

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/strug-metalowy-do-drewna-235mm-ostrze-44-yt-62900-yato-p-26440.html>

STRUG METALOWY DO DREWNA 235MM OSTRZE 44 YT-62900 YATO

Cena brutto	21,84 zł
Cena netto	17,76 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	YT-62900
Kod producenta	YT-62900
Kod EAN	5906083067785
Producent	YATO

Opis produktu

Strug metalowy do drewna 235mm YATO YT-62900

Ręczny strug metalowy o długości podstawy 235 mm z ostrzem ze stali manganowej 65Mn. Narzędzie do precyzyjnej obróbki drewna, wyrównywania powierzchni i fazowania krawędzi w pracach stolarskich i budowlanych.

Długość podstawy 235 mm
Szerokość ostrza 44 mm
Materiał ostrza Stal 65Mn
Grubość korpusu 2.0 mm

Charakterystyka struga metalowego YATO YT-62900

Metalowy korpus o grubości 2.0 mm

Konstrukcja z metalu zapewnia sztywność podczas strugania, co przekłada się na równomierne zdejmowanie warstwy drewna bez wibracji. Grubość 2.0 mm eliminuje odkształcenia pod naciskiem, typowe dla cieńszych konstrukcji.

Ostrze ze stali manganowej 65Mn

Stal 65Mn zawiera 0,62-0,70% węgla i mangan, co zwiększa twardość i odporność na ścieranie. Ostrze o szerokości 44 mm pozwala

na obróbkę standardowych elementów stolarskich w jednym przejściu, redukując liczbę operacji.

Szlifowana podstawa 235×50 mm

Długość 235 mm zapewnia stabilność na dłuższych odcinkach, co ma znaczenie przy wyrównywaniu powierzchni. Szlifowana powierzchnia minimalizuje tarcie i zapobiega rysowaniu obrabianego materiału.

Regulacja głębokości strugania

System dwuśrubowej regulacji pozwala na precyzyjne ustawienie głębokości zdejmowania materiału. Przydatne przy stopniowym wyrównywaniu lub przy konieczności uzyskania określonej grubości wiórów.

Specyfikacja techniczna

Marka	YATO
Model	YT-62900
Długość podstawy	235 mm
Szerokość podstawy	50 mm
Szerokość ostrza	44 mm
Materiał ostrza	Stal manganowa 65Mn
Materiał korpusu	Metal, grubość 2.0 mm
Materiał uchwytów	Tworzywo ABS
Typ regulacji	Dwuśrubowa

Zastosowanie struga do drewna

- Wyrównywanie powierzchni desek i blatów przed dalszą obróbką
- Fazowanie krawędzi elementów stolarskich
- Usuwanie nierówności po cięciu piłą ręczną
- Dopasowywanie wymiarów elementów drewnianych
- Wygładzanie powierzchni przed szlifowaniem
- Obróbka framug, ościeżnic i listew wykończeniowych
- Przygotowanie powierzchni drewna pod klejenie
- Struganie tworzyw sztucznych o odpowiedniej twardości

Konserwacja ostrza struga

Ostrze ze stali 65Mn wymaga regularnego ostrzenia na kamieniu wodnym o gradacji 1000-3000. Przed przystąpieniem do ostrzenia należy odkręcić śruby mocujące i wyjąć ostrze z korpusu. Po zakończeniu pracy warto zabezpieczyć ostrze cienką warstwą oleju maszynowego, aby zapobiec korozji. Sprawdzenie ostrości: ostrze powinno czysto przecinać kartkę papieru utrzymaną w powietrzu.

Dobór głębokości strugania

Przy pierwszym przejściu zaleca się ustawienie minimalnej głębokości (około 0,1-0,2 mm) w celu sprawdzenia równomierności zdejmowania materiału. Dla drewna twardego optymalna głębokość to 0,2-0,3 mm, dla miękkiego można zwiększyć do 0,4-0,5 mm. Zbyt duża głębokość powoduje wyrywanie włókien i utrudnia prowadzenie narzędzia.

Produkty uzupełniające do struga

Do pełnej funkcjonalności struga warto rozważyć: zapasowe ostrza 44 mm, kamień wodny do ostrzenia (gradacja 1000/3000), prowadnicę do ostrzenia ostrzy płaskich, olej maszynowy do konserwacji, szczotkę do czyszczenia wiórów z mechanizmu regulacji.

...