

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/suwmiarka-analogowa-0-150mm-k00160-geko-p-33044.html>



Suwmiarka analogowa 0-150mm K00160 GEKO

Cena brutto	15,14 zł
Cena netto	12,31 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	K00160
Kod producenta	K00160
Kod EAN	5901477161728
Producent	Keltin

Opis produktu

Suwmiarka analogowa 0-150mm K00160 GEKO

Noniuszowa suwmiarka dwuszczkowa o zakresie pomiarowym 150 mm, przeznaczona do precyzyjnych pomiarów wymiarów zewnętrznych, wewnętrznych oraz głębokości. Konstrukcja ze stali wzmocnionej zapewnia trwałość w warunkach warsztatowych.

Zakres pomiarowy 0 - 150 mm
Dokładność odczytu 0,02 mm
Typ konstrukcji Dwuszczkowa
Materiał Stal wzmocniona

Charakterystyka techniczna

System noniuszowy

Odczyt na podstawie podziałki noniuszowej z dokładnością 0,02 mm. Nie wymaga zasilania ani kalibracji elektronicznej. Noniusz to dodatkowa podziałka umożliwiająca odczyt wartości pośrednich między kreskami głównej skali.

Konstrukcja dwuszcękowa

Dwa zestawy szczęk: zewnętrzne (41 mm) do pomiarów średnic i szerokości oraz wewnętrzne (17 mm) do pomiarów otworów i wnęk. Umożliwia kompleksową kontrolę wymiarową bez zmiany narzędzia.

Zintegrowany głębokościomierz

Wysuwany pręt umożliwia pomiar głębokości otworów, rowków i stopni w tym samym zakresie co pomiary szczękami. Eliminuje potrzebę stosowania oddzielnego przyrządu.

Blokada śrubowa

Mechanizm śruby blokującej pozwala na utrwalenie ustawienia suwaka podczas odczytu lub przenoszenia wymiarów. Zapobiega przypadkowym przesunięciom wpływającym na dokładność pomiaru.

Specyfikacja techniczna

Model	K00160
Typ suwmiarki	Noniuszowa (analogowa)
Odmiana konstrukcyjna	Dwustronna (dwuszcękowa)
Zakres pomiarowy	0 - 150 mm
Dokładność odczytu (noniusz)	0,02 mm
Długość całkowita narzędzia	230 mm
Długość szczęk zewnętrznych	41 mm
Długość szczęk wewnętrznych	17 mm
Głębokościomierz	Tak
Jednostka pomiaru	cm
Rodzaj blokady	Śruba
Materiał wykonania	Stal wzmocniona

Zastosowanie

- Kontrola wymiarowa elementów metalowych w obróbce skrawaniem
- Pomiary detali drewnianych w stolarstwie i modelarstwie
- Weryfikacja średnic wałków, otworów i tulei
- Pomiary głębokości rowków, wytoczek i stopni
- Kontrola jakości w produkcji seryjnej
- Prace serwisowe i naprawcze w mechanice

-
- Pomiary w warsztatach szkolnych i laboratoriach technicznych
 - Sprawdzanie wymiarów elementów plastikowych i kompozytowych

Użytkowanie i konserwacja

Jak prawidłowo odczytać pomiar na noniuszu

Odczyt składa się z dwóch kroków: po pierwsze, zanotuj pełne milimetry z głównej podziałki (tam, gdzie kończy się zero noniusza). Po drugie, znajdź kreskę noniusza, która najdokładniej pokrywa się z dowolną kreską głównej skali – jej pozycja wskazuje setne części milimetra (każda kreska noniusza = 0,02 mm).

Konserwacja stalowej suwmiarki

Po każdym użyciu należy oczyścić powierzchnie pomiarowe z pyłu i wiórów suchą szmatką. Okresowo zaleca się delikatne nasmarowanie prowadnicy cienkiej warstwy oleju maszynowego. Przechowywać w suchym miejscu, najlepiej w dedykowanym etui, aby uniknąć zarysowań i korozji.

Zapewnienie dokładności pomiarów

Przed pomiarem sprawdź zerowanie – zetknięte szczęki powinny wskazywać dokładnie 0,00 mm. Podczas pomiaru unikaj nadmiernego docisku szczęk do mierzonego elementu. Odczyt wykonuj w pozycji prostopadłej do podziałki, aby uniknąć błędu paralaksy.