

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/swider-do-drewna-13-x-191-mm-yt-3268-yato-p-3576.html>

Świder do drewna 13 x 191 mm YT-3268 YATO



Cena brutto	5,65 zł
Cena netto	4,59 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	YT-3268
Kod producenta	YT-3268
Kod EAN	5906083932687
Producent	YATO
Zastosowanie	Drewno
Średnica [mm]	13,0
Jednostka	SZT
Materiał	HCS (stal węglowa)
Długość [mm]	191

Opis produktu

Świder do drewna 13 x 191 mm YT-3268 YATO

Świder spiralny do drewna z centralnym grotem prowadzącym, przeznaczony do wiercenia otworów o średnicy 13 mm w drewnie miękkim i twardym oraz materiałach drewnopochodnych.

Średnica robocza **13 mm**

Długość całkowita **191 mm**

Model **YT-3268**

Producent **YATO**

Charakterystyka techniczna świdra do drewna

Średnica wiercenia 13 mm

Średnica robocza 13 mm pozwala na wykonywanie otworów pod kołki meblowe, śruby konstrukcyjne oraz wkręty o średnicy trzpienia do 12 mm. Odpowiednia do standardowych połączeń stolarskich i instalacji elementów mocujących w drewnie.

Długość całkowita 191 mm

Długość robocza świdra umożliwia wiercenie otworów przelotowych w materiałach o grubości do około 150 mm. Parametr istotny przy łączeniu desek, bali oraz elementów konstrukcyjnych wymagających głębokich otworów.

Konstrukcja ze stali narzędziowej

Stal narzędziowa zapewnia twardość krawędzi tnących oraz odporność na ścieranie podczas pracy z twardym drewnem. Materiał zachowuje geometrię ostrza nawet przy intensywnym użytkowaniu w warunkach warsztatowych.

Spiralny rowek wiórowy

Spiralny kształt rowka skutecznie odprowadza wióry z otworu podczas wiercenia, co zapobiega zatykaniu się świdra i przegrzewaniu. Konstrukcja zmniejsza opór wiercenia i wydłuża żywotność narzędzia.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-3268
Producent	YATO
Średnica robocza	13 mm
Długość całkowita	191 mm
Typ świdra	Spiralny do drewna
Materiał	Stal narzędziowa
Typ uchwytu	Cylindryczny (do wiertarki)

Zastosowanie świdra spiralnego

- Wiercenie otworów pod kołki meblowe w produkcji i montażu mebli
- Wykonywanie otworów montażowych pod śruby i wkręty konstrukcyjne
- Przygotowanie otworów przelotowych w belkach i elementach drewnianych
- Wiercenie w płytach wiórowych, MDF i sklejce

-
- Prace stolarskie przy łączeniu elementów drewnianych
 - Montaż konstrukcji drewnianych w budownictwie
 - Instalacja elementów mocujących w drewnie miękkim i twardym
 - Prace remontowe wymagające precyzyjnych otworów o średnicy 13 mm

Użytkowanie i konserwacja

Parametry pracy

Świder współpracuje z wiertarkami elektrycznymi i akumulatorowymi wyposażonymi w uchwyt wiertarski. Zalecane obroty dla drewna miękkiego: 1500-2500 obr/min, dla drewna twardego: 1000-1500 obr/min. Przed rozpoczęciem wiercenia należy oznaczyć punkt wiercenia i stabilnie zamocować materiał.

Konserwacja narzędzia

Po zakończeniu pracy należy usunąć wióry z rowków spiralnych szczotką lub sprężonym powietrzem. Ostrza można ostrzyć pilnikiem diamentowym, zachowując oryginalny kąt zaostrenia. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji stali narzędziowej.

Środki ochrony osobistej

Podczas wiercenia należy stosować okulary ochronne zabezpieczające przed odpryskami wiórów oraz rękawice robocze. W przypadku pracy z materiałami pyłącymi zaleca się użycie maski przeciwpyłowej. Materiał obrabiany powinien być stabilnie zamocowany w imadle lub do stołu roboczego.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki drewna warto rozważyć zestaw świdrów spiralnych w różnych średnicach (6-20 mm), wiertarkę udarową o mocy min. 600 W oraz imadło stołowe do stabilizacji materiału podczas wiercenia.