

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/swider-do-drewna-12-x-230-mm-yt-3286-yato-p-4035.html>

Świder do drewna 12 x 230 mm YT-3286 YATO



Cena brutto	19,53 zł
Cena netto	15,88 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	YT-3286
Kod producenta	YT-3286
Kod EAN	5906083932861
Producent	YATO
Jednostka	SZT
Materiał	HCS (stal węglowa)
Długość [mm]	240
Zastosowanie	Drewno
Średnica [mm]	28,0

Opis produktu

Świder do drewna 12 x 230 mm YT-3286 YATO

Świder spiralny z centrującym grotem przeznaczony do wiercenia otworów w drewnie miękkim i twardym. Narzędzie stosowane w pracach stolarskich, budowlanych oraz przy obróbce drewnianych elementów konstrukcyjnych.

Średnica robocza 12 mm

Długość całkowita 230 mm

Model YT-3286

Producent YATO

Charakterystyka techniczna

Średnica 12 mm

Wymiar otworu odpowiedni do montażu kołków drewnianych, wkrętów konstrukcyjnych oraz elementów złącznych stosowanych w stolarstwie meblowym i budowlanym. Średnica pozwala na precyzyjne dopasowanie standardowych elementów montażowych.

Długość robocza 230 mm

Całkowita długość świdra umożliwia wiercenie przez grubsze elementy drewniane, takie jak belki, deski o większej grubości czy materiały warstwowe. Długość ta zapewnia wystarczający zasięg przy zachowaniu stabilności wiercenia.

Konstrukcja spiralna

Spiralne rowki zapewniają efektywne odprowadzanie wiórów z otworu podczas wiercenia. Konstrukcja ta zmniejsza ryzyko zakleszczenia narzędzia i przegrzania się materiału, co przekłada się na czystość i jakość wykonanego otworu.

Kompatybilność z wiertarkami

Chwyć świdra pasuje do standardowych uchwytów wiertarek elektrycznych i akumulatorowych. Narzędzie współpracuje z urządzeniami wyposażonymi w uchwyty szybkomocujące oraz kluczowe, co zapewnia szeroką dostępność sprzętu do jego obsługi.

Specyfikacja techniczna

Producent	YATO
Model	YT-3286
Średnica robocza	12 mm
Długość całkowita	230 mm
Typ	Świder spiralny do drewna
Materiał ostrza	Stal narzędziowa
Przeznaczenie	Drewno miękkie i twarde

Zastosowanie

- Wiercenie otworów montażowych w elementach mebli drewnianych
- Przygotowanie otworów pod kołki i łączniki w konstrukcjach stolarskich
- Wykonywanie otworów w belkach i elementach konstrukcyjnych podczas prac budowlanych
- Wiercenie w deskach podłogowych i panelach drewnianych
- Obróbka elementów drewnianych w pracach remontowych i wykończeniowych
- Przygotowanie otworów pod instalacje elektryczne w drewnianych konstrukcjach

-
- Wiercenie w płytach wiórowych, MDF i sklejce
 - Prace warsztatowe wymagające precyzyjnych otworów o średnicy 12 mm

Użytkowanie i konserwacja

Dobór prędkości obrotowej

Dla drewna miękkiego zaleca się wyższe obroty (1500-2000 obr/min), natomiast dla drewna twardego niższe (800-1200 obr/min). Dostosowanie prędkości do twardości materiału zapobiega przegrzewaniu ostrza i poprawia jakość wiercenia. Zbyt wysokie obroty w twardej drewnie mogą prowadzić do przypalania materiału.

Kontrola zużycia ostrza

Regularne sprawdzanie stanu ostrza pozwala na utrzymanie precyzji wiercenia. Tępe ostrze wymaga większego nacisku, co zwiększa ryzyko pęknięcia materiału i obniża jakość wykończenia otworu. Przy zauważalnym stępieniu należy naostrzyć lub wymienić świder.

Bezpieczeństwo pracy

Podczas wiercenia należy stosować okulary ochronne zabezpieczające przed odpryskami drewna. Materiał obrabiany powinien być stabilnie zamocowany, aby zapobiec jego przesunięciu podczas pracy. Świder należy prowadzić prostopadle do powierzchni dla uzyskania równego otworu.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki drewna warto rozważyć zestaw świdrów o różnych średnicach (6 mm, 8 mm, 10 mm, 14 mm, 16 mm), które umożliwią wykonanie otworów dostosowanych do różnych elementów montażowych. Przydatne mogą być również frezy do drewna oraz wiertła łopatkowe do większych średnic.