

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/swider-do-drewna-12-230-swds-12-230-schmith-p-30076.html>

## Świder do drewna-12 230 SWDS-12 230 SCHMITH

Cena brutto	<b>9,57 zł</b>
Cena netto	<b>7,78 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>SWDS-12/230</b>
Kod producenta	<b>SWDS-12/230</b>
Kod EAN	<b>5902004705101</b>
Producent	<b>Narzędzia SCHMITH</b>

### Opis produktu

#### Świder do drewna SCHMITH SWDS-12/230

Świder spiralny z gwintowanym ostrzem prowadzącym, przeznaczony do nawiercania otworów montażowych w drewnie miękkim, twardym, wilgotnym i klejonym. Uchwyt sześciokątny zapewnia pewne mocowanie w wiertarkach i wkrętarkach.

Średnica 12 mm

Długość całkowita 230 mm

Typ uchwytu HEX (6-kątny)

Zastosowanie Drewno wszystkich rodzajów

### Charakterystyka techniczna

#### Gwintowane ostrze prowadzące

Samoprowadzący gwint zapewnia precyzyjne rozpoczęcie wiercenia bez ześlizgiwania się narzędzia. Redukuje wymagany nacisk na wiertarkę i ułatwia kontrolę nad procesem wiercenia.

#### Uchwyt sześciokątny (HEX)

Sześciokątna forma zapobiega obrotowi w uchwycie podczas pracy. Kompatybilny z wiertarkami udarowymi, wkrętarkami akumulatorowymi oraz adapterami szybkocomującymi.

### Spiralne rowki wiórowe

Konstrukcja zapewnia efektywne odprowadzanie wiórów z otworu, co zapobiega zapychaniu się świdra i przegrzewaniu. Umożliwia pracę w drewnie wilgotnym bez zatykania rowków.

### Nacinek grzbietowy

Pojedynczy nacinek zapewnia stabilne prowadzenie i czyste krawędzie otworu. Konstrukcja zoptymalizowana pod prace ciesielskie, gdzie liczy się szybkość i powtarzalność.

## Specyfikacja techniczna

Producent	SCHMITH
Model	SWDS-12/230
Średnica wiercenia	12 mm
Długość całkowita	230 mm
Typ uchwytu	HEX (6-kątny)
Typ świdra	Spiralny z ostrzem gwintowanym
Materiał obrabiany	Drewno miękkie, twarde, wilgotne, klejone
Ilość naciaków	1 nacinek grzbietowy
Jednostka sprzedaży	1 szt.
Ilość w opakowaniu zbiorczym	25 szt.
Kod EAN	5902004705101

## Zastosowanie

- Nawiercanie otworów pod kołki drewniane w konstrukcjach szkieletowych
- Przygotowanie otworów montażowych pod gwoździe w pracach ciesielskich
- Wiercenie w drewnie konstrukcyjnym wilgotnym (tarcica świeża)
- Prace w drewnie klejonym warstwowo (belki BSH, płyty CLT)
- Montaż stolarki budowlanej i elementów wykończeniowych
- Wiercenie w drewnie twardym (dąb, jesion, buk)
- Prace w drewnie miękkim (sosna, świerk, modrzew)
- Przygotowanie otworów pod złącza śrubowe w konstrukcjach drewnianych

## Użytkowanie i konserwacja

---

### **Dobór parametrów pracy**

Dla średnicy 12 mm zalecane obroty: 800-1200 obr/min w drewnie twardym, 1200-1800 obr/min w drewnie miękkim. Unikać trybu udarowego – świder przeznaczony wyłącznie do wiercenia obrotowego. W drewnie klejonym zmniejszyć obroty o 20-30% ze względu na zmienną twardość warstw.

### **Konserwacja narzędzia**

Po pracy w drewnie żywicznym oczyścić rowki wiórowe rozpuszczalnikiem. Regularnie kontrolować stan ostrza prowadzącego – stępione ostrze powoduje nadmierne wibracje i poszarpane krawędzie otworu. Przechowywać w suchym miejscu, zabezpieczyć ostrze przed uszkodzeniami mechanicznymi.

### **Produkty powiązane**

Do kompleksowych prac w drewnie warto rozważyć zestaw świdrów w różnych średnicach (6, 8, 10, 12, 14 mm) oraz adaptery do szybkiej wymiany narzędzi w wiertarkach bez uchwyty kluczykowego.

...