

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/suwmiarka-analogowa-metalowa-tradycyjna-100mm-0-05mm-stal-nierdzewna-yato-yt-71993-yato-p-50180.html>



## suwmiarka analogowa metalowa tradycyjna 100mm / 0,05mm stal nierdzewna Yato YT-71993 YATO

|                  |                         |
|------------------|-------------------------|
| Cena brutto      | <b>58,22 zł</b>         |
| Cena netto       | <b>47,33 zł</b>         |
| Dostępność       | <b>Dostępny od ręki</b> |
| Czas wysyłki     | <b>natychmiast</b>      |
| Numer katalogowy | <b>YT-71993</b>         |
| Kod producenta   | <b>YT-71993</b>         |
| Kod EAN          | <b>5906083112478</b>    |
| Producent        | <b>YATO</b>             |

### Opis produktu

#### Suwmiarka analogowa Yato YT-71993 100mm ze stali nierdzewnej

Suwmiarka analogowa z tradycyjnym odczytem na podziałce noniuszowej, przeznaczona do precyzyjnych pomiarów wymiarów zewnętrznych, wewnętrznych, głębokości i wysokości. Wykonana ze stali nierdzewnej zgodnie z normą DIN 862.

Zakres pomiarowy 0-100 mm

Dokładność pomiaru  $\pm 0,05$  mm

Materiał wykonania Stal nierdzewna

Norma DIN 862

### Charakterystyka suwmiarki analogowej

#### **Dokładność $\pm 0,05$ mm z odczytem noniuszowym**

Tradycyjny system odczytu z podziałką noniuszową umożliwia pomiary z dokładnością do 0,05 mm. Odczyt wymaga manualnego porównania kresek na skali głównej i pomocniczej, co sprawdza się w warunkach warsztatowych bez dostępu do zasilania. Dokładność ta wystarcza do większości zastosowań w mechanice, obróbce metali i kontroli jakości detali.

### Konstrukcja ze stali nierdzewnej

Korpus i szczęki pomiarowe wykonane ze stali nierdzewnej zapewniają odporność na korozję i mechaniczne uszkodzenia. Materiał ten wydłuża żywotność narzędzia w środowiskach o podwyższonej wilgotności oraz przy kontakcie z płynami chłodząco-smarującymi stosowanymi w obróbce skrawaniem.

### Zgodność z normą DIN 862

Norma DIN 862 określa wymagania dotyczące konstrukcji, dokładności i tolerancji suwmiarek. Spełnienie tej normy gwarantuje powtarzalność pomiarów i możliwość kalibracji narzędzia. Suwmiarka ta należy do klasy dokładności odpowiedniej dla zastosowań warsztatowych i kontrolnych.

### Wielofunkcyjność pomiaru

Narzędzie umożliwia wykonanie czterech typów pomiarów: wymiarów zewnętrznych dużymi szczękami, wymiarów wewnętrznych małymi szczękami, głębokości za pomocą suwaka oraz wysokości stopni i wystających elementów. Eliminuje to potrzebę stosowania wielu osobnych przyrządów pomiarowych.

## Specyfikacja techniczna

|                      |                                     |
|----------------------|-------------------------------------|
| Producent            | Yato                                |
| Model                | YT-71993                            |
| Zakres pomiaru       | 0-100 mm                            |
| Dokładność pomiarowa | $\pm 0,05$ mm                       |
| Materiał             | Stal nierdzewna                     |
| Norma wykonania      | DIN 862                             |
| Rodzaj odczytu       | Tradycyjny (noniusz)                |
| Skala metryczna      | Tak                                 |
| Skala calowa         | Nie                                 |
| Typ zasilania        | Nie dotyczy (narzędzie mechaniczne) |

## Zastosowanie suwmiarki 100mm

- Pomiar średnic zewnętrznych wałków, śrub i elementów obrotowych
- Pomiar średnic wewnętrznych otworów, tulejek i gwintów
- Kontrola głębokości otworów, rowków i wytoczek

- 
- Pomiar wysokości stopni, występów i rowków
  - Weryfikacja wymiarów detali po obróbce skrawaniem
  - Kontrola jakości w produkcji seryjnej elementów mechanicznych
  - Pomiary warsztatowe w naprawach mechanicznych i serwisie
  - Zastosowania w modelarstwie i precyzyjnych pracach ręcznych

## Użytkowanie i konserwacja suwmiarki

---

### Zasady prawidłowego pomiaru

Przed pomiarem należy sprawdzić zerowanie suwmiarki poprzez zetknięcie szczęk i odczytanie wartości na podziałce. Pomiar wykonuje się prostopadle do mierzonej powierzchni, unikając nadmiernego docisku szczęk. Odczyt z noniusza polega na znalezieniu kreski pomocniczej pokrywającej się z kreską skali głównej – jej pozycja wskazuje dziesiąte i setne części milimetra.

### Konserwacja narzędzia pomiarowego

Po zakończeniu pracy suwmiarkę należy oczyścić z wiórów i zanieczyszczeń miękką ściereczką. Powierzchnie pomiarowe można zabezpieczyć cienką warstwą oleju ochronnego. Przechowywanie w zamkniętym etui chroni przed uszkodzeniami mechanicznymi i kurzem. Okresowa weryfikacja dokładności względem wzorców pomiarowych pozwala wykryć ewentualne odchylenia.

### Ograniczenia zakresu 100 mm

Suwmiarka o zakresie 100 mm sprawdza się w pomiarach małych i średnich detali mechanicznych. Do pomiarów elementów większych konieczne są suwmiarki o zakresie 150 mm, 200 mm lub 300 mm. Przy wyborze należy uwzględnić typowe wymiary mierzonych przedmiotów oraz wymagania dotyczące dokładności pomiaru.