

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/stol-warsztatowy-z-regulacja-0-90-stopni-premium-geko-g10872-p-21546.html>

Stół warsztatowy z regulacją 0-90 stopni Premium GEKO G10872

| | |
|------------------|-------------------------|
| Cena brutto | 128,38 zł |
| Cena netto | 104,37 zł |
| Dostępność | Dostępny od ręki |
| Czas wysyłki | natychmiast |
| Numer katalogowy | G10872 |
| Kod producenta | G10872 |
| Kod EAN | 5901477150579 |
| Producent | Narzędzia GEKO |

Opis produktu

Stół warsztatowy z regulacją 0-90° Premium GEKO G10872

Uniwersalny stół warsztatowy z systemem regulacji kąta nachylenia blatu oraz szerokości roboczej. Konstrukcja umożliwia precyzyjne mocowanie przedmiotów o różnych kształtach dzięki przekładanym szczękom zaciskowym.

| |
|----------------------------|
| Regulacja kąta 0-90° |
| Rozwarcie szczęk do 210 mm |
| Szerokość blatu 200-300 mm |
| Max. obciążenie 100 kg |

Charakterystyka techniczna

System regulacji kąta nachylenia

Blat roboczy można ustawić w zakresie od 0 do 90 stopni. Regulacja za pomocą pokręteł po obu stronach stołu pozwala na precyzyjne dopasowanie kąta do rodzaju wykonywanej pracy — od pozycji poziomej dla montażu po pionową do obróbki krawędzi.

Regulowana szerokość robocza

Dwie płyty blatu można rozsunąć od 200 mm do maksymalnie 300 mm. Mechanizm pokrętłowy umożliwia płynne dopasowanie szerokości do wymiarów obrabianego przedmiotu, zapewniając stabilne podparcie na całej długości 620 mm.

Przekładane szczęki zaciskowe

Szczęki można przenosić między otworami w blacie, dostosowując punkt mocowania do kształtu przedmiotu. Maksymalne rozwarście 210 mm pozwala na zaciskanie elementów o różnych gabarytach — od drobnych detali po większe komponenty.

Konstrukcja składana

Możliwość szybkiego złożenia stołu ogranicza zajmowaną przestrzeń podczas przechowywania. Rozwiązanie przydatne w warsztatach o ograniczonej powierzchni lub przy okresowym użytkowaniu sprzętu.

Specyfikacja techniczna

| | |
|----------------------------------|---|
| Model | G10872 |
| Wymiary rozłożonego stołu | 560 × 780 × 620 mm (szer. × wys. × dł.) |
| Wymiary pojedynczej płyty blatu | 620 × 100 × 20 mm |
| Szerokość blatu po rozsunięciu | 200-300 mm (regulacja pokrętłami) |
| Maksymalne rozwarście szczęk | 210 mm |
| Zakres regulacji kąta nachylenia | 0-90° |
| Maksymalne obciążenie | 100 kg |
| Materiał konstrukcji | Profil stalowy, drewno |
| Dodatkowe wyposażenie | Kątomierz, miarka w cm i calach |

Zastosowanie

- Obróbka drewna — struganie, szlifowanie, cięcie pod kątem
- Montaż i naprawa mebli — skręcanie elementów w stabilnej pozycji
- Prace modelarskie — precyzyjne mocowanie małych detali
- Renowacja i konserwacja — odnawianie ram, listew, paneli
- Prace stolarskie — łączenie elementów na wcisk lub klejenie
- Obróbka metalu — piłowanie, pilnikowanie pod ustalonym kątem
- Lakierowanie i malowanie — stabilne ustawienie elementów pionowo
- Prace tapicerskie — mocowanie ram i konstrukcji mebli

Użytkowanie i konserwacja

Montaż i regulacja

Przed pierwszym użyciem należy sprawdzić poprawność działania mechanizmów regulacyjnych. Pokręta po obu stronach stołu powinny obracać się płynnie — zbyt duży opór może wskazywać na konieczność konserwacji gwintów. Szczęki zaciskowe przekłada się ręcznie, wybierając otwory w blacie odpowiednie do rozmiaru obrabianego przedmiotu.

Rozkładanie obciążenia

Maksymalne obciążenie 100 kg odnosi się do równomiernie rozłożonego ciężaru na całej powierzchni blatu. Przy pracy z ciężkimi elementami należy unikać punktowego obciążania krawędzi blatu. Przedmioty o dużej masie umieszcza się centralnie, aby nie przeciążyć mechanizmów regulacyjnych.

Konserwacja konstrukcji stalowej

Profil stalowy wymaga okresowego czyszczenia z wiórów i pyłu. Mechanizmy ruchome — pokręta i zawiasy — należy smarować smarem technicznym co kilka miesięcy intensywnego użytkowania. Drewniane elementy blatu można zabezpieczyć olejem lub lakierem, co zwiększy odporność na wilgoć i uszkodzenia mechaniczne.

Przechowywanie

Po złożeniu stół zajmuje znacznie mniej miejsca — można go przechowywać w pozycji pionowej przy ścianie lub zawiesić na hakach. Przed złożeniem warto oczyścić blat z zanieczyszczeń i sprawdzić, czy wszystkie elementy ruchome są w pozycji neutralnej.

Produkty powiązane

Do stołu warsztatowego warto rozważyć dodatkowe akcesoria: ściskacze warsztatowe do mocowania dłuższych elementów, podkładki gumowe chroniące powierzchnię obrabianego materiału, imadła stołowe jako uzupełnienie systemu mocowania, zestawy pilników i wkrętaaków do prac wykończeniowych.