

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/stojak-na-wiertarke-z-imadlem-statyw-wiertarski-79639-vorel-p-46818.html>

## STOJAK NA WIERTARKĘ z IMADŁEM STATYW WIERTARSKI 79639 Vorel

|                  |                         |
|------------------|-------------------------|
| Cena brutto      | <b>66,91 zł</b>         |
| Cena netto       | <b>54,40 zł</b>         |
| Dostępność       | <b>Dostępny od ręki</b> |
| Czas wysyłki     | <b>natychmiast</b>      |
| Numer katalogowy | <b>79639</b>            |
| Kod producenta   | <b>79639</b>            |
| Kod EAN          | <b>5906083075490</b>    |
| Producent        | <b>Vorel</b>            |

### Opis produktu

#### Stojak na wiertarkę z imadłem Vorel 79639 - statyw wiertarski 400 mm

Statyw wiertarski Vorel 79639 to uniwersalne urządzenie umożliwiające przekształcenie ręcznej wiertarki w precyzyjną wiertarkę stołową. Konstrukcja stalowo-aluminiowa z kolumną o średnicy 25 mm zapewnia stabilność podczas wiercenia w metalu i drewnie.

Wysokość statywu 400 mm

Średnica kolumny 25 mm / 1,2 mm

Skok wiertła 0-60 mm

Wyposażenie Z imadłem

#### Charakterystyka statywu wiertarskiego Vorel 79639

##### Wzmocniona kolumna prowadząca

Kolumna o średnicy 25 mm z grubością ścianki 1,2 mm zapewnia sztywność konstrukcji podczas wiercenia w twardych materiałach. Zwiększona grubość ścianki minimalizuje ugięcie i skręcanie statywu pod obciążeniem, co przekłada się na prostopadłość otworów.

### Regulowana głębokość wiercenia

Skok wiertła w zakresie 0-60 mm z czytelną podziałką umożliwia precyzyjne ustawienie głębokości wiercenia. Mechanizm blokady pozwala na wiercenie serii otworów o identycznej głębokości, co jest istotne przy pracach seryjnych i powtarzalnych.

### Uniwersalny kołnierz mocujący

Zakres średnic kołnierza 38-43 mm zapewnia kompatybilność z większością popularnych modeli wiertarek ręcznych dostępnych na rynku. Przed zakupem należy zweryfikować średnicę szyjki wiertarki w dokumentacji producenta.

### Imadło maszynowe w zestawie

Dołączone imadło umożliwia stabilne mocowanie obrabianych elementów podczas wiercenia. Eliminuje to konieczność przytrzymywania detali ręcznie, zwiększając bezpieczeństwo pracy i precyzję wykonywanych otworów.

## Specyfikacja techniczna

|                                    |                  |
|------------------------------------|------------------|
| Model                              | Vorel 79639      |
| Wysokość statywu                   | 400 mm           |
| Średnica kolumny                   | 25 mm            |
| Grubość ścianki kolumny            | 1,2 mm           |
| Zakres kołnierza mocującego        | 38-43 mm         |
| Skok wiertła (głębokość wiercenia) | 0-60 mm          |
| Wymiary podstawy                   | 150 x 150 mm     |
| Materiał konstrukcji               | Stal i aluminium |
| Wyposażenie dodatkowe              | Imadło maszynowe |

## Zastosowanie statywu wiertarskiego

- Wiercenie prostopadłych otworów w płytach stalowych i aluminiowych
- Wykonywanie precyzyjnych otworów w drewnie litej i płytach drewnopochodnych
- Prace modelarskie wymagające wysokiej dokładności wiercenia
- Wiercenie serii otworów o identycznej głębokości
- Obróbka małych elementów metalowych w warsztacie
- Przygotowanie otworów montażowych w konstrukcjach stalowych
- Wiercenie w tworzywach sztucznych i laminatach

### Weryfikacja kompatybilności z wiertarką

---

Przed zakupem statywu należy sprawdzić średnicę szyjki wiertarki. Kołnierz mocujący w modelu 79639 pasuje do wiertarek o średnicy 38-43 mm. Pomiar wykonuje się suwmiarką w najszerszym miejscu obudowy tuż za uchwytem wiertarskim. Niektóre modele wiertarek udarowych mogą mieć niestandardowe kształty obudowy utrudniające montaż.

## Użytkowanie i konserwacja

---

Statyw należy montować na stabilnym, równym podłożu. Podstawa 150 x 150 mm wymaga przymocowania do stołu warsztatowego za pomocą śrub lub mocowania w imadle stołowym dla zapewnienia pełnej stabilności podczas pracy.

Kolumnę prowadzącą należy okresowo smarować smarem konserwacyjnym, co zapewnia płynny ruch mechanizmu i chroni przed korozją. Powierzchnie stalowe warto zabezpieczyć preparatem antykorozyjnym, szczególnie w warunkach podwyższonej wilgotności.

Podczas wiercenia w metalu zaleca się stosowanie chłodziwa lub oleju obróbkowego, co wydłuża żywotność wiertła i poprawia jakość wykonywanych otworów. Imadło należy dokręcać z odpowiednią siłą, unikając nadmiernego dokręcania, które może uszkodzić gwint.

### Ograniczenia konstrukcyjne

Kompaktowa wysokość 400 mm ogranicza maksymalną wysokość obrabianych elementów. Statyw przeznaczony jest do lekkich i średnich prac wiertarskich. Do intensywnej obróbki metali w warunkach przemysłowych zaleca się zastosowanie dedykowanych wiertarek stołowych o sztywniejszej konstrukcji.