopni. Funkcja przydatna podczas wykonywania ukośnych otworów montażowych, połączeń stolarskich na wkręty pod kątem oraz wiercenia w trudno dostępnych miejscach. Skala kątowa ułatwia precyzyjne ustawienie wymaganego nachylenia.

Skok wiertła 60 mm z regulacją głębokości

Maksymalny skok 60 mm określa zakres ruchu wiertła wzdłuż osi pionowej. System regulacji głębokości pozwala na ustawienie ogranicznika, co zapobiega przewierceniemu materiału na wylot. Mechanizm blokady utrzymuje ustawioną głębokość podczas wykonywania serii otworów o identycznych parametrach.

Kolumna stalowa 25 x 1.2 x 400 mm

Kolumna o przekroju 25 mm i grubości ścianki 1.2 mm zapewnia sztywność konstrukcji podczas wiercenia. Wysokość 400 mm umożliwia obróbkę elementów o większych wymiarach. Stalowa konstrukcja minimalizuje drgania i ugięcia, które mogłyby wpłynąć na dokładność wykonywanych otworów.

Podstawa 160 x 160 mm z otworami montażowymi

Kwadratowa podstawa o wymiarach 160 x 160 mm stanowi stabilną platformę roboczą. Otwory montażowe pozwalają na trwałe przymocowanie statywu do stołu warsztatowego śrubami lub za pomocą zacisków. Większa powierzchnia kontaktu zwiększa stabilność podczas wiercenia w twardych materiałach.

Specyfikacja techniczna

| | |
|-------------------------------------|-------------------|
| Model | YT-82971 |
| Producent | YATO |
| Wysokość kolumny | 400 mm |
| Wymiary kolumny | 25 x 1.2 x 400 mm |
| Maksymalny skok wiertła | 60 mm |
| Kompatybilność (kołnierz wiertarki) | do 43 mm |
| Zakres regulacji kąta wiercenia | 45° - 90° |
| Wymiary podstawy | 160 x 160 mm |
| Sprężyna powrotna | Tak |

Jak sprawdzić kompatybilność wiertarki

Przed zakupem zmierz średnicę kołnierza wiertarki (cylindryczna część tuż za uchwytem wiertła). Statyw współpracuje z wiertarkami o kołnierzu do 43 mm. Sprawdź również wagę wiertarki - zbyt ciężkie modele mogą wymagać dodatkowego zabezpieczenia mechanizmu sprężyny powrotnej.

Zastosowanie statywu do wiertarki

- Wykonywanie precyzyjnych otworów prostopadłych w drewnie, metalach kolorowych i tworzywach sztucznych
- Wiercenie pod kątem 45 stopni podczas montażu połączeń stolarskich na kołki i wkręty
- Seryjne wiercenie otworów o identycznej głębokości w produkcji elementów drewnianych
- Obróbka płyt meblowych z zachowaniem dokładności pozycjonowania otworów montażowych
- Wiercenie w blachach stalowych i aluminiowych bez ryzyka ześlizgnięcia wiertła
- Przygotowanie otworów pod kołki rozporowe w elementach konstrukcyjnych
- Wykonywanie otworów w laminatach i płytach warstwowych bez wykruszania krawędzi
- Precyzyjne wiercenie w profilach aluminiowych podczas montażu konstrukcji

Użytkowanie i konserwacja

Przed pierwszym użyciem należy sprawdzić prostopadłość ustawienia wiertarki względem podstawy za pomocą kątownika. Mechanizm regulacji kąta wymaga okresowego smarowania w punktach przegubowych. Sprężyna powrotna powinna być kontrolowana pod kątem utraty napięcia - osłabienie sprężyny prowadzi do nierównomiernego ruchu wiertła.

Podczas wiercenia w metalu zaleca się przymocowanie statywu do stołu warsztatowego śrubami. Wiercenie w drewnie można wykonywać przy stabilizacji za pomocą zacisków. Po zakończeniu pracy należy usunąć wióry i pyły z mechanizmu prowadzenia oraz sprawdzić stan śrub mocujących wiertarkę do uchwytu.

Zalecenia dotyczące montażu wiertarki

Wiertarka powinna być zamocowana w uchwycie statywu za pomocą śrub dociskowych w sposób zapewniający brak luzu. Zbyt mocne dokręcenie może uszkodzić obudowę wiertarki. Po zamontowaniu należy sprawdzić, czy oś wiertła pokrywa się z osią prowadzenia kolumny - ewentualne przesunięcie koryguje się poprzez poluzowanie i ponowne wycentrowanie uchwytu.

Produkty uzupełniające

Do pracy ze statywem wiertarskim przydatne są: zestawy wiertel HSS do metalu, wiertła do drewna z ogranicznikami głębokości, imadło maszynowe do mocowania obrabianych elementów, zestaw kluczy imbusowych do regulacji mechanizmów statywu oraz olej maszynowy do konserwacji części ruchomych.