

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/suwmiarka-analogowa-noniuszowa-0-150mm-kd10072-kraftdele-p-63392.html>

Suwmiarka analogowa noniuszowa 0-150mm KD10072 KRAFT&DELE

Cena brutto	13,42 zł
Cena netto	10,91 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	KD10072
Kod producenta	KD10072
Kod EAN	5903957014050
Producent	KRAFT&DELE

Opis produktu

Suwmiarka analogowa noniuszowa 0-150 mm Kraft&Dele KD10072

Suwmiarka noniuszowa KD10072 to ręczne narzędzie pomiarowe przeznaczone do precyzyjnego mierzenia wymiarów zewnętrznych, wewnętrznych oraz głębokości. Odczyt odbywa się bezpośrednio z podziałki noniuszowej, bez elektroniki — co eliminuje ryzyko błędów wynikających z rozładowania baterii lub uszkodzenia wyświetlacza.

Zakres pomiaru 0-150 mm

Dokładność odczytu 0,1 mm

Typ pomiaru Analogowy noniuszowy

Certyfikat CE

Charakterystyka narzędzia

Noniuszowy system odczytu

Podziałka noniuszowa pozwala odczytać wymiar z dokładnością 0,1 mm bez żadnych elementów elektronicznych. Wynik jest natychmiastowy i nie zależy od warunków oświetlenia ani stanu naładowania baterii.

Zakres 0-150 mm

Zakres do 150 mm obejmuje większość typowych zadań warsztatowych i monterskich — od pomiarów śrub, sworzni i tulei, po elementy obudów, profili i detali mechanicznych.

Odporność na odkształcenia

Konstrukcja suwmiarki jest odporna na odkształcenia mechaniczne, co przekłada się na trwałość narzędzia i powtarzalność wyników podczas długotrwałego użytkowania.

Certyfikat CE i deklaracja zgodności

Obecność certyfikatu CE potwierdza, że narzędzie spełnia wymagania unijnych dyrektyw w zakresie bezpieczeństwa i jakości wykonania.

Specyfikacja techniczna

Marka	Kraft&Dele
Model	KD10072
Zakres pomiaru	0-150 mm
Dokładność odczytu	0,1 mm
Typ pomiaru	Analogowy noniuszowy
Certyfikaty	CE, Deklaracja zgodności

Typowe zastosowania

- Pomiar średnic zewnętrznych wałków, sworzni i śrub
- Pomiar średnic wewnętrznych otworów i tulei
- Pomiar głębokości rowków, gniazd i wpustów
- Kontrola wymiarów detali toczonych i frezowanych
- Pomiary elementów karoseryjnych i mechanicznych w motoryzacji
- Weryfikacja wymiarów przy montażu instalacji hydraulicznych
- Prace stolarskie i modelarskie wymagające precyzji 0,1 mm

Jak odczytać wynik na suwmiarce noniuszowej

Zasada odczytu podziałki noniuszowej

Wynik pomiaru składa się z dwóch części: wartości odczytanej z podziałki głównej (w milimetrach) oraz wartości z podziałki noniuszowej (dziesiąte części milimetra). Należy odszukać kreskę noniusza, która pokrywa się z dowolną kreską podziałki głównej — jej numer wskazuje część dziesiątą wyniku. Przykład: podziałka główna wskazuje 23 mm, a pokrywająca się kreska noniusza to kreska nr 4 — wynik wynosi 23,4 mm.