

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/swider-do-drewna-10-x-400-mm-yt-3265-yato-p-3501.html>

Świder do drewna 10 x 400 mm YT-3265 YATO



Cena brutto	8,30 zł
Cena netto	6,75 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-3265
Kod producenta	YT-3265
Kod EAN	5906083932656
Producent	YATO
Jednostka	SZT
Materiał	HCS (stal węglowa)
Długość [mm]	400
Zastosowanie	Drewno
Średnica [mm]	10,0

Opis produktu

Świder do drewna 10 x 400 mm YATO YT-3265

Świder spiralny do drewna o średnicy 10 mm i długości roboczej 400 mm, przeznaczony do wiercenia głębokich otworów w drewnie miękkim i twardym. Narzędzie stosowane w pracach budowlanych, stolarskich oraz podczas montażu instalacji przechodzących przez elementy drewniane.

Średnica wiercenia **10 mm**

Długość całkowita **400 mm**

Producent **YATO**

Model **YT-3265**

Charakterystyka techniczna świdra do drewna

Średnica 10 mm

Średnica otworu odpowiada standardowym wymiarom przewodów elektrycznych, rur oraz łączników stosowanych w budownictwie. Umożliwia wiercenie otworów pod kołki rozporowe M8 oraz wkręty o średnicy trzpienia 6-8 mm.

Długość robocza 400 mm

Długość świdra pozwala na przewiercanie grubych belek, kantówek oraz elementów konstrukcyjnych o przekroju do 380 mm. Umożliwia prowadzenie przewodów przez ściany szkieletowe, belki stropowe oraz drewniane elementy więźby dachowej.

Spiralna konstrukcja ostrza

Spiralny kształt rowka zapewnia efektywne odprowadzanie wiórów z otworu podczas wiercenia. Zmniejsza ryzyko zakleszczenia narzędzia w materiale oraz zapobiega przegrzewaniu się ostrza przy długotrwałej pracy.

Stalowe wykonanie

Świder wykonany ze stali narzędziowej zachowuje ostrość krawędzi tnących podczas pracy w drewnie twardym. Materiał odporny na zginanie zapewnia stabilność wiercenia na całej długości otworu.

Specyfikacja techniczna

Producent	YATO
Model	YT-3265
Średnica wiercenia	10 mm
Długość całkowita	400 mm
Typ świdra	Spiralny do drewna
Materiał	Stal narzędziowa
Typ chwytu	Sześciokątny
Zastosowanie	Drewno miękkie i twarde

Zastosowanie świdra 10 x 400 mm

- Wiercenie otworów przelotowych w belkach konstrukcyjnych i kantówkach
- Prowadzenie przewodów elektrycznych przez elementy drewniane w budownictwie szkieletowym
- Montaż instalacji wodno-kanalizacyjnych w domach drewnianych

-
- Wiercenie otworów pod długie śruby i pręty gwintowane w konstrukcjach drewnianych
 - Przygotowanie otworów montażowych w drewnianych elementach więźby dachowej
 - Prace stolarskie wymagające głębokich otworów o stałej średnicy
 - Wiercenie w drewnie litym, klejonej wielowarstwowej oraz płytach konstrukcyjnych
 - Przygotowanie otworów wentylacyjnych w elementach drewnianych

Użytkowanie i konserwacja

Kompatybilność z narzędziami

Świder wymaga wiertarki lub wkrętarki z uchwytem dostosowanym do trzpienia sześciokątnego. Zalecane są wiertarki o mocy minimum 600 W dla drewna twardego oraz modele z regulacją prędkości obrotowej. Optymalna prędkość wiercenia w drewnie miękkim wynosi 1500-2000 obr/min, w drewnie twardym 800-1200 obr/min.

Technika wiercenia głębokich otworów

Podczas wiercenia otworów głębszych niż 200 mm należy okresowo wycofywać świder w celu usunięcia wiórów. Zaleca się stosowanie punktu centrującego lub przedwiercenie otworem o mniejszej średnicy dla zachowania prostopadłości. W drewnie wilgotnym lub żywicznym konieczne jest częstsze czyszczenie rowka spiralnego.

Konserwacja narzędzia

Po zakończeniu pracy świder należy oczyścić z wiórów i żywicy za pomocą szczotki drucianej lub rozpuszczalnika. Krawędzie tnące można przywrócić do ostrości za pomocą pilnika diamentowego lub osełki. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji i zachowuje właściwości tnące narzędzia.

Produkty powiązane

Do pracy ze świdrami do drewna zaleca się stosowanie wiertarek z funkcją udaru wyłączoną oraz zestawów świd,ów w różnych średnicach (6, 8, 10, 12, 16 mm) dla kompleksowej obsługi prac stolarskich i budowlanych. Przydatne są również ograniczniki głębokości wiercenia oraz prowadnice zapewniające prostopadłość otworów.