

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/stojak-na-wiertarke-z-imadlem-geko-g30123-p-25505.html>

Stojak na wiertarkę z imadłem GEKO G30123

| | |
|------------------|-------------------------|
| Cena brutto | 62,48 zł |
| Cena netto | 50,80 zł |
| Dostępność | Dostępny od ręki |
| Czas wysyłki | natychmiast |
| Numer katalogowy | G30123 |
| Kod producenta | G30123 |
| Kod EAN | 5901477161414 |
| Producent | Narzędzia GEKO |

Opis produktu

Stojak na wiertarkę z imadłem GEKO G30123

Statyw wiertarski z uniwersalnym mocowaniem Euronorm 43 mm i zintegrowanym imadłem. Umożliwia przekształcenie wiertarki ręcznej w stacjonarne stanowisko wiertarskie z precyzyjną kontrolą głębokości i kąta wiercenia.

| |
|-----------------------------|
| Wysokość kolumny 400 mm |
| Maks. wysokość pracy 250 mm |
| Mocowanie Euronorm Ø 43 mm |
| Wysięg 115 mm |

Charakterystyka techniczna

Uniwersalne mocowanie Euronorm

Gniazdo mocujące o średnicy 43 mm stanowi standard przemysłowy stosowany przez większość producentów wiertarek. Umożliwia zamontowanie praktycznie każdej wiertarki z kołnierzem mocującym w tym standardzie, bez konieczności stosowania dodatkowych adapterów.

Maksymalna wysokość pracy 250 mm

Parametr określa maksymalną odległość między wierciołem a powierzchnią stołu roboczego. Oznacza to, że można wiercić otwory w materiałach o grubości do 250 mm przy pełnym skoku dźwigni. Zakres roboczy 60 mm to skok mechanizmu posuwu wiertła.

Żeliwna podstawa

Podstawa wykonana z żeliwa zapewnia stabilność podczas wiercenia i tłumienie drgań. Materiał ten charakteryzuje się odpowiednią masą, która przeciwdziała przechylaniu się statywu przy wierceniu otworów w twardych materiałach.

Zintegrowane imadło

Mocowanie śrubowe umożliwia stabilne zamocowanie obrabianego elementu bez konieczności jego przytrzymywania ręką. Zapewnia bezpieczeństwo pracy oraz powtarzalność wiercenia otworów w serii identycznych elementów.

Specyfikacja techniczna

| | |
|-------------------------------|--------------------------|
| Model | G30123 |
| Materiał podstawy | Żeliwo |
| Materiał kolumny | Stal |
| Wysokość kolumny | 400 mm |
| Maksymalna wysokość pracy | 250 mm |
| Zakres roboczy (skok) | 60 mm |
| Wysięg (odległość od kolumny) | 115 mm |
| Typ mocowania wiertarki | Gniazdo Euronorm Ø 43 mm |
| Wyposażenie dodatkowe | Imadło śrubowe |

Zastosowanie

- Wiercenie otworów prostopadłych w płytach, profilach i elementach konstrukcyjnych
- Precyzyjne wiercenie serii otworów w identycznych elementach
- Wiercenie otworów w metalach nieżelaznych, tworzywach sztucznych i drewnie
- Wiercenie otworów pod kątem 90° w elementach wymagających wysokiej dokładności
- Wykonywanie głębokich otworów z kontrolowaną głębokością wiercenia
- Wiercenie w małych elementach, które wymagają stabilnego zamocowania w imadle
- Prace warsztatowe, modelarskie i instalacyjne wymagające precyzji

Użytkowanie i konserwacja

Montaż wiertarki

Przed zamontowaniem wiertarki należy sprawdzić, czy kołnierz mocujący ma średnicę 43 mm (standard Euronorm). Wiertarkę należy umieścić w gnieździe i zabezpieczyć śrubami mocującymi. Należy upewnić się, że oś wiertła jest prostopadła do powierzchni stołu roboczego.

Kontrola głębokości wiercenia

Zakres roboczy 60 mm oznacza maksymalny skok dźwigni. Aby kontrolować głębokość wiercenia, należy ustawić ogranicznik głębokości (jeśli statyw jest w niego wyposażony) lub oznaczyć wiertło taśmą maskującą na wymaganej długości.

Stabilność podczas pracy

Statyw należy umieścić na stabilnym, równym podłożu. Przed rozpoczęciem wiercenia warto sprawdzić, czy podstawa nie przemieszcza się podczas opuszczania dźwigni. W razie potrzeby można przymocować podstawę do stołu warsztatowego.

Produkty powiązane

Do pracy ze stojakiem wiertarskim zaleca się stosowanie wiertel do metalu HSS lub wiertel uniwersalnych, a także środków chłodząco-smarujących przy wierceniu w stalach. Przydatne mogą być także dodatkowe imadła maszynowe o większej rozpiętości szczęk.