

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/swider-do-drewna-14-460-swds-14-460-schmith-p-29851.html>

Świder do drewna-14 460 SWDS-14 460 SCHMITH

Cena brutto	19,91 zł
Cena netto	16,19 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	SWDS-14/460
Kod producenta	SWDS-14/460
Kod EAN	5902004705132
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Świder do drewna SCHMITH SWDS-14/460

Świder spiralny z gwintowanym ostrzem prowadzącym przeznaczony do nawiercania głębokich otworów w drewnie miękkim, twardym, wilgotnym i klejonym. Konstrukcja z 6-kątnym uchwytem zapewnia pewne mocowanie w wiertarkach i wkrętarkach.

Średnica 14 mm

Długość całkowita 460 mm

Typ uchwytu HEX (6-kątny)

Model SWDS-14/460

Charakterystyka techniczna

Gwintowane ostrze prowadzące

Samoprowadzący gwint na czubku świdra zapewnia precyzyjne centrowanie i stabilne rozpoczęcie wiercenia bez ryzyka zbaczania narzędzia. Ułatwia pracę przy wierceniu głębokich otworów pod kątem.

Efektywne odprowadzanie wiórów

Spiralna konstrukcja z jednym nacinkiem grzbietowym umożliwia skuteczne usuwanie wiórów z otworu podczas wiercenia. Zapobiega zapychaniu się świdra i przegrzewaniu, co zwiększa trwałość narzędzia.

Uchwyt HEX (6-kątny)

Sześciokątny trzonek zapewnia pewne zamocowanie w uchwytach wiertarek i wkrętarek udarowych. Eliminuje poślizg narzędzia podczas pracy, szczególnie przy wierceniu w twardym drewnie.

Wszechstronność zastosowania

Nadaje się do pracy w drewnie miękkim (sosna, świerk), twardym (dąb, buk), wilgotnym oraz klejonym. Sprawdza się zarówno w drewnie konstrukcyjnym, jak i w materiałach kompozytowych na bazie drewna.

Specyfikacja techniczna

Producent	SCHMITH
Model	SWDS-14/460
Kod produktu	SWDS-14/460
Średnica robocza	14 mm
Długość całkowita	460 mm
Typ uchwytu	HEX (6-kątny)
Typ świdra	Spiralny z gwintowanym ostrzem
Liczba nacinków grzbietowych	1
Jednostka sprzedaży	1 szt.
Ilość w opakowaniu zbiorczym	25 szt.
Kod EAN	5902004705132

Zastosowanie

- Nawiercanie otworów pod kołki drewniane w konstrukcjach ciesielskich
- Przygotowanie otworów pod gwoździe w belkach i kantówkach
- Wiercenie w drewnie konstrukcyjnym wilgotnym (wieżby dachowe, tarasy)
- Prace montażowe w drewnie klejonym warstwowo (CLT, glulam)
- Przygotowanie połączeń kołkowych w stolarstwie budowlanym
- Wiercenie w drewnie twardym (dąb, buk, jesion)
- Montaż konstrukcji drewnianych na budowach
- Renowacja i naprawa elementów drewnianych

Użytkowanie i konserwacja

Dobór parametrów wiercenia

W drewnie miękkim stosuj prędkości 1500-2000 obr/min, w twardym obniż do 800-1200 obr/min. Przy głębokich otworach okresowo wycofuj świder, aby usunąć wióry i zapobiec przegrzaniu. Używaj wiertarek o mocy minimum 600-800 W.

Konserwacja narzędzia

Po zakończeniu pracy oczyść świder z pozostałości żywicy i wiórów. Przechowuj w suchym miejscu, aby zapobiec korozji. Okresowo sprawdzaj ostrość ostrza prowadzącego – stępione ostrze można naostrzyć pilnikiem. Unikaj wiercenia w drewnie z metalowymi elementami (gwoździe, śruby).

Produkty powiązane

Do kompleksowych prac w drewnie warto rozważyć świdry w innych średnicach z serii SWDS oraz zestawy narzędzi ciesielskich. W przypadku prac wymagających większej precyzji sprawdzą się wiertła Forstnerowskie, a do szybkiego wiercenia płytkich otworów – wiertła łopatkowe.

...