

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/stojak-do-wiertarki-kd10625-kraftdele-p-63101.html>

STOJAK DO WIERTARKI KD10625 KRAFT&DELE

Cena brutto	33,88 zł
Cena netto	27,54 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	KD10625
Kod producenta	KD10625
Kod EAN	5903957010298
Producent	KRAFT&DELE

Opis produktu

Stojak do wiertarki KD10625 — Kraft&Dele

Stojak do wiertarki KD10625 to mechaniczny uchwyt prowadnicowy przeznaczony do montażu ręcznych wiertarek elektrycznych. Umożliwia precyzyjne wiercenie pionowe oraz pod kątem — bez konieczności zakupu stacjonarnej wiertarki kolumnowej. Konstrukcja dwukolumnowa zapewnia stabilność prowadzenia narzędzia, a regulowany ogranicznik głębokości pozwala na powtarzalne wykonywanie otworów o jednakowej głębokości.

Otwór mocowania wiertarki 38-43 mm

Kąt wiercenia 0° / 15° / 30° / 45°

Maks. wysokość robocza 173 cm

Materiał Aluminium / tworzywo sztuczne

Charakterystyka produktu

Dwukolumnowa prowadnica z kątomierzem

Obrotowa prowadnica oparta na dwóch kolumnach zapewnia stabilny ruch pionowy wiertarki. Wbudowana skala kątowna umożliwia

ustawienie pochylenia w zakresie $\pm 45^\circ$ z zatraskami na 15° , 30° i 45° — przydatne przy wierceniu połączeń ukośnych w drewnie lub metalu.

Bezstopniowy ogranicznik głębokości

Regulowany ogranicznik pozwala ustawić maksymalną głębokość wiercenia i utrzymywać ją przez cały czas pracy seryjnej. Eliminuje konieczność każdorazowego mierzenia głębokości otworu i zmniejsza ryzyko przewiercenia materiału.

Rowek V w podstawie

Zintegrowany rowek w kształcie litery V w płycie podstawy umożliwia stabilne ułożenie i wiercenie okrągłych materiałów — prętów, rur lub wałków — bez ryzyka przesunięcia się elementu podczas pracy.

Urządzenie centrujące i ogranicznik seryjny

Podstawa wyposażona jest w mechanizm centrujący, który ułatwia precyzyjne pozycjonowanie materiału względem osi wiercenia. Ogranicznik seryjny umożliwia powtarzalne wiercenie otworów w równych odstępach bez dodatkowego mierzenia.

Jak sprawdzić kompatybilność z wiertarką?

Stojak KD10625 pasuje do wiertarek z kołnierzem (szyjką) o średnicy zewnętrznej 38–43 mm. Przed zakupem należy zmierzyć średnicę cylindrycznej części wiertarki tuż przy uchwycie wiertarskim. Większość kompaktowych wiertarek udarowych i bezudarowych o mocy 500–1000 W mieści się w tym przedziale. Wiertarki z kołnierzem poniżej 38 mm lub powyżej 43 mm wymagają adaptera lub nie będą kompatybilne z tym stojakiem.

Specyfikacja techniczna

Marka	Kraft&Dele
Model	KD10625
Wysokość urządzenia	230 mm
Maksymalna wysokość robocza	173 cm
Średnica kołnierza wiertarki	38–43 mm
Kąty wiercenia	0°, 15°, 30°, 45°

Liczba kolumn prowadnicy	2
Materiał	Aluminium, tworzywo sztuczne
Mocowanie do podstawy	4 otwory na śruby
Ogranicznik głębokości	Bezstopniowy
Rowek V	Tak (zintegrowany w podstawie)

Zastosowanie

- Wiercenie otworów prostopadłych do powierzchni w drewnie, płycie MDF i tworzywie sztucznym
- Wiercenie pod kątem 15°, 30° lub 45° — np. przy łączeniu elementów drewnianych na kołki lub śruby
- Wiercenie otworów seryjnych w równych odstępach z użyciem ogranicznika
- Wiercenie w materiałach okrągłych (rury, pręty, wałki) z użyciem rowka V
- Prace warsztatowe wymagające powtarzalnej głębokości otworu
- Zastępstwo dla stacjonarnej wiertarki kolumnowej przy okazjonalnych pracach precyzyjnych
- Użytkowanie stacjonarne — stojak mocowany do stołu warsztatowego przez otwory w podstawie

Użytkowanie i montaż

Przed pierwszym użyciem należy zamocować podstawę stojaka do stabilnego podłoża (stół warsztatowy, ława) za pomocą czterech śrub przez otwory w płycie podstawy. Zapobiega to przesuwaniu się stojaka podczas pracy i zwiększa bezpieczeństwo obsługi. Wiertarkę umieszcza się w uchwycie kołnierzowym i mocuje dodatkowym zaciskiem zapobiegającym zsuwaniu się narzędzia.

Przed ustawieniem kąta wiercenia należy poluzować blokadę obrotu prowadnicy, ustawić żądany kąt zgodnie ze skalą, a następnie dokręcić blokadę. Ogranicznik głębokości ustawia się przez przesunięcie i zablokowanie na wybranej wartości — zalecane jest wykonanie próbnego otworu w odpadowym materiale w celu weryfikacji ustawień przed pracą seryjną.