

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/swider-do-drewna-12-x-191-mm-yt-3266-yato-p-3528.html>

Świder do drewna 12 x 191 mm YT-3266 YATO



Cena brutto	6,28 zł
Cena netto	5,11 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-3266
Kod producenta	YT-3266
Kod EAN	5906083932663
Producent	YATO
Długość [mm]	191
Średnica [mm]	12,0
Materiał	HCS (stal węglowa)
Zastosowanie	Drewno
Jednostka	SZT

Opis produktu

Świder do drewna 12 x 191 mm YT-3266 YATO

Świder spiralny do drewna z hartowanej stali, przeznaczony do wiercenia otworów w drewnie miękkim, twardym, sklejce i płytach wiórowych. Konstrukcja ze spiralnym rowkiem zapewnia efektywne odprowadzanie wiórów podczas wiercenia.

Średnica robocza **12 mm**

Długość całkowita **191 mm**

Materiał **Stal hartowana**

Model **YT-3266**

Charakterystyka świdra spiralnego do drewna

Średnica 12 mm - uniwersalne zastosowanie

Średnica 12 mm odpowiada typowym wymogom w stolarstwie i montażu. Umożliwia wiercenie otworów pod kołki fi 10 mm, śruby M10, a także pod przewody elektryczne i instalacyjne. Sprawdza się przy montażu zawiasów, zamków i elementów konstrukcyjnych.

Długość robocza 191 mm

Całkowita długość 191 mm pozwala na wiercenie przez grubsze materiały, takie jak belki konstrukcyjne, kantówki czy wielowarstwowe płyty. Głębokość robocza świdra wynosi około 150-160 mm, co wystarcza do większości zastosowań w stolarstwie i budownictwie drewnianym.

Hartowana stal - odporność na ścieranie

Hartowanie stali zwiększa twardość powierzchni świdra, co przekłada się na dłuższą żywotność narzędzia i zachowanie ostrości krawędzi tnących. Proces hartowania redukuje ryzyko odkształceń podczas wiercenia w twardszych gatunkach drewna, takich jak dąb czy jesion.

Sześciokątny trzpień - pewny chwyt

Trzpień sześciokątny eliminuje poślizg świdra w uchwycie wiertarki, szczególnie przy większych momentach obrotowych. Konstrukcja ta jest standardem w narzędziach do drewna i zapewnia stabilną pracę w uchwytach szybkozaciskowych oraz kluczowych.

Specyfikacja techniczna

Producent	YATO
Model	YT-3266
Średnica robocza	12 mm
Długość całkowita	191 mm
Materiał	Stal hartowana
Typ świdra	Spiralny do drewna
Kształt trzpienia	Sześciokątny
Przeznaczenie	Drewno miękkie, twarde, sklejka, płyty wiórowe

Zastosowanie świdra do drewna 12 mm

- Wiercenie otworów montażowych pod śruby i wkręty konstrukcyjne w belkach i kantówkach

-
- Przygotowanie otworów pod kołki drewniane fi 10 mm w stolarstwie meblowym
 - Wiercenie w drewnie konstrukcyjnym – deski, łąty, elementy szkieletu
 - Obróbka sklejk i płyt wiórowych w produkcji mebli i zabudowy
 - Wiercenie otworów przelotowych pod instalacje elektryczne i wodno-kanalizacyjne
 - Montaż zawiasów, zamków i okuć w drzwiach i oknach drewnianych
 - Prace stolarskie w warsztacie – tworzenie połączeń czopowych i kołkowych
 - Renowacja i naprawa konstrukcji drewnianych w budownictwie

Użytkowanie i konserwacja

Dobór parametrów wiercenia

W drewnie miękkim (sosna, świerk) zalecane obroty to 1500-2000 obr/min. W drewnie twardym (dąb, buk) należy obniżyć prędkość do 800-1200 obr/min, aby uniknąć przegrzania świda. Wiercenie z nadmierną prędkością powoduje przypalanie drewna i szybsze tępienie ostrza.

Prowadzenie świda

Przed rozpoczęciem wiercenia warto nawiercić otwór centrujący wiertłem o mniejszej średnicy (3-4 mm). Świder należy prowadzić prostopadle do powierzchni, bez nadmiernego docisku – ciężar wiertarki wystarcza do efektywnego wiercenia. Zbyt duży nacisk może spowodować zablokowanie świda w materiale.

Czyszczenie i przechowywanie

Po zakończeniu pracy należy usunąć wióry i żywicę z rowków spiralnych za pomocą szczotki drucianej. Świder powinien być przechowywany w suchym miejscu, zabezpieczony przed wilgocią. Okresowe nasmarowanie części roboczej olejem maszynowym zapobiega korozji i ułatwia wiercenie.

Bezpieczeństwo pracy

Podczas wiercenia należy stosować okulary ochronne i rękawice robocze. Materiał obrabiany powinien być stabilnie zamocowany w imadle lub na stole roboczym. Nie należy zatrzymywać obracającego się świda ręką – ryzyko pochwylenia i zranienia.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki drewna warto rozważyć zestaw świderów spiralnych w różnych średnicach (6-20 mm), które umożliwią realizację szerszego zakresu prac stolarskich. Przydatnym uzupełnieniem są także świda do drewna z końcówką

centrującą oraz zestawy wiertel forstnerowskich do wiercenia otworów płaskich pod zawiasy.