

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/stojak-do-szlifierki-katowej-115-125mm-geko-g30122-p-21921.html>

Stojak do szlifierki katowej 115-125mm GEKO G30122

Cena brutto	59,06 zł
Cena netto	48,02 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G30122
Kod producenta	G30122
Kod EAN	5901477154836
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Stojak do szlifierki katowej 115-125mm GEKO G30122

Stacjonarne stanowisko montażowe umożliwiające przekształcenie szlifierki katowej w przecinarkę stołową. Konstrukcja przeznaczona do szlifierek z tarczami o średnicy 115 i 125 mm, zapewniająca stabilne i precyzyjne cięcie materiałów metalowych.

Kompatybilność Tarcze 115-125 mm

Regulacja kąta 0-45°

Typ podstawy Odlew ciśnieniowy

Model G30122

Charakterystyka konstrukcji

Odlewana podstawa ciśnieniowa

Technologia odlewu ciśnieniowego zapewnia wysoką sztywność konstrukcji przy jednoczesnym zachowaniu optymalnej masy. Podstawa posiada otwory montażowe umożliwiające trwałe przytwierdzenie do blatu roboczego, co eliminuje wibracje podczas cięcia i zwiększa powtarzalność wymiarową.

Obrotowe imadło z regulacją kąta

System mocowania materiału z możliwością ustawienia kąta cięcia w zakresie 0-45°. Pozwala na wykonywanie cięć prostych oraz ukośnych bez konieczności przestawiania obrabianego elementu. Przydatne przy przygotowywaniu elementów konstrukcyjnych wymagających precyzyjnych połączeń kątowych.

Zintegrowana osłona iskrowa

Dodatkowy element bezpieczeństwa kierujący snop iskiek w bezpiecznym kierunku, z dala od operatora. Osłona chroni również przed przypadkowym kontaktem z wirującą tarczą i odłamkami materiału powstającymi podczas cięcia.

Kompatybilność ze standardowymi szlifierkami

Konstrukcja przystosowana do montażu najpopularniejszych szlifierek kątowych z tarczami 115 i 125 mm. Przed zakupem należy sprawdzić, czy geometria uchwytu szlifierki pozwala na stabilne zamocowanie w statywie.

Specyfikacja techniczna

Model	G30122
Kompatybilność z tarczami	115 mm, 125 mm
Zakres regulacji kąta cięcia	0° - 45°
Materiał podstawy	Odlew ciśnieniowy
Sposób montażu	Otwory w podstawie do przytwierdzenia do blatu
Wyposażenie dodatkowe	Osłona iskrowa, imadło obrotowe

Zastosowanie

- Cięcie profili stalowych (kątowniki, ceowniki, teowniki)
- Przecinanie prętów i rur metalowych
- Przygotowanie elementów konstrukcji stalowych
- Cięcie pod kątem elementów do spawania
- Prace warsztatowe wymagające powtarzalnych cięć
- Obróbka aluminium i metali kolorowych
- Cięcie blach cienkich i średnich

Sprawdzenie kompatybilności ze szlifierką

Przed montażem należy upewnić się, że szlifierka posiada odpowiednie punkty mocowania i jej konstrukcja pozwala na stabilne osadzenie w statywie. Niektóre modele szlifierek mogą wymagać dodatkowych elementów mocujących lub mieć nietypową geometrię obudowy uniemożliwiającą prawidłowe zamocowanie.

Użytkowanie i konserwacja

Przed pierwszym użyciem należy zamocować stojak do blatu roboczego za pomocą śrub przechodzących przez otwory w podstawie. Montaż szlifierki należy wykonać zgodnie z instrukcją, zwracając uwagę na prawidłowe zabezpieczenie elementów ruchomych.

Podczas pracy należy stosować odpowiednie tarcze do cięcia metalu, dostosowane do rodzaju obrabianego materiału. Materiał mocuje się w imadle, a kąt cięcia ustawia przed rozpoczęciem operacji. Regularne czyszczenie prowadnic i mechanizmu obrotowego zapewnia płynność pracy i dokładność ustawienia kąta.

Przed każdym użyciem warto sprawdzić stabilność mocowania szlifierki oraz prawidłowe działanie osłony iskrowej. Poluzowane elementy mogą prowadzić do wibracji i utraty precyzji cięcia.

Produkty powiązane

Do pracy ze stojakiem zaleca się stosowanie tarcz do cięcia metalu 115 lub 125 mm, w zależności od posiadanej szlifierki. Przydatne mogą być również dodatkowe zaciski mocujące dla nietypowych kształtów materiałów oraz ściernice do usuwania zadziorów po cięciu.