



## STRUG 600W 79416 STHOR

Cena brutto	<b>117,52 zł</b>
Cena netto	<b>95,54 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>79416</b>
Kod producenta	<b>79416</b>
Kod EAN	<b>5906083033544</b>
Producent	<b>Sthor</b>

### Opis produktu

#### Strug elektryczny STHOR 600W 79416

Strug elektryczny STHOR 79416 to narzędzie przeznaczone do obróbki drewna i materiałów drewnopodobnych. Urządzenie wyposażone w silnik o mocy 600W umożliwia struganie powierzchni oraz fazowanie krawędzi z regulowaną głębokością do 2 mm.

Moc silnika **600W**

Prędkość obrotowa **16000 obr./min**

Szerokość strugania **82 mm**

Głębokość strugania **do 2 mm**

### Charakterystyka techniczna strugarki elektrycznej

#### **Moc 600W i prędkość 16000 obr./min**

Silnik o mocy 600W zapewnia wystarczającą siłę do obróbki drewna twardego i miękkiego. Stała prędkość obrotowa 16000 obr./min przekłada się na równomierne usuwanie materiału bez rwania włókien, co jest istotne przy wykańczaniu powierzchni.

### Szerokość robocza 82 mm

Szerokość strugania 82 mm pozwala na obróbkę standardowych desek i elementów konstrukcyjnych przy mniejszej liczbie przejść. Parametr ten określa maksymalną szerokość materiału, który można obrobić w jednym przejeździe narzędzia.

### Regulacja głębokości co 0,1 mm

Precyzyjna regulacja głębokości strugania z dokładnością do 0,1 mm umożliwia dostosowanie intensywności obróbki do rodzaju drewna i etapu pracy. Maksymalna głębokość 2 mm pozwala na usuwanie nierówności oraz szybkie wyrównywanie powierzchni.

### Rowek w kształcie V do fazowania

Rowek w kształcie litery V na podstawie strugarki służy do wykonywania faz na krawędziach elementów drewnianych. Funkcja ta jest wykorzystywana przy wykańczaniu mebli, obróbce płyt oraz przygotowywaniu elementów do klejenia.

## Specyfikacja techniczna

Model	79416
Marka	STHOR
Moc silnika	600 W
Prędkość obrotowa	16000 obr./min (stała)
Szerokość strugania	82 mm
Maksymalna głębokość strugania	2 mm
Dokładność regulacji głębokości	0,1 mm
Dodatkowe funkcje	Rowek V do fazowania, ogranicznik głębokości
Typ napędu	Pasek wielorowkowy

## Zastosowanie strugarki elektrycznej

- Wyrównywanie powierzchni desek przed dalszą obróbką
- Usuwanie warstwy wierzchniej ze starego drewna podczas renowacji
- Fazowanie krawędzi elementów meblowych i konstrukcyjnych
- Wygładzanie powierzchni po cięciu lub piłowaniu
- Dopasowywanie grubości elementów drewnianych
- Przygotowanie powierzchni pod lakierowanie lub olejowanie
- Obróbka framug, listew przypodłogowych i wykończeniowych
- Struganie drewna litego oraz płyt wiórowych i MDF

### Pasek wielorowkowy w strugarce

---

Pasek wielorowkowy to element przenoszący moment obrotowy z silnika na wał z nożami. W porównaniu do przekładni zębatej charakteryzuje się cichszą pracą i mniejszymi drganiami. Konstrukcja wielorowkowa zwiększa powierzchnię styku, co przekłada się na trwałość i stabilność przeniesienia napędu przy obciążeniach.

## Użytkowanie i konserwacja

---

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić stan noży tnących oraz prawidłowość ustawienia głębokości strugania. Materiał obrabiany powinien być wolny od gwoździ, wkrętów i innych metalowych elementów, które mogą uszkodzić noże.

Ogranicznik głębokości strugania umożliwia utrzymanie stałej głębokości obróbki na całej długości elementu. Funkcja ta jest szczególnie przydatna przy struganiu długich desek, gdzie ręczne utrzymanie równomiernego docisku może być trudne.

Regularna wymiana lub ostrzenie noży wpływa na jakość obróbki i zmniejsza obciążenie silnika. Tępe noże powodują rwanie włókien drewna i zwiększają zużycie energii. Zaleca się również okresowe czyszczenie kanałów odprowadzania wiórów oraz kontrolę stanu paska napędowego.

### Produkty powiązane

Do pracy ze strugiem elektrycznym przydatne mogą być: wymienne noże do strugarek, worki lub systemy odprowadzania wiórów, imadła stołowe do mocowania materiału, listwy prowadzące oraz narzędzia do ostrzenia noży.