

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/swider-do-drewna-18-x-400-mm-yt-3275-yato-p-3765.html>

## Świder do drewna 18 x 400 mm YT-3275 YATO



Cena brutto	<b>14,33 zł</b>
Cena netto	<b>11,65 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>YT-3275</b>
Kod producenta	<b>YT-3275</b>
Kod EAN	<b>5906083932755</b>
Producent	<b>YATO</b>
Jednostka	<b>SZT</b>
Materiał	<b>HCS (stal węglowa)</b>
Długość [mm]	<b>400</b>
Zastosowanie	<b>Drewno</b>
Średnica [mm]	<b>18,0</b>

### Opis produktu

#### Świder do drewna 18 x 400 mm YATO YT-3275

Świder spiralny YATO YT-3275 to narzędzie przeznaczone do wiercenia otworów w drewnie miękkim i twardym. Długość robocza 400 mm pozwala na wykonywanie głębokich otworów w belkach, grubych deskach oraz elementach konstrukcyjnych.

Średnica 18 mm

Długość całkowita 400 mm

Producent YATO

Model YT-3275

### Charakterystyka techniczna świdra spiralnego

### Średnica wiercenia 18 mm

Średnica 18 mm umożliwia tworzenie otworów pod kołki drewniane, wkręty konstrukcyjne oraz przewody instalacyjne. Wymiar ten odpowiada standardowym średnicom elementów montażowych stosowanych w stolarce i budownictwie drewnianym.

### Długość robocza 400 mm

Długość 400 mm pozwala na przebijanie grubych elementów drewnianych, takich jak belki stropowe, słupy czy kantówki. Dzięki temu możliwe jest wykonywanie otworów przelotowych bez konieczności wiercenia z dwóch stron.

### Konstrukcja spiralna

Spiralny kształt rowków zapewnia efektywne odprowadzanie wiórów z otworu podczas wiercenia. Zapobiega to zapychaniu się świdra i przegrzewaniu, co wydłuża żywotność narzędzia i poprawia jakość wykonywanych otworów.

### Gwintowana końcówka centrująca

Gwint na końcówce świdra ułatwia precyzyjne rozpoczęcie wiercenia i prowadzenie narzędzia w materiale. Rozwiązanie to minimalizuje ryzyko ześlizgnięcia się świdra i zapewnia prostopadłość otworu względem powierzchni.

## Specyfikacja techniczna

Producent	YATO
Model	YT-3275
Średnica wiercenia	18 mm
Długość całkowita	400 mm
Typ świdra	Spiralny do drewna
Materiał obrabiany	Drewno miękkie i twarde

## Zastosowanie świdra spiralnego 18 mm

- Wiercenie otworów montażowych w belkach drewnianych i elementach konstrukcyjnych
- Przygotowanie otworów pod kołki drewniane łączące elementy stolarki
- Wykonywanie przelotów dla przewodów elektrycznych i instalacyjnych
- Wiercenie w deskowaniu, kantówkach i drewnie budowlanym
- Prace stolarskie wymagające głębokich otworów o średnicy 18 mm

- 
- Montaż konstrukcji drewnianych, altan, pergoli i elementów ogrodowych
  - Renowacja starych konstrukcji drewnianych i wymiana elementów

## Użytkowanie i konserwacja

---

### Przygotowanie do pracy

Przed rozpoczęciem wiercenia należy sprawdzić kompatybilność uchwytu świdra z posiadaną wiertarką. Zaleca się stosowanie wiertarek z regulacją obrotów – dla drewna twardego niższe obroty (300-500 obr/min), dla miękkiego wyższe (500-800 obr/min). Materiał powinien być stabilnie zamocowany.

### Technika wiercenia

Wiercenie należy rozpocząć od ustawienia świdra prostopadle do powierzchni. Gwintowana końcówka automatycznie wciągnie narzędzie w materiał. Podczas pracy zaleca się okresowe wycofywanie świdra w celu usunięcia wiórów, szczególnie przy głębokich otworach.

### Konserwacja narzędzia

Po zakończeniu pracy świder należy oczyścić z wiórów i pyłu drzewnego. Okresowo warto sprawdzać ostrość krawędzi tnących – stępione ostrze powoduje zwiększone obciążenie wiertarki i pogorszenie jakości otworów. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji.

### Bezpieczeństwo pracy

Podczas wiercenia należy stosować okulary ochronne zabezpieczające przed odpryskami i wiórem. Zaleca się używanie rękawic roboczych oraz stabilne ustawienie ciała. Nie wolno przytrzymywać obrabianego elementu ręką – materiał musi być zamocowany w imadle lub innym uchwycie.

### Produkty uzupełniające

Do pracy ze świdrem spiralnym przydatne są: wiertarki z regulacją obrotów i momentu obrotowego, zestawy świdłów różnych średnic dla kompleksowych prac stolarskich, smary do konserwacji narzędzi tnących oraz imadła stołowe do stabilnego mocowania materiału.

