

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/swider-do-drewna-16-x-400-mm-yt-3273-yato-p-8569.html>

Świder do drewna 16 x 400 mm / YT-3273 / YATO



Cena brutto	12,90 zł
Cena netto	10,49 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-3273
Kod producenta	YT-3273
Kod EAN	5906083932731
Producent	YATO
Długość [mm]	400
Średnica [mm]	16,0
Materiał	HCS (stal węglowa)
Zastosowanie	Drewno
Jednostka	SZT

Opis produktu

Świder do drewna 16 x 400 mm YATO YT-3273

Świder spiralny do drewna o średnicy 16 mm i długości roboczej 400 mm, przeznaczony do wiercenia głębokich otworów w drewnie miękkim i twardym. Narzędzie z centrownikiem i spiralnym rowkiem odprowadzającym wióry.

Średnica 16 mm

Długość całkowita 400 mm

Model YT-3273

Marka YATO

Charakterystyka świdra spiralnego

Średnica wiercenia 16 mm

Średnica 16 mm umożliwia wykonywanie otworów pod kołki drewniane, instalacje elektryczne, wodno-kanalizacyjne oraz montaż wkrętów konstrukcyjnych. Rozmiar odpowiedni do typowych prac stolarskich i budowlanych.

Długość robocza 400 mm

Długość 400 mm pozwala na wiercenie przez grube elementy konstrukcyjne, belki stropowe, słupy oraz prowadzenie instalacji przez ściany. Umożliwia wykonanie otworów przelotowych w materiałach o znacznej grubości bez konieczności wiercenia z dwóch stron.

Spiralny rowek odprowadzający wióry

Konstrukcja spiralna zapewnia efektywne usuwanie wiórów z otworu podczas wiercenia. Zapobiega zatykaniu się świdra, zmniejsza opór podczas pracy i ogranicza przegrzewanie narzędzia, co wydłuża żywotność ostrza.

Centrownik prowadzący

Ostry centrownik zapewnia precyzyjne rozpoczęcie wiercenia i prowadzenie świdra w linii prostej. Eliminuje zjawisko zbaczania narzędzia, szczególnie istotne przy wierceniu pod kątem lub w miejscach trudno dostępnych.

Specyfikacja techniczna

Producent	YATO
Model	YT-3273
Średnica świdra	16 mm
Długość całkowita	400 mm
Typ	Świder spiralny do drewna
Materiał	Stal narzędziowa
Typ uchwytu	Sześciokątny
Przeznaczenie	Drewno miękkie i twarde

Zastosowanie w praktyce

- Wiercenie otworów przelotowych w belkach konstrukcyjnych i słupach drewnianych
- Prowadzenie przewodów elektrycznych przez elementy drewniane
- Wykonywanie otworów pod instalacje wodno-kanalizacyjne w konstrukcjach drewnianych

-
- Montaż wkrętów konstrukcyjnych i kotew w drewnie
 - Wiercenie otworów pod kołki drewniane w stolarstwie
 - Prace przy budowie domów szkieletowych i więźb dachowych
 - Wykonywanie głębokich otworów w meblach i elementach wyposażenia
 - Prace renowacyjne i modernizacyjne w starych konstrukcjach drewnianych

Użytkowanie i konserwacja

Dobór parametrów wiercenia

Obrotów wiertarki należy dostosować do twardości drewna: 800-1200 obr/min dla drewna twardego, 1500-2000 obr/min dla drewna miękkiego. Zbyt wysokie obroty powodują przypalanie drewna i szybsze tępienie ostrza. Podczas wiercenia głębokich otworów warto okresowo wycofywać świder w celu usunięcia wiórów.

Konserwacja narzędzia

Po zakończeniu pracy świder należy oczyścić z wiórów i żywicy szczotką drucianą. Ostrze warto okresowo naoliwić olejem maszynowym, szczególnie przy przechowywaniu w wilgotnych pomieszczeniach. Stępione ostrze można naostrzyć pilnikiem trójkątnym, zachowując oryginalny kąt паточки.

Bezpieczeństwo pracy

Podczas wiercenia należy stosować okulary ochronne i rękawice robocze. Materiał obrabiany powinien być stabilnie zamocowany, aby zapobiec jego obracaniu się wraz ze świdrem. Przy wyjściu świdra z materiału należy zmniejszyć nacisk, aby uniknąć wykruszenia drewna od strony wylotowej otworu.