

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/swider-do-drewna-10-230-swds-10-230-schmith-p-30060.html>

Świder do drewna-10 230 SWDS-10 230 SCHMITH

Cena brutto	8,55 zł
Cena netto	6,95 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	SWDS-10/230
Kod producenta	SWDS-10/230
Kod EAN	5902004705088
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Świder do drewna SCHMITH SWDS-10/230

Wiertło spiralne przeznaczone do nawiercania otworów montażowych w drewnie miękkim, twardym, wilgotnym oraz klejonym. Konstrukcja z gwintowanym ostrzem prowadzącym zapewnia precyzyjne pozycjonowanie i stabilne wiercenie bez odchyień.

Srednica 10 mm
Długość całkowita 230 mm
Typ uchwytu HEX (6-kątny)
Zastosowanie drewno miękkie i twarde

Charakterystyka techniczna

Gwintowane ostrze prowadzące

Samoprowadzący gwint na czubku wwierca się w materiał, centrując wiertło przed rozpoczęciem wiercenia właściwego. Eliminuje to zjawisko "uciekania" wiertła po powierzchni i umożliwia precyzyjne pozycjonowanie otworu bez konieczności nawiercania punktowego.

Uchwyt 6-kątny (HEX)

Trzon o przekroju sześciokątnym zapobiega obrotowi wiertła w uchwycie wiertarki podczas pracy. Szczególnie istotne przy wierceniu otworów o większej głębokości, gdzie moment obrotowy może powodować poślizg w standardowym uchwycie cylindrycznym.

Geometria rowków wiórowych

Spiralne rowki o zoptymalizowanym skoku efektywnie odprowadzają wióry z otworu podczas wiercenia. Redukuje to ryzyko zablokowania wiertła i przegrzania, co jest szczególnie istotne przy wierceniu głębokich otworów w drewnie wilgotnym.

Nacinał grzbietowy

Pojedyncze ostrze tnące na obwodzie wiertła zapewnia czyste krawędzie otworu bez postrzępień. Konstrukcja z jednym nacięciem redukuje opory wiercenia i obciążenie silnika wiertarki w porównaniu z wiertłami wielonożowymi.

Specyfikacja techniczna

Producent	SCHMITH
Model	SWDS-10/230
Średnica wiercenia	10 mm
Długość całkowita	230 mm
Typ uchwytu	HEX (6-kątny)
Materiał obrabiany	drewno miękkie, twarde, wilgotne, klejone
Ilość ostrzy tnących	1 nacinał grzbietowy
Typ ostrza prowadzącego	gwintowane
Jednostka sprzedaży	1 szt.
Ilość w opakowaniu zbiorczym	10 szt.
Kod EAN	5902004705088

Zastosowanie

- Nawiercanie otworów pod kołki drewniane w konstrukcjach ciesielskich
- Wiercenie otworów montażowych pod wkręty i śruby konstrukcyjne
- Przygotowanie otworów pod gwoździe w twardym drewnie
- Prace w drewnie wilgotnym bez ryzyka zatykania rowków wiórowych
- Wiercenie w drewnie klejonym i laminowanym (KVH, BSH)
- Montaż więźby dachowej i konstrukcji szkieletowych
- Prace stolarskie wymagające precyzyjnych otworów montażowych
- Wiercenie w drewnie twardym (dąb, buk, jesion) przy użyciu wiertarek akumulatorowych

Kompatybilność z narzędziami

Uchwyt 6-kątny wymaga wiertarki z uchwytem szybko mocującym akceptującym końcówki HEX lub standardowego uchwyty wiertarskiego 3-szczękowego o średnicy min. 10 mm. Wiertła HEX są kompatybilne z większością wiertarek akumulatorowych i udarowych stosowanych w pracach budowlanych.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem wiercenia należy sprawdzić stabilność mocowania materiału i ustawić wiertarkę prostopadle do powierzchni. Gwintowane ostrze prowadzące automatycznie centruje wiertło, jednak prawidłowe ustawienie kąta wiercenia zapobiega łamaniu się ostrza przy wejściu w materiał.

W drewnie twardym zaleca się stosowanie obrotów w zakresie 800-1200 obr/min, w drewnie miękkim można zwiększyć do 1500-2000 obr/min. Zbyt wysokie obroty mogą powodować przypalanie drewna i szybsze stępienie ostrza. Przy wierceniu głębokich otworów należy okresowo wycofywać wiertło w celu usunięcia wiórów z rowków.

Po zakończeniu pracy wiertło należy oczyścić z żywicy i wiórów za pomocą szczotki drucianej. Ostrze prowadzące i nacinak można naostrzyć pilnikiem diamentowym, zachowując oryginalny kąt ostrzenia. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji, która może przyspieszyć stępienie ostrzy.

Produkty powiązane

Do kompleksowych prac w drewnie warto rozważyć zestaw świrdrów w różnych średnicach (6, 8, 10, 12 mm) oraz ograniczniki głębokości wiercenia do precyzyjnych prac montażowych. W przypadku wiercenia otworów o średnicy powyżej 12 mm zaleca się stosowanie wiertel Forstner lub piłek otwornic.

...