

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/swider-do-drewna-12x400-yt-3267-yato-p-14406.html>

ŚWIDER DO DREWNA 12x400 YT-3267 YATO



Cena brutto	10,03 zł
Cena netto	8,15 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-3267
Kod producenta	YT-3267
Kod EAN	5906083932670
Producent	YATO

Opis produktu

Świder do drewna 12x400 mm YT-3267 YATO

Świder spiralny do drewna z hartowanej stali, przeznaczony do wiercenia otworów w drewnie miękkim i twardym. Długość robocza 400 mm umożliwia wiercenie głębokich otworów w belkach konstrukcyjnych i elementach stolarskich.

Średnica 12 mm
Długość całkowita 400 mm
Materiał Hartowana stal
Model YT-3267

Charakterystyka świdra spiralnego do drewna

Średnica 12 mm

Średnica 12 mm to standardowy wymiar stosowany przy montażu kołków drewnianych, instalacji złączy meblowych oraz wierceniu otworów pod wkręty konstrukcyjne. Umożliwia precyzyjne dopasowanie do typowych elementów złącznych stosowanych w stolarstwie i budownictwie.

Długość robocza 400 mm

Długość 400 mm pozwala na wiercenie głębokich otworów w belkach stropowych, słupach konstrukcyjnych oraz grubych elementach drewnianych. Szczególnie przydatna przy pracach instalacyjnych wymagających przewiercenia materiału na dużą głębokość.

Spiralna geometria ostrza

Spiralne rowki świdra odprowadzają wióry z otworu podczas wiercenia, zapobiegając zapychaniu się narzędzia. Geometria ostrza zapewnia czyste krawędzie otworu bez rozwarstwiania włókien drewna, co eliminuje konieczność dodatkowego szlifowania.

Hartowana stal narzędziowa

Hartowanie zwiększa twardość powierzchni świdra, co przekłada się na odporność na ścieranie podczas pracy z twardymi gatunkami drewna. Proces ten wydłuża żywotność narzędzia i utrzymuje ostrość krawędzi tnących przez dłuższy czas.

Specyfikacja techniczna

Producent	YATO
Model	YT-3267
Średnica wiercenia	12 mm
Długość całkowita	400 mm
Typ świdra	Spiralny do drewna
Materiał	Hartowana stal narzędziowa
Typ uchwytu	Standardowy cylindryczny
Przeznaczenie	Drewno miękkie i twarde

Zastosowanie świdra 12 mm

- Wiercenie otworów pod kołki drewniane w połączeniach stolarskich
- Montaż złączy meblowych i systemów łączników ukrytych
- Przygotowanie otworów pod wkręty konstrukcyjne w belkach i słupach
- Prace instalacyjne przy prowadzeniu przewodów przez elementy drewniane
- Wiercenie w drewnie konstrukcyjnym podczas budowy szkieletowej
- Wykonywanie otworów technologicznych w stolarce budowlanej
- Prace remontowe przy modernizacji konstrukcji drewnianych
- Montaż elementów balustrad, schodów i konstrukcji tarasowych

Użytkowanie i konserwacja

Kompatybilność z wiertarkami

Świder posiada standardowy cylindryczny uchwyt pasujący do uchwytów wiertłowych w wiertarkach elektrycznych, akumulatorowych oraz wiertarkach stołowych. Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić zakres uchwytu wiertarki - dla świda 12 mm zalecany jest uchwyt o pojemności minimum 13 mm.

Prędkość wiercenia

Dla świda o średnicy 12 mm zalecana prędkość obrotowa wynosi 800-1200 obr/min w drewnie miękkim oraz 600-900 obr/min w drewnie twardym. Zbyt wysoka prędkość może prowadzić do przegrzania ostrza i przypalania drewna, zbyt niska powoduje rozwarstwianie materiału.

Konserwacja narzędzia

Po zakończeniu pracy należy usunąć wióry z rowków spiralnych za pomocą szczotki lub sprężonego powietrza. Okresowe ostrzenie krawędzi tnących pilnikiem diamentowym lub na szlifierce zachowuje wydajność wiercenia. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji.

Produkty uzupełniające

Do pracy ze świdrami do drewna przydatne są: ograniczniki głębokości wiercenia, zestawy świdrów w różnych średnicach (6-20 mm), smary do narzędzi tnących oraz osełki do ostrzenia. W przypadku prac w drewnie twardym warto rozważyć wstępne nawiercenie otworem pilotującym o mniejszej średnicy.