

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/swider-do-drewna-18-x-400-mm-yt-3275-yato-p-3765.html>

Świder do drewna 18 x 400 mm YT-3275 YATO



Cena brutto	14,33 zł
Cena netto	11,65 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-3275
Kod producenta	YT-3275
Kod EAN	5906083932755
Producent	YATO
Zastosowanie	Drewno
Średnica [mm]	18,0
Jednostka	SZT
Materiał	HCS (stal węglowa)
Długość [mm]	400

Opis produktu

Świder do drewna 18 x 400 mm YATO YT-3275

Świder spiralny YATO YT-3275 to narzędzie przeznaczone do wiercenia otworów w drewnie miękkim i twardym. Długość robocza 400 mm pozwala na wykonywanie głębokich otworów w belkach, grubych deskach oraz elementach konstrukcyjnych.

Średnica 18 mm

Długość całkowita 400 mm

Producent YATO

Model YT-3275

Charakterystyka techniczna świdra spiralnego

Średnica wiercenia 18 mm

Średnica 18 mm umożliwia tworzenie otworów pod kołki drewniane, wkręty konstrukcyjne oraz przewody instalacyjne. Wymiar ten odpowiada standardowym średnicom elementów montażowych stosowanych w stolarce i budownictwie drewnianym.

Długość robocza 400 mm

Długość 400 mm pozwala na przebijanie grubych elementów drewnianych, takich jak belki stropowe, słupy czy kantówki. Dzięki temu możliwe jest wykonywanie otworów przelotowych bez konieczności wiercenia z dwóch stron.

Konstrukcja spiralna

Spiralny kształt rowków zapewnia efektywne odprowadzanie wiórów z otworu podczas wiercenia. Zapobiega to zapychaniu się świdra i przegrzewaniu, co wydłuża żywotność narzędzia i poprawia jakość wykonywanych otworów.

Gwintowana końcówka centrująca

Gwint na końcówce świdra ułatwia precyzyjne rozpoczęcie wiercenia i prowadzenie narzędzia w materiale. Rozwiązanie to minimalizuje ryzyko ześlizgnięcia się świdra i zapewnia prostopadłość otworu względem powierzchni.

Specyfikacja techniczna

Producent	YATO
Model	YT-3275
Średnica wiercenia	18 mm
Długość całkowita	400 mm
Typ świdra	Spiralny do drewna
Materiał obrabiany	Drewno miękkie i twarde

Zastosowanie świdra spiralnego 18 mm

- Wiercenie otworów montażowych w belkach drewnianych i elementach konstrukcyjnych
- Przygotowanie otworów pod kołki drewniane łączące elementy stolarki
- Wykonywanie przelotów dla przewodów elektrycznych i instalacyjnych
- Wiercenie w deskowaniu, kantówkach i drewnie budowlanym
- Prace stolarskie wymagające głębokich otworów o średnicy 18 mm

-
- Montaż konstrukcji drewnianych, altan, pergoli i elementów ogrodowych
 - Renowacja starych konstrukcji drewnianych i wymiana elementów

Użytkowanie i konserwacja

Przygotowanie do pracy

Przed rozpoczęciem wiercenia należy sprawdzić kompatybilność uchwytu świdra z posiadaną wiertarką. Zaleca się stosowanie wiertarek z regulacją obrotów – dla drewna twardego niższe obroty (300-500 obr/min), dla miękkiego wyższe (500-800 obr/min). Materiał powinien być stabilnie zamocowany.

Technika wiercenia

Wiercenie należy rozpocząć od ustawienia świdra prostopadle do powierzchni. Gwintowana końcówka automatycznie wciągnie narzędzie w materiał. Podczas pracy zaleca się okresowe wycofywanie świdra w celu usunięcia wiórów, szczególnie przy głębokich otworach.

Konserwacja narzędzia

Po zakończeniu pracy świder należy oczyścić z wiórów i pyłu drzewnego. Okresowo warto sprawdzać ostrość krawędzi tnących – stępione ostrze powoduje zwiększone obciążenie wiertarki i pogorszenie jakości otworów. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji.

Bezpieczeństwo pracy

Podczas wiercenia należy stosować okulary ochronne zabezpieczające przed odpryskami i wiórem. Zaleca się używanie rękawic roboczych oraz stabilne ustawienie ciała. Nie wolno przytrzymywać obrabianego elementu ręką – materiał musi być zamocowany w imadle lub innym uchwycie.

Produkty uzupełniające

Do pracy ze świdrem spiralnym przydatne są: wiertarki z regulacją obrotów i momentu obrotowego, zestawy świdłów różnych średnic dla kompleksowych prac stolarskich, smary do konserwacji narzędzi tnących oraz imadła stołowe do stabilnego mocowania materiału.

