

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/suwmiarka-analogowa-metalowa-tradycyjna-100mm-0-05mm-stal-nierdzewna-yato-yt-71993-yato-p-50180.html>



suwmiarka analogowa metalowa tradycyjna 100mm / 0,05mm stal nierdzewna Yato YT-71993 YATO

Cena brutto	58,22 zł
Cena netto	47,33 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-71993
Kod producenta	YT-71993
Kod EAN	5906083112478
Producent	YATO

Opis produktu

Suwmiarka analogowa Yato YT-71993 100mm ze stali nierdzewnej

Suwmiarka analogowa z tradycyjnym odczytem na podziałce noniuszowej, przeznaczona do precyzyjnych pomiarów wymiarów zewnętrznych, wewnętrznych, głębokości i wysokości. Wykonana ze stali nierdzewnej zgodnie z normą DIN 862.

Zakres pomiarowy 0-100 mm

Dokładność pomiaru $\pm 0,05$ mm

Materiał wykonania Stal nierdzewna

Norma DIN 862

Charakterystyka suwmiarki analogowej

Dokładność $\pm 0,05$ mm z odczytem noniuszowym

Tradycyjny system odczytu z podziałką noniuszową umożliwia pomiary z dokładnością do 0,05 mm. Odczyt wymaga manualnego porównania kresek na skali głównej i pomocniczej, co sprawdza się w warunkach warsztatowych bez dostępu do zasilania. Dokładność ta wystarcza do większości zastosowań w mechanice, obróbce metali i kontroli jakości detali.

Konstrukcja ze stali nierdzewnej

Korpus i szczęki pomiarowe wykonane ze stali nierdzewnej zapewniają odporność na korozję i mechaniczne uszkodzenia. Materiał ten wydłuża żywotność narzędzia w środowiskach o podwyższonej wilgotności oraz przy kontakcie z płynami chłodząco-smarującymi stosowanymi w obróbce skrawaniem.

Zgodność z normą DIN 862

Norma DIN 862 określa wymagania dotyczące konstrukcji, dokładności i tolerancji suwmiarek. Spełnienie tej normy gwarantuje powtarzalność pomiarów i możliwość kalibracji narzędzia. Suwmiarka ta należy do klasy dokładności odpowiedniej dla zastosowań warsztatowych i kontrolnych.

Wielofunkcyjność pomiaru

Narzędzie umożliwia wykonanie czterech typów pomiarów: wymiarów zewnętrznych dużymi szczękami, wymiarów wewnętrznych małymi szczękami, głębokości za pomocą suwaka oraz wysokości stopni i wystających elementów. Eliminuje to potrzebę stosowania wielu osobnych przyrządów pomiarowych.

Specyfikacja techniczna

Producent	Yato
Model	YT-71993
Zakres pomiaru	0-100 mm
Dokładność pomiarowa	$\pm 0,05$ mm
Materiał	Stal nierdzewna
Norma wykonania	DIN 862
Rodzaj odczytu	Tradycyjny (noniusz)
Skala metryczna	Tak
Skala calowa	Nie
Typ zasilania	Nie dotyczy (narzędzie mechaniczne)

Zastosowanie suwmiarki 100mm

- Pomiar średnic zewnętrznych wałków, śrub i elementów obrotowych
- Pomiar średnic wewnętrznych otworów, tulejek i gwintów
- Kontrola głębokości otworów, rowków i wytoczek

-
- Pomiar wysokości stopni, występów i rowków
 - Weryfikacja wymiarów detali po obróbce skrawaniem
 - Kontrola jakości w produkcji seryjnej elementów mechanicznych
 - Pomiary warsztatowe w naprawach mechanicznych i serwisie
 - Zastosowania w modelarstwie i precyzyjnych pracach ręcznych

Użytkowanie i konserwacja suwmiarki

Zasady prawidłowego pomiaru

Przed pomiarem należy sprawdzić zerowanie suwmiarki poprzez zetknięcie szczęk i odczytanie wartości na podziałce. Pomiar wykonuje się prostopadle do mierzonej powierzchni, unikając nadmiernego docisku szczęk. Odczyt z noniusza polega na znalezieniu kreski pomocniczej pokrywającej się z kreską skali głównej – jej pozycja wskazuje dziesiąte i setne części milimetra.

Konserwacja narzędzia pomiarowego

Po zakończeniu pracy suwmiarkę należy oczyścić z wiórów i zanieczyszczeń miękką ściereczką. Powierzchnie pomiarowe można zabezpieczyć cienką warstwą oleju ochronnego. Przechowywanie w zamkniętym etui chroni przed uszkodzeniami mechanicznymi i kurzem. Okresowa weryfikacja dokładności względem wzorców pomiarowych pozwala wykryć ewentualne odchylenia.

Ograniczenia zakresu 100 mm

Suwmiarka o zakresie 100 mm sprawdza się w pomiarach małych i średnich detali mechanicznych. Do pomiarów elementów większych konieczne są suwmiarki o zakresie 150 mm, 200 mm lub 300 mm. Przy wyborze należy uwzględnić typowe wymiary mierzonych przedmiotów oraz wymagania dotyczące dokładności pomiaru.