



STRUG 810W YT-82141 YATO

Cena brutto	147,81 zł
Cena netto	120,17 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-82141
Kod producenta	YT-82141
Kod EAN	5906083033551
Producent	YATO

Opis produktu

Strug elektryczny YATO YT-82141 810W

Strug elektryczny z silnikiem 810W przeznaczony do strugania, fazowania krawędzi oraz wykonywania wręgów w drewnie i materiałach drewnopochodnych. Model wyposażony w regulację głębokości strugania co 0,1 mm oraz szerokość roboczą 82 mm.

Moc silnika 810 W
Szerokość strugania 82 mm
Prędkość obrotowa 16500 obr./min
Głębokość strugania 0-3 mm

Charakterystyka techniczna

Silnik 810W z prędkością 16500 obr./min

Moc 810W zapewnia stabilną pracę podczas obróbki twardego drewna i materiałów kompozytowych. Wysoka prędkość obrotowa 16500 obr./min przekłada się na gładką powierzchnię po struganiu i krótszy czas wykonania pracy przy zachowaniu precyzji cięcia.

Szerokość strugania 82 mm

Szerokość robocza 82 mm pozwala na efektywne usuwanie materiału z powierzchni desek o standardowych wymiarach. Parametr ten określa maksymalną szerokość drewna, którą można obrabiać w jednym przejściu, co wpływa na szybkość realizacji projektów stolarskich.

Regulacja głębokości co 0,1 mm

Precyzyjna regulacja głębokości strugania w zakresie 0-3 mm z dokładnością do 0,1 mm umożliwia kontrolowane usuwanie warstw materiału. Funkcja przydatna przy pracach wykończeniowych wymagających dokładnego dopasowania grubości elementów drewnianych.

Funkcja wręgowania do 11 mm

Maksymalna głębokość wręgowania 11 mm pozwala na wykonywanie rowków pod połączenia stolarskie, prowadzenie kabli czy montaż zawiasów. Stopka parkująca zabezpiecza ostrza i obrabiany materiał podczas przerw w pracy.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-82141
Moc znamionowa	810 W
Prędkość obrotowa	16500 obr./min
Szerokość strugania	82 mm
Głębokość strugania	0-3 mm (regulacja co 0,1 mm)
Maksymalna głębokość wręgowania	11 mm
Długość kabla zasilającego	3 m
Typ napędu	Pasek wielorowkowy

Zastosowanie

- Struganie powierzchni desek i belek drewnianych
- Wyrównywanie powierzchni materiałów drewnopochodnych
- Fazowanie krawędzi elementów stolarskich
- Wykonywanie wręgów pod połączenia stolarskie
- Przygotowanie rowków pod prowadzenie instalacji
- Prace wykończeniowe przy renowacji drewna
- Dopasowywanie grubości elementów drewnianych
- Obróbka drewna w warsztatach stolarskich i budowlanych

Użytkowanie i konserwacja

Regulacja głębokości strugania

Pokrętko regulacyjne pozwala na ustawienie głębokości w zakresie 0-3 mm z dokładnością 0,1 mm. Przy pierwszym przejściu zaleca się ustawienie mniejszej głębokości (około 1 mm), szczególnie przy twardych gatunkach drewna. Zwiększenie głębokości powyżej 2 mm może wymagać wolniejszego posuwu narzędzia.

Wymiana i ostrzenie noży

Noże strugowe wymagają regularnego ostrzenia lub wymiany w zależności od intensywności użytkowania. Tępe ostrza powodują szarpanie włókien drewna i zwiększone obciążenie silnika. Przed wymianą noży należy odłączyć urządzenie od zasilania i postępować zgodnie z instrukcją producenta.

Obsługa paska wielorowkowego

Napęd z paskiem wielorowkowym zapewnia cichszą pracę i mniejsze wibracje w porównaniu z przekładniami zębatymi. Należy okresowo sprawdzać napięcie paska - zbyt luźny pasek może powodować poślizg i utratę mocy, zbyt napięty przyspiesza zużycie łożysk.

Produkty powiązane

Do pracy ze strugiem warto rozważyć: zapasowe noże strugowe, prowadnice do prostego strugania, okulary ochronne oraz system odpylania lub odkurzacz przemysłowy z adapterem do narzędzi elektrycznych.