

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/swider-do-drewna-10-x-191-mm-yt-3264-yato-p-3473.html>

Świder do drewna 10 x 191 mm YT-3264 YATO



Cena brutto	5,11 zł
Cena netto	4,15 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-3264
Kod producenta	YT-3264
Kod EAN	5906083932649
Producent	YATO
Średnica [mm]	10,0
Materiał	HCS (stal węglowa)
Zastosowanie	Drewno
Jednostka	SZT
Długość [mm]	191

Opis produktu

Świder do drewna 10 x 191 mm YT-3264 YATO

Świder spiralny do wiercenia otworów w drewnie miękkim i twardym. Narzędzie przeznaczone do prac stolarskich, ciesielskich oraz montażowych z wykorzystaniem wiertarek elektrycznych i akumulatorowych.

Średnica świdra 10 mm

Długość całkowita 191 mm

Materiał Stal narzędziowa

Model YT-3264

Charakterystyka techniczna świdra spiralnego

Geometria świdra spiralnego

Spiralny kształt rowków zapewnia efektywne odprowadzanie wiórów z otworu podczas wiercenia. Konstrukcja ta zmniejsza opór

materiału i zapobiega zakleszczeniu się narzędzia w drewnie, co przekłada się na sprawniejszą pracę i mniejsze obciążenie wiertarki.

Średnica robocza 10 mm

Średnica 10 mm stanowi standardowy wymiar stosowany przy montażu kołków drewnianych, wkrętów konstrukcyjnych oraz w pracach stolarskich. Otwory tej średnicy wykorzystuje się przy łączeniu elementów mebli, montażu zawiasów oraz instalacji elementów wykończeniowych.

Długość robocza świdra

Całkowita długość 191 mm umożliwia wiercenie otworów przelotowych w materiałach o grubości do około 150-160 mm, uwzględniając długość uchwytu. Parametr ten decyduje o możliwości wykonywania głębokich otworów w belkach, słupach i grubych deskowaniach.

Stal narzędziowa

Materiał wykonania to stal narzędziowa charakteryzująca się odpowiednią twardością i odpornością na ścieranie. Zapewnia zachowanie ostrości krawędzi tnących podczas wielokrotnego użytkowania w różnych gatunkach drewna, od miękkiego sosny po twarde dąb czy buk.

Specyfikacja techniczna

Producent	YATO
Model	YT-3264
Typ narzędzia	Świder spiralny do drewna
Średnica świdra	10 mm
Długość całkowita	191 mm
Materiał wykonania	Stal narzędziowa
Zastosowanie	Drewno miękkie i twarde
Typ uchwytu	Standardowy cylindryczny

Zastosowanie w obróbce drewna

- Wiercenie otworów pod kołki drewniane o średnicy 10 mm w konstrukcjach mebli i stolarce budowlanej
- Nawiercanie otworów montażowych pod wkręty konstrukcyjne w belkach, legarach i słupach
- Wykonywanie otworów technicznych w elementach drewnianych podczas prac ciesielskich

-
- Przygotowanie otworów pod połączenia kołkowe w produkcji mebli i stolarce artystycznej
 - Wiercenie otworów przelotowych w deskowaniach i płytach drewnopodobnych
 - Montaż zawiasów, zamków i okuć w drzwiach i oknach drewnianych
 - Prace instalacyjne wymagające prowadzenia przewodów przez elementy drewniane
 - Realizacja projektów hobbystycznych i prac modelarskich w drewnie

Użytkowanie i konserwacja

Kompatybilność z wiertarkami

Świder posiada standardowy cylindryczny trzpień pasujący do uchwytów szybkoobrotowych wiertarek elektrycznych i akumulatorowych. Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić, czy średnica trzpienia odpowiada zakresowi zaciskania uchwytu wiertarki. Zaleca się stosowanie wiertarek o mocy minimum 500-600 W dla drewna twardego.

Prędkość obrotowa i technika wiercenia

Optymalna prędkość obrotowa dla świda 10 mm wynosi 1500-2500 obr/min w drewnie miękkim i 1000-1500 obr/min w drewnie twardym. Podczas wiercenia należy stosować umiarkowany docisk i umożliwić swobodne odprowadzanie wiórów. W przypadku głębokich otworów zaleca się okresowe wycofywanie świda w celu oczyszczenia rowków spiralnych.

Utrzymanie ostrości narzędzia

Po zakończeniu pracy świder należy oczyścić z pozostałości drewna i zabezpieczyć przed wilgocią. Regularne usuwanie żywicy i zanieczyszczeń zapobiega korozji i zachowuje właściwości tnące. W przypadku stępienia krawędzi możliwe jest profesjonalne naostrzenie narzędzia, co wydłuża jego żywotność.

Środki ochrony osobistej

Podczas wiercenia w drewnie należy stosować okulary ochronne zabezpieczające przed odpryskami i wiórami. W przypadku pracy z drewnem pyłącym zaleca się używanie maski przeciwpyłowej. Stabilne zamocowanie obrabianego elementu zapobiega jego przemieszczaniu się i zwiększa bezpieczeństwo pracy.

...