

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/swider-do-drewna-18-460-swds-18-460-schmith-p-29871.html>

Świder do drewna-18 460 SWDS-18 460 SCHMITH

Cena brutto	29,14 zł
Cena netto	23,69 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	SWDS-18/460
Kod producenta	SWDS-18/460
Kod EAN	5902004705170
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Świder do drewna 18×460 mm SCHMITH SWDS-18/460

Profesjonalny świder spiralny przeznaczony do nawiercania otworów montażowych w drewnie miękkim, twardym, wilgotnym oraz klejonym. Model z gwintowanym ostrzem prowadzącym i 6-kątnym chwytem HEX zapewniającym pewne mocowanie w uchwycie wiertarskim.

Średnica 18 mm
Długość robocza 460 mm
Typ chwytu HEX (6-kątny)
Zastosowanie Drewno

Charakterystyka techniczna

Gwintowane ostrze prowadzące

Pojedyncze, samo prowadzące ostrze gwintowane centruje wiertło i ułatwia rozpoczęcie wiercenia bez przedwiercania. Zapewnia stabilny tor pracy i precyzyjne pozycjonowanie otworu.

Nacinek grzbietowy

Jeden nacinek grzbietowy w konstrukcji świdra gwarantuje czyste krawędzie otworu i minimalizuje rozłupywanie włókien drewna, co ma znaczenie przy pracach wykończeniowych i montażowych.

Efektywne odprowadzanie wiórów

Spiralna geometria rowków zapewnia sprawne usuwanie wiórów z otworu podczas wiercenia, co zmniejsza opory i zapobiega przegrzewaniu narzędzia przy głębokich otworach.

Uchwyt 6-kątny HEX

Chwyt sześciokątny eliminuje poślizg w uchwycie wiertarskim, szczególnie przy dużych momentach obrotowych. Kompatybilny z wiertarkami i wkrętarkami z uchwytem szybkoocującym lub standardowym.

Specyfikacja techniczna

Producent	SCHMITH
Model	SWDS-18/460
Średnica wiercenia	18 mm
Długość całkowita	460 mm
Typ chwytu	HEX (6-kątny)
Materiał obrabiany	Drewno miękkie, twarde, wilgotne, klejone
Typ świdra	Spiralny z gwintowanym ostrzem
Liczba nacinaków	1 (grzbietowy)
Jednostka sprzedaży	1 szt.
Ilość w opakowaniu zbiorczym	5 szt.
Kod EAN	5902004705170

Zastosowanie

- Nawiercanie otworów pod kołki drewniane w konstrukcjach ciesielskich
- Wiercenie otworów montażowych pod gwoździe i śruby w belkach
- Przygotowanie otworów w więźbach dachowych i szkieletach drewnianych
- Prace stolarskie wymagające głębokich, precyzyjnych otworów
- Montaż elementów w drewnie klejonym i laminowanym
- Instalacje w drewnie wilgotnym (konstrukcje zewnętrzne, tarasy)
- Prace renowacyjne w starych konstrukcjach drewnianych
- Wiercenie w drewnie twardym (dąb, buk, jesion)

Użytkowanie i konserwacja

Dobór parametrów wiercenia

W drewnie miękkim stosuj wyższe obroty (1500-2000 obr/min), w drewnie twardym obniż prędkość do 800-1200 obr/min. Unikaj nadmiernego docisku – gwintowane ostrze samo wciąga wiertło w materiał. Przy długości 460 mm zaleca się okresowe wycofywanie narzędzia w celu usunięcia wiórów z rowków.

Konserwacja

Po zakończeniu pracy oczyść wiertło z resztek drewna i żywicy. Sprawdź stan ostrza prowadzącego – stępione lub uszkodzone ostrze wymaga naostrzenia lub wymiany narzędzia. Przechowuj w suchym miejscu, aby uniknąć korozji.

Kompatybilność z narzędziami

Świder współpracuje z wiertarkami elektrycznymi, akumulatorowymi oraz wkrętarkami udarowymi wyposażonymi w uchwyt szybko mocujący lub standardowy 3-szczękowy o rozwarciu minimum 13 mm. Chwyty HEX zapewnia pewne mocowanie również w adapterach bitowych.

...