

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/swider-do-drewna-18-230-swds-18-230-schmith-p-29927.html>

Świder do drewna-18 230 SWDS-18 230 SCHMITH

Cena brutto	13,12 zł
Cena netto	10,67 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	SWDS-18/230
Kod producenta	SWDS-18/230
Kod EAN	5902004705163
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Świder do drewna 18×230 mm SCHMITH SWDS-18/230

Świder spiralny z gwintowanym ostrzem prowadzącym i 6-kątnym chwytem, przeznaczony do nawiercania otworów pod kołki i gwoździe w drewnie miękkim, twardym, wilgotnym i klejonym.

Srednica 18 mm
Długość robocza 230 mm
Typ uchwytu HEX 6-kątny
Zastosowanie Drewno miękkie i twarde

Charakterystyka techniczna

Gwintowane ostrze prowadzące

Pojedyncze, samoprowadzące ostrze gwintowane zapewnia precyzyjne centrowanie i stabilny początek wiercenia bez potrzeby nakłuwania punktu wiercenia. Redukuje to ryzyko ześlizgnięcia się narzędzia i przyspiesza pracę.

6-kątny uchwyt HEX

Chwytem szóścikątny gwarantuje pewne zamocowanie w uchwycie wiertarskim i eliminuje obracanie się narzędzia pod obciążeniem. Kompatybilny z wiertarkami i wkrętarkami z uchwytem uniwersalnym oraz szybkoobrotowym.

Efektywne odprowadzanie wiórów

Spiralna geometria rowków zapewnia skuteczne usuwanie wiórów z otworu podczas wiercenia, co zapobiega zakleszczeniu narzędzia i przegrzaniu. Szczególnie istotne przy wierceniu głębokich otworów.

Nacinek grzbietowy

Pojedynczy nacinek grzbietowy zwiększa stabilność wiercenia i jakość uzyskiwanego otworu, minimalizując ryzyko rozłupania materiału na wyjściu. Polecane do prac wymagających estetycznego wykończenia.

Specyfikacja techniczna

Producent	SCHMITH
Model	SWDS-18/230
Kod produktu	SWDS-18/230
Średnica	18 mm
Długość całkowita	230 mm
Typ uchwytu	HEX (6-kątny)
Typ narzędzia	Świder spiralny do drewna
Ilość ostrzy prowadzących	1 gwintowane
Ilość nacięć grzbietowych	1
Jednostka sprzedaży	1 szt.
Ilość w opakowaniu zbiorczym	5 szt.
Kod EAN	5902004705163

Zastosowanie

- Nawiercanie otworów pod kołki drewniane w stolarce budowlanej
- Wiercenie otworów montażowych pod gwoździe w konstrukcjach drewnianych
- Prace ciesielskie przy montażu więźby dachowej
- Przygotowanie otworów w drewnie miękkim (sosna, świerk)
- Wiercenie w drewnie twardym (dąb, buk, jesion)
- Obróbka drewna klejonego i wilgotnego
- Montaż elementów konstrukcyjnych w budownictwie drewnianym
- Prace remontowe i wykończeniowe wymagające precyzyjnych otworów

Użytkowanie i konserwacja

Dobór parametrów pracy

Dla drewna miękkiego zaleca się obroty 1500-2000 obr/min, dla drewna twardego 800-1200 obr/min. Niższe obroty zapobiegają przegrzaniu narzędzia i spaleniu drewna. Przy wierceniu głębokich otworów wycofuj okresowo świder w celu usunięcia wiórów.

Konserwacja narzędzia

Po użyciu oczyść świder z wiórów i pyłu drewnianego. Sprawdzaj stan ostrza prowadzącego – stępione ostrze wymaga ostrzenia lub wymiany narzędzia. Przechowuj w suchym miejscu, zabezpieczając ostrze przed uszkodzeniami mechanicznymi.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki drewna warto rozważyć świdry w innych średnicach z serii SCHMITH SWDS oraz zestawy wiertel spiralnych. Przy pracach wymagających większej precyzji polecane są frezy do drewna i wiertła Forstner.

...