



Suwmiarka 150 mm YT-7200 YATO

Cena brutto	63,88 zł
Cena netto	51,93 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-7200
Kod producenta	YT-7200
Kod EAN	5906083972003
Producent	YATO
Jednostka	SZT
Dokładność [mm]	0,02
Długość [mm]	150
Rodzaj odczytu	tradycyjny

Opis produktu

Suwmiarka 150 mm YT-7200 YATO

Suwmiarka mechaniczna ze stali nierdzewnej do pomiarów zewnętrznych, wewnętrznych, głębokości i wysokości. Narzędzie warsztatowe z podziałką noniuszową zapewniającą odczyt z dokładnością do 0,02 mm.

Zakres pomiarowy 0-150 mm

Dokładność pomiaru 0,02 mm

Materiał wykonania Stal nierdzewna

Typ odczytu Noniusz mechaniczny

Charakterystyka techniczna suwmiarki 150 mm

Zakres pomiarowy 0-150 mm

Długość szczęk umożliwia pomiar elementów do 15 cm. Wystarczający zakres do większości zastosowań warsztatowych,

mechanicznych i kontroli jakości małych i średnich detali. Suwmiarka sprawdza się przy pomiarach średnic wałków, otworów, grubości blach oraz głębokości rowków.

Dokładność 0,02 mm

Podziałka noniuszowa pozwala na odczyt z dokładnością do dwóch setnych milimetra. Wartość ta określa najmniejszą różnicę wymiarów, którą można zmierzyć. Dokładność 0,02 mm jest standardem dla suwmiarek mechanicznych klasy warsztatowej i wystarcza do kontroli tolerancji w obróbce mechanicznej.

Konstrukcja ze stali nierdzewnej

Wykonanie z chromowanej stali nierdzewnej zapewnia odporność na korozję i mechaniczne uszkodzenia. Materiał zachowuje stabilność wymiarową w zmiennych warunkach wilgotności. Powierzchnia odporna na zarysowania utrzymuje czytelność podziałki przez długi okres użytkowania.

Uniwersalność pomiarów

Konstrukcja umożliwia cztery typy pomiarów: wymiary zewnętrzne szczękami głównymi, wymiary wewnętrzne szczękami górnymi, głębokość otworów i rowków sondą głębokościomierza oraz wysokość stopni. Eliminuje potrzebę stosowania wielu oddzielnych przyrządów pomiarowych.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-7200
Producent	YATO
Zakres pomiarowy	0-150 mm
Dokładność pomiaru	0,02 mm
Materiał konstrukcji	Stal nierdzewna
Typ podziałki	Noniusz mechaniczny
Rodzaje pomiarów	Zewnętrzne, wewnętrzne, głębokości, wysokości
Wyposażenie	Etui ochronne

Zastosowanie suwmiarki warsztatowej

- Kontrola wymiarów części w obróbce mechanicznej i tokarskiej
- Pomiary średnic zewnętrznych wałków, śrub i elementów cylindrycznych

-
- Pomiary średnic wewnętrznych otworów, tulei i gniazd
 - Sprawdzanie głębokości otworów nieprzelotowych i rowków
 - Kontrola grubości blach, płyt i profili
 - Weryfikacja wymiarów części samochodowych podczas diagnostyki i napraw
 - Pomiary w elektronice i elektrotechnice przy montażu komponentów
 - Kontrola jakości w produkcji seryjnej małych elementów

Użytkowanie i konserwacja

Prawidłowy odczyt podziałki noniuszowej

Odczyt składa się z dwóch etapów: pełne milimetry odczytuje się z podziałki głównej w miejscu zerowej kreski noniusza, a setne milimetra odczytuje się z noniusza w miejscu pokrycia się kresek obu podziałek. Suma obu wartości daje dokładny wymiar.

Utrzymanie dokładności pomiarowej

Po zakończeniu pracy suwmiarkę należy oczyścić z wiórów i zabrudzeń suchą szmatką. Mechanizm przesuwny można okresowo zabezpieczyć kroplą oleju maszynowego. Przechowywanie w dołączonym etui chroni przed uszkodzeniami mechanicznymi i wilgocią. Unikać upuszczania narzędzia i pracy w bezpośrednim kontakcie z ścierniwami.

Kontrola zerowania

Przed rozpoczęciem pomiarów należy sprawdzić, czy przy całkowicie zamkniętych szczękach kreska zerowa noniusza pokrywa się z kreską zerową podziałki głównej. Odchylenie wskazuje na konieczność kalibracji lub zużycie powierzchni pomiarowych szczęk.