

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/strug-tarnik-do-plyt-kartonowo-gipsowych-140x40mm-12144-p-48102.html>

Strug - tarnik do płyt kartonowo-gipsowych 140x40mm (12/144)

Cena brutto	10,89 zł
Cena netto	8,85 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G30009
Kod producenta	G30009
Kod EAN	5901477184123
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Strug do płyt kartonowo-gipsowych 140x40mm - Model G30009

Ręczne narzędzie do obróbki krawędzi płyt gipsowo-kartonowych, drewna i tworzyw sztucznych. Tarka ze stali sprężynowej 65Mn zapewnia trwałość ostrza, a korpus z tworzywa sztucznego obniża masę narzędzia podczas pracy nad głową.

Rozmiar tarki 140 × 40 mm

Materiał tarki Stal 65Mn

Korpus Tworzywo sztuczne

Model G30009

Charakterystyka techniczna

Tarka ze stali sprężynowej 65Mn

Stal sprężynowa 65Mn charakteryzuje się zawartością węgla 0,62-0,70% i manganu 0,90-1,20%, co zapewnia elastyczność i odporność na ścieranie. Tarka zachowuje ostrość nawet przy intensywnym użytkowaniu, nie kruszy się przy kontakcie z twardszymi fragmentami płyt.

Wymiar roboczy 140 × 40 mm

Szerokość 140 mm pozwala na efektywne struganie krawędzi standardowych płyt GK o grubości 12,5 mm i 15 mm. Wysokość 40 mm umożliwia usuwanie materiału na głębokość wystarczającą do ukosowania krawędzi przed szpachlowaniem.

Korpus z tworzywa sztucznego

Konstrukcja z tworzywa sztucznego redukuje masę narzędzia, co zmniejsza obciążenie nadgarstka podczas pracy przy sufitach. Materiał jest odporny na wilgoć i nie koroduje w kontakcie z gipsem.

System wymiany tarki

Mechanizm mocowania umożliwia wymianę zużytej tarki bez użycia dodatkowych narzędzi. Tarka jest dostępna jako element wymienny, co wydłuża okres użytkowania całego struga.

Specyfikacja techniczna

Model	G30009
Rozmiar tarki	140 × 40 mm
Materiał tarki	Stal sprężynowa 65Mn
Materiał korpusu	Tworzywo sztuczne
Zastosowanie	Płyty gipsowo-kartonowe, drewno, tworzywa sztuczne
Jednostka sprzedaży	12 szt./opakowanie, 144 szt./karton

Zastosowanie

- Struganie krawędzi płyt GK przed łączeniem na styk
- Ukosowanie krawędzi pod kątem 22,5° do wypełnienia masą szpachlową
- Wyrównywanie nierównych krawędzi po cięciu płyt
- Usuwanie nadmiaru gipsu z krawędzi uszkodzonych podczas transportu
- Obróbka krawędzi płyt cementowo-włóknowych o mniejszej twardości
- Fazowanie krawędzi elementów drewnianych i sklejkowych
- Wyrównywanie krawędzi tworzyw sztucznych (PCV, polistyren)

Użytkowanie i konserwacja

Sposób użycia

Strug należy prowadzić wzdłuż krawędzi płyty pod kątem około 30-45° do powierzchni. Ruch wykonuje się od siebie, z

równomiernym naciskiem. Przy ukosowaniu krawędzi przed szpachlowaniem zaleca się 2-3 przejścia, usuwając wióry o grubości około 1-2 mm przy każdym.

Kontrola stanu tarki

Tarka wymaga wymiany, gdy zaczyna rozrywać materiał zamiast go strugać lub gdy wymaga znacznie większego nacisku. Sygnałem jest również powstawanie nierównych, poszarpanych krawędzi. Przy codziennym użyciu tarka zachowuje sprawność przez około 200-300 metrów bieżących krawędzi płyt GK.

Przechowywanie

Narzędzie należy przechowywać w suchym miejscu, z dala od źródeł wilgoci. Po zakończeniu pracy warto oczyścić tarkę z pyłu gipsowego szczotką lub sprężonym powietrzem — gips ma właściwości higroskopijne i może przyspieszać korozję stali.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki płyt kartonowo-gipsowych: piły do cięcia płyt GK, ostrza wymienne do noży, strugi elektryczne (przy dużych powierzchniach), papier ścierny do wygładzania krawędzi, maski przeciwpyłowe.