

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/statyw-na-wiertarke-43mm-400mm-reg-kata-pionowego-t03298-tvardy-p-34266.html>

Statyw na wiertarkę 43mm 400mm reg. kąta pionowego T03298 Tvardy

Cena brutto	131,14 zł
Cena netto	106,62 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	T03298
Kod producenta	T03298
Kod EAN	5901477170225
Producent	Tvardy

Opis produktu

Statyw wiertarski z regulacją kąta pionowego T03298 TVARDY

Precyzyjny statyw wiertarski umożliwiający wiercenie pod zmiennym kątem od 0° do 90°. Konstrukcja oparta na stalowej kolumnie 400 mm z żeliwną podstawą zapewnia stabilność podczas obróbki różnych materiałów. System trójadapterowy pozwala na montaż wiertarek o kołnierzu do 43 mm średnicy.

Zakres regulacji kąta 0° - 90°

Wysokość kolumny 400 mm

Maksymalny skok 60 mm

Średnica kołnierza do 43 mm

Charakterystyka techniczna

Regulacja kąta pionowego 0° - 90°

Głowica statywu umożliwia precyzyjne ustawienie kąta wiercenia w pełnym zakresie od pozycji pionowej do poziomej. Funkcja szczególnie przydatna przy wykonywaniu ukrytych połączeń kołkowych w stolarstwie oraz wierceniu otworów pod kątem w metalowych profilach.

Stalowa kolumna 25 x 400 x 1,2 mm

Profil stalowy o wymiarach 25 mm szerokości, 400 mm wysokości i grubości ścianki 1,2 mm zapewnia sztywność konstrukcji. Długość kolumny determinuje maksymalną wysokość obrabianego przedmiotu oraz zakres regulacji pozycji wiertła.

System trzech adapterów montażowych

Zestaw obejmuje adaptory dopasowane do różnych średnic kołnierzy wiertarek – maksymalna średnica montażowa wynosi 43 mm. Pozwala to na instalację większości popularnych modeli wiertarek bez konieczności zakupu dodatkowych elementów.

Żeliwna podstawa z mocowaniem

Odlewana podstawa z żeliwa zwiększa masę całego urządzenia, co eliminuje wibracje podczas wiercenia. Otwory montażowe umożliwiają trwałe przytwierdzenie statywu do blatu roboczego za pomocą śrub lub wkrętów.

Specyfikacja techniczna

Model	T03298
Producent	TVARDY
Wymiary kolumny stalowej	25 x 400 x 1,2 mm
Zakres regulacji kąta pionowego	0° - 90°
Maksymalny skok wiertła	60 mm
Maksymalna średnica kołnierza wiertarki	43 mm
Materiał podstawy	Żeliwo odlewane
Liczba adapterów w zestawie	3 szt.
Regulacja głębokości wiercenia	Tak
Możliwość montażu imadła	Tak
Sprężyna powrotna	Tak

Zastosowanie

- Wiercenie otworów pod kątem w drewnie podczas wykonywania połączeń kołkowych
- Precyzyjne wiercenie prostopadłe w metalowych profilach i blachach
- Wykonywanie otworów montażowych w elementach meblarskich
- Wiercenie ukrytych otworów pod śruby w konstrukcjach drewnianych
- Obróbka tworzyw sztucznych wymagająca zachowania stałego kąta
- Wiercenie serii otworów w tej samej głębokości dzięki ogranicznikowi

-
- Prace stolarskie wymagające powtarzalności pozycji wiertła

Jak sprawdzić kompatybilność wiertarki

Zmierz średnicę kołnierza wiertarki – część cylindryczna za uchwytem wiertarskim. Jeśli średnica nie przekracza 43 mm, wiertarka będzie kompatybilna z tym statywem. Większość wiertarek udarowych i bezudarowych o mocy do 1000 W mieści się w tym zakresie.

Użytkowanie i konserwacja

Przed pierwszym użyciem należy trwale przymocować podstawę statywu do blatu roboczego za pomocą śrub lub wkrętów – zapobiega to przemieszczaniu się urządzenia podczas pracy. Regulacja głębokości wiercenia odbywa się przez ustawienie ogranicznika na kolumnie – funkcja przydatna przy wykonywaniu serii otworów o identycznej głębokości.

Sprężyna powrotna automatycznie podnosi głowicę po zwolnieniu dźwigni posuwu, co skraca czas pracy i zwiększa wygodę obsługi. Mechanizm sprężyny należy okresowo smarować smarem litowym, szczególnie przy intensywnym użytkowaniu.

Regulacja kąta pionowego wymaga poluzowania śruby blokującej głowicę, ustawieniażądanego kąta według podziałki oraz ponownego dokręcenia śruby. Przed rozpoczęciem wiercenia zaleca się sprawdzenie stabilności ustawienia za pomocą kątownika lub poziomnicy.

Podstawa przewidziana jest do montażu imadła wiertarskiego – pozwala to na pewne mocowanie obrabianych elementów bez konieczności ich przytrzymywania ręką. Zwiększa to bezpieczeństwo pracy oraz precyzję wykonywanych otworów.