

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/suwmiarka-150mmx0-02-geko-g01491-p-18152.html>

Suwmiarka 150mmx0,02 GEKO G01491

Cena brutto	43,49 zł
Cena netto	35,36 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G01491
Kod producenta	G01491
Kod EAN	5901477105746
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Suwmiarka noniuszowa 150 mm GEKO G01491

Analogowa suwmiarka dwuszcękowa z głębokościomierzem, przeznaczona do precyzyjnych pomiarów wymiarów zewnętrznych, wewnętrznych oraz głębokości. Narzędzie warsztatowe wykonane ze stali wzmocnionej, dostarczane w drewnianej walizce transportowej.

Zakres pomiarowy 0 - 150 mm

Dokładność odczytu 0,02 mm

Typ konstrukcji Noniuszowa dwustronna

Materiał Stal wzmocniona

Charakterystyka techniczna

System noniuszowy z dokładnością 0,02 mm

Noniusz umożliwia odczyt z rozdzielczością do 0,02 mm (20 mikrometrów). Oznacza to, że suwmiarka pozwala wykryć różnice wymiarowe rzędu 2/100 milimetra, co wystarcza do większości zastosowań warsztatowych i kontroli jakości w przemyśle mechanicznym.

Konstrukcja dwuszcękowa

Narzędzie wyposażono w dwie pary szczęk: zewnętrzne o długości 40 mm do pomiaru średnic zewnętrznych i wymiarów liniowych oraz wewnętrzne o długości 17 mm do kontroli otworów, rowków i wymiarów wewnętrznych. Taka budowa eliminuje potrzebę stosowania dodatkowych przyrządów pomiarowych.

Głębokościomierz zintegrowany

Pręt głębokościomierza wysuwany razem z suwakiem umożliwia pomiar głębokości otworów, rowków i stopni bez konieczności odwracania przedmiotu. Zakres pomiarowy głębokościomierza odpowiada zakresowi głównej skali – 150 mm.

Blokada suwaka pomocniczego

Mechanizm blokady w postaci suwaka pomocniczego pozwala zablokować ramię ruchome w wybranej pozycji. Funkcja przydatna podczas przenoszenia wymiarów, wielokrotnych pomiarów identycznych elementów lub jako wzorzec do nastawiania innych narzędzi.

Specyfikacja techniczna

Model	GEKO G01491
Typ suwmiarki	Noniuszowa (analogowa)
Odmiana konstrukcji	Dwustronna (dwuszcękowa)
Zakres pomiarowy	0 - 150 mm
Dokładność odczytu (noniusz)	0,02 mm
Długość całkowita narzędzia	232 mm
Długość szczęk zewnętrznych	40 mm
Długość szczęk wewnętrznych	17 mm
Głębokościomierz	Tak
Jednostka pomiaru	cm (skala metryczna)
Typ blokady	Suwak pomocniczy
Materiał wykonania	Stal wzmocniona
Opakowanie	Drewniana walizka

Zastosowanie

- Pomiar kontrolny w obróbce skrawaniem metali (toczenie, frezowanie, wiercenie)
- Kontrola wymiarów w stolarstwie i obróbce drewna
- Weryfikacja średnic wałów, otworów i tulei w mechanice
- Pomiar grubości materiałów płaskich (blachy, płyty, profile)
- Kontrola głębokości rowków, wytoczek i stopni
- Pomiar wymiarów w produkcji i kontroli jakości

-
- Zastosowania warsztatowe i serwisowe w przemyśle
 - Prace modelarskie i prototypowanie

Jak odczytać pomiar z noniusza

Wartość główną odczytuje się z pozycji zera na noniuszu względem skali głównej. Ułamkową część milimetra określa się na podstawie kreski noniusza, która pokrywa się z kreską skali głównej. Jeśli pokrywa się piąta kreska noniusza, dodaje się 0,10 mm ($5 \times 0,02$ mm). Suma obu odczytów daje dokładny wymiar mierzonego elementu.

Użytkowanie i konserwacja

Przed przystąpieniem do pomiaru należy sprawdzić zerowanie suwmiarki – zsunięte szczęki powinny wskazywać dokładnie 0,00 mm. Ewentualne odchylenie może wynikać z zanieczyszczenia lub uszkodzenia mechanizmu.

Podczas pomiaru przedmiot umieszcza się prostopadle do szczęk, unikając nadmiernego docisku, który może spowodować odkształcenie szczęk lub błąd pomiaru. Szczęki powinny stykać się z mierzonym elementem na całej swojej szerokości.

Po zakończeniu pracy suwmiarkę należy oczyścić z wiórów, pyłu i zabrudzeń suchą szmatką. Powierzchnie pomiarowe można przetrzeć lekko naoliwioną tkaniną, aby zapobiec korozji. Narzędzie przechowuje się w dołączonej drewnianej walizce, w suchym pomieszczeniu.

Regularne sprawdzanie zerowania oraz kontrola stanu powierzchni pomiarowych pozwala utrzymać dokładność pomiarów przez długi okres użytkowania.

Produkty powiązane

Do kompleksowych pomiarów warsztatowych warto rozważyć uzupełnienie zestawu o mikrometry (dokładność do 0,01 mm), czujniki zegarowe do kontroli bicia oraz wzorce długości do kalibracji przyrządów pomiarowych.