

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/stojak-do-montazu-silnika-1000lbs450kg-geko-g02135-p-18390.html>

## Stojak do montażu silnika 1000LBS/450kg GEKO G02135

Cena brutto	<b>183,19 zł</b>
Cena netto	<b>148,93 zł</b>
Dostępność	<b>Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin</b>
Numer katalogowy	<b>G02135</b>
Kod producenta	<b>G02135</b>
Kod EAN	<b>5901477127861</b>
Producent	<b>Narzędzia GEKO</b>

### Opis produktu

#### Stojak do montażu silnika GEKO G02135 - 450 kg

Profesjonalny stojak warsztatowy przeznaczony do demontażu i montażu silników spalinowych oraz skrzyń biegów. Konstrukcja umożliwia pracę z jednostkami napędowymi o masie do 450 kg z pełną rotacją 360 stopni.

Udźwig maksymalny 450 kg (1000 lbs)

Wysokość robocza 850 mm

Rotacja 360°

Model G02135

### Charakterystyka techniczna

#### Udźwig 450 kg

Nośność wystarczająca do obsługi większości silników samochodów osobowych, dostawczych oraz motocykli. Parametr określa maksymalną masę zespołu napędowego, który można bezpiecznie zamontować na stojaku wraz z osprzętem montażowym.

#### Wysokość robocza 850 mm

Ergonomiczna wysokość platformy montażowej zapewnia wygodną pozycję pracy przy demontażu i montażu elementów silnika.

---

Umożliwia dostęp do wszystkich punktów mocowania bez nadmiernego schylania się.

### Pełna rotacja 360°

Mechanizm obrotowy pozwala na swobodne obracanie silnika wokół własnej osi, co ułatwia dostęp do dolnych i tylnych części jednostki napędowej. Funkcja niezbędna przy pracach wymagających wielokrotnej zmiany orientacji silnika.

### Stabilna konstrukcja

Spawana rama stalowa z podstawą zapewniającą stateczność podczas pracy z ciężkimi komponentami. Konstrukcja zaprojektowana z uwzględnieniem obciążeń dynamicznych występujących podczas obracania silnika.

## Specyfikacja techniczna

Model	GEKO G02135
Udźwig maksymalny	450 kg (1000 lbs)
Wysokość robocza	850 mm
Zakres rotacji	360° (pełny obrót)
Typ konstrukcji	Spawana rama stalowa
Przeznaczenie	Montaż i demontaż silników spalinowych

## Zastosowanie

- Demontaż silników z samochodów osobowych i dostawczych
- Montaż zregenerowanych lub nowych jednostek napędowych
- Obsługa skrzyń biegów manualnych i automatycznych
- Remont kapitalny silników spalinowych
- Wymiana uszczelki głowicy i osprzętu silnika
- Prace serwisowe przy zespołach napędowych motocykli
- Przygotowanie silników do testów na hamowni

## Użytkowanie i konserwacja

### Przed rozpoczęciem pracy

Sprawdź stabilność podstawy stojaka i upewnij się, że powierzchnia podłoża jest równa i nośna. Zweryfikuj stan mechanizmu obrotowego i punktów mocowania. Nie przekraczaj maksymalnego udźwigu 450 kg – masa silnika wraz z osprzętem i płytą montażową musi mieścić się w tym limicie.

---

## **Mocowanie silnika**

Używaj odpowiednich śrub i płyt montażowych dopasowanych do punktów mocowania konkretnego silnika. Rozkład masy powinien być symetryczny względem osi obrotu. Przed pierwszym obrotem sprawdź, czy wszystkie elementy mocujące są prawidłowo dokręcone.

## **Konserwacja**

Regularnie kontroluj stan łożysk mechanizmu obrotowego i smaruj je zgodnie z zaleceniami producenta. Sprawdzaj spawy konstrukcji pod kątem pęknięć, szczególnie w obszarach największych obciążeń. Przechowuj stojak w suchym pomieszczeniu, aby zapobiec korozji elementów stalowych.

## **Produkty powiązane**

Do kompleksowej obsługi silników zaleca się posiadanie wciągacza warsztatowego lub żurawia hydraulicznego do bezpiecznego przenoszenia jednostki napędowej na stojak. Przydatne będą również adaptory montażowe dostosowane do popularnych modeli silników oraz zestaw narzędzi do demontażu osprzętu.