

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/strug-do-krawedzi-plyt-gk-fazownik-kd11256-p-63029.html>



STRUG DO KRAWĘDZI PŁYT G/K FAZOWNIK KD11256

Cena brutto	15,62 zł
Cena netto	12,70 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny — zapytaj o termin
Numer katalogowy	KD11256
Kod producenta	KD11256
Kod EAN	5903957010359
Producent	KRAFT&DELE

Opis produktu

Strug do krawędzi płyt G/K – Fazownik Kraft&Dele KD11256

KD11256 to ręczne narzędzie do fazowania krawędzi płyt gipsowo-kartonowych. Umożliwia przygotowanie krawędzi pod spoinowanie przez wykonanie sfazowania — co jest standardowym wymogiem przy montażu systemów suchej zabudowy. Narzędzie współpracuje z płytami G/K o grubości od 9,5 do 15 mm.

Model KD11256
Zakres grubości płyt 9,5 - 15 mm
Szerokość noża ok. 25 mm
Materiał obudowy Tworzywo ABS

Charakterystyka narzędzia

Regulowane ostrze

Możliwość regulacji ustawienia ostrza pozwala dostosować głębokość i kąt fazy do wymagań konkretnego połączenia. Ma to znaczenie przy różnych typach spoin — standardowych i szerokich — stosowanych w systemach G/K.

Szerokość noża 25 mm

Nóż o szerokości około 25 mm wykonuje fazę w jednym przejściu wzdłuż krawędzi płyty. Szerokość fazy jest dostosowana do standardowych wymagań przy spoinowaniu taśmą i masą szpachlową.

Zakres grubości płyt 9,5-15 mm

Narzędzie obsługuje najpopularniejsze grubości płyt gipsowo-kartonowych dostępnych na rynku — od standardowych płyt 12,5 mm po płyty wzmocnione o grubości 15 mm oraz cieńsze płyty sufitowe 9,5 mm.

Obudowa z tworzywa ABS

ABS (akrylonitryl-butadien-styren) to tworzywo odporne na uderzenia mechaniczne i odkształcenia. Zapewnia trwałość narzędzia przy codziennym użytkowaniu na budowie, przy zachowaniu niskiej masy.

Specyfikacja techniczna

Model	KD11256
Producent	Kraft&Dele
Przeznaczenie	Fazowanie krawędzi płyt gipsowo-kartonowych
Zakres grubości płyt G/K	9,5 - 15 mm
Szerokość noża	ok. 25 mm
Regulacja ostrza	Tak
Materiał obudowy	Tworzywo ABS
Zasilanie	Brak (narzędzie ręczne)

Zastosowanie

- Fazowanie krawędzi ciętych płyt G/K przed spoinowaniem
- Przygotowanie połączeń płyt pod taśmę zbrojącą i masę szpachlową
- Montaż ścianek działowych w systemie suchej zabudowy
- Wykonywanie sufitów podwieszanych z płyt gipsowo-kartonowych
- Prace wykończeniowe przy obudowach instalacyjnych z G/K
- Obróbka krawędzi płyt w miejscach cięcia na wymiar

Kiedy fazowanie krawędzi jest konieczne?

Płyty gipsowo-kartonowe produkowane fabrycznie mają krawędzie boczne ze wstępną fazą (ścięciem). Natomiast krawędzie powstałe po cięciu płyty na budowie są proste — bez fazy. Przed spoinowaniem takich połączeń konieczne jest ręczne wykonanie skosu, aby masa szpachlowa mogła prawidłowo wypełnić złącze i zapewnić trwałe, niewidoczne połączenie. Do tego właśnie służy fazownik KD11256.

Użytkowanie

Narzędzie prowadzi się wzdłuż krawędzi płyty, dociskając do jej powierzchni. Regulowane ostrze umożliwia ustawienie pożądanej głębokości fazy przed rozpoczęciem pracy. Przed przystąpieniem do fazowania należy upewnić się, że krawędź płyty jest czysta i pozbawiona luźnych fragmentów gipsu. Nóż należy wymieniać w przypadku zauważalnego pogorszenia jakości cięcia — stępione ostrze może powodować kruszenie krawędzi zamiast czystego sfazowania.