

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/suwmiarka-150mm-005-opplastyk-geko-g01490-p-18151.html>

Suwmiarka 150mm 0.05 /op.plastyk / GEKO G01490

Cena brutto	19,18 zł
Cena netto	15,59 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G01490
Kod producenta	G01490
Kod EAN	5901477105739
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Suwmiarka noniuszowa 150 mm GEKO G01490

Dwuszcękowa suwmiarka analogowa z noniuszem o zakresie pomiarowym 0-150 mm. Narzędzie wykonane ze stali wzmocnionej, wyposażone w głębokościomierz i blokadę śrubową.

Zakres pomiarowy 0 - 150 mm

Dokładność odczytu 0,05 mm

Typ odczytu Noniusz

Materiał Stal wzmocniona

Charakterystyka techniczna

System noniuszowy

Odczyt analogowy z dokładnością 0,05 mm (1/20 mm). Noniusz to dodatkowa podziałka umożliwiająca precyzyjny pomiar bez konieczności użycia zasilania. Wymaga umiejętności odczytu wartości pośrednich między kreskami podziałki głównej.

Konstrukcja dwuszczękowa

Wyposażenie w dwie pary szczęk: zewnętrzne (40 mm) do pomiaru wymiarów zewnętrznych oraz wewnętrzne (17 mm) do pomiaru otworów i wnęk. Umożliwia wykonanie różnorodnych pomiarów jednym narzędziem.

Głębokościomierz

Zintegrowany pręt pomiarowy pozwalający mierzyć głębokość otworów, rowków i wgłębień. Zakres pomiarowy odpowiada zakresowi szczęk - do 150 mm.

Blokada śrubowa

Mechanizm blokujący suwak w wybranej pozycji poprzez dokręcenie śruby. Zapobiega przypadkowemu przesunięciu podczas odczytu lub przenoszenia wymiarów na inne elementy.

Specyfikacja techniczna

Model	GEKO G01490
Typ suwmiarki	Noniuszowa (analogowa)
Odmiana konstrukcyjna	Dwustronna (dwuszczękowa)
Zakres pomiarowy	0 - 150 mm
Dokładność noniusza	0,05 mm
Długość całkowita narzędzia	234 mm
Długość szczęk zewnętrznych	40 mm
Długość szczęk wewnętrznych	17 mm
Głębokościomierz	Tak
Jednostka pomiaru	cm
Typ blokady	Śruba
Materiał wykonania	Stal wzmocniona
Opakowanie	Plastikowe

Zastosowanie

- Pomiarów wymiarów zewnętrznych elementów metalowych i drewnianych
- Pomiarów średnic wewnętrznych otworów i tulei
- Kontrola głębokości rowków, wgłębień i otworów
- Weryfikacja wymiarów w obróbce skrawaniem
- Kontrola jakości w produkcji seryjnej

-
- Pomiary w warsztatach mechanicznych i stolarskich
 - Prace konserwacyjne i naprawcze
 - Zastosowania edukacyjne i szkoleniowe

Użytkowanie i konserwacja

Odczyt noniusza

Wartość całkowitą odczytuje się z podziałki głównej przy zerze noniusza. Wartość dziesiętną określa się na podstawie kreski noniusza, która najdokładniej pokrywa się z którąkolwiek kreską podziałki głównej. Każda kreska noniusza odpowiada 0,05 mm.

Konserwacja

Po zakończeniu pracy należy oczyścić suwmiarkę z zanieczyszczeń i wiórów. Powierzchnie pomiarowe warto zabezpieczyć cienką warstwą oleju przeciwdrożdżowego. Przechowywać w suchym miejscu, w opakowaniu chroniącym przed uszkodzeniami mechanicznymi.

Sprawdzanie dokładności

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić, czy przy całkowicie zsuniętych szczękach wskazanie wynosi dokładnie 0,00 mm. Ewentualne odchylenia mogą wskazywać na zużycie lub uszkodzenie narzędzia.