

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/swider-do-drewna-16-x-191-mm-yt-3272-yato-p-3686.html>

Świder do drewna 16 x 191 mm YT-3272 YATO



Cena brutto	7,52 zł
Cena netto	6,11 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-3272
Kod producenta	YT-3272
Kod EAN	5906083932724
Producent	YATO
Zastosowanie	Drewno
Średnica [mm]	16,0
Materiał	HCS (stal węglowa)
Długość [mm]	191
Jednostka	SZT

Opis produktu

Świder spiralny do drewna 16 x 191 mm YATO YT-3272

Świder spiralny o średnicy 16 mm i długości roboczej 191 mm przeznaczony do wiercenia otworów w drewnie miękkim i twardym. Konstrukcja spiralna zapewnia efektywne odprowadzanie wiórów podczas wiercenia.

Średnica 16 mm

Długość całkowita 191 mm

Materiał Stal narzędziowa

Model YT-3272

Charakterystyka świdra spiralnego YATO

Konstrukcja spiralna

Spiralne rowki wzdłuż trzpienia umożliwiają ciągłe odprowadzanie wiórów z otworu podczas wiercenia. Zapobiega to zapychaniu się świdra i przegrzewaniu, co wydłuża żywotność narzędzia oraz przyspiesza pracę w drewnie.

Średnica robocza 16 mm

Średnica 16 mm odpowiada standardowym wymiarom stosowanym w stolarstwie do montażu kołków, wkrętów meblowych oraz prowadzenia kabli. Umożliwia tworzenie otworów pod łączniki drewniane oraz elementy montażowe.

Długość robocza 191 mm

Długość całkowita 191 mm pozwala na wiercenie przez materiały o grubości do około 150-160 mm, co wystarcza do większości zastosowań stolarskich, w tym wiercenia przez belki, deski i płyty wielowarstwowe.

Stal narzędziowa

Wykonanie ze stali narzędziowej zapewnia twardość krawędzi tnących oraz odporność na zużycie podczas wiercenia w drewnie twardym. Materiał zachowuje ostrość przez dłuższy czas w porównaniu do stali węglowych niższej jakości.

Specyfikacja techniczna

Producent	YATO
Model	YT-3272
Typ świdra	Spiralny do drewna
Średnica robocza	16 mm
Długość całkowita	191 mm
Materiał	Stal narzędziowa
Przeznaczenie	Drewno miękkie i twarde

Zastosowanie świdra spiralnego 16 mm

- Wiercenie otworów montażowych w elementach konstrukcji drewnianych
- Przygotowanie otworów pod kołki i łączniki meblowe
- Wiercenie w belkach, deskach i płytach drewnopochodnych
- Wykonywanie otworów przelotowych w drewnie miękkim

-
- Przygotowanie przewodnic pod kable i przewody w konstrukcjach drewnianych
 - Prace stolarskie przy produkcji mebli i elementów wyposażenia
 - Wiercenie w drewnie twardym przy odpowiedniej prędkości obrotowej
 - Zastosowania warsztatowe i budowlane

Użytkowanie i konserwacja

Dobór prędkości obrotowej

Dla średnicy 16 mm zalecana prędkość obrotowa to 800-1200 obr/min w drewnie miękkim oraz 600-900 obr/min w drewnie twardym. Zbyt wysoka prędkość może prowadzić do przegrzania i przypalania krawędzi otworu, zbyt niska do zrywania włókien.

Czyszczenie i przechowywanie

Po zakończeniu pracy należy usunąć wióry z rowków spiralnych szczotką lub sprężonym powietrzem. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji. Okresowe naoliwienie krawędzi tnących przedłuża żywotność narzędzia.

Bezpieczeństwo pracy

Podczas wiercenia należy stosować okulary ochronne oraz rękawice robocze. Materiał należy stabilnie zamocować przed rozpoczęciem wiercenia. Przy wierceniu otworów przelotowych zaleca się podłożenie drewna od strony wyjścia świda, aby uniknąć wykruszenia materiału.

Kompatybilność z narzędziami

Świder spiralny YATO YT-3272 współpracuje z wiertarkami elektrycznymi oraz akumulatorowymi wyposażonymi w uchwyt standardowy. Zalecana moc wiertarki to minimum 500-600 W dla wiercenia w drewnie twardym. Narzędzie można stosować również w wiertarkach stołowych oraz słupowych.