

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/swider-do-drewna-20-x-215-mm-yt-3276-yato-p-9092.html>

Świder do drewna 20 x 215 mm / YT-3276 / YATO



Cena brutto	11,14 zł
Cena netto	9,06 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-3276
Kod producenta	YT-3276
Kod EAN	5906083932762
Producent	YATO
Rozmiar	uniwersalny
Materiał	HCS (stal węglowa)
Zastosowanie	Drewno
Jednostka	SZT
Długość [mm]	215
Średnica [mm]	20,0

Opis produktu

Świder do drewna 20 x 215 mm YATO YT-3276

Świder spiralny do wiercenia otworów w drewnie miękkim i twardym. Stal narzędziowa ze specjalnym szlifem ostrza zapewnia czyste krawędzie otworów bez wyszczerbień. Trzpień sześciokątny kompatybilny z wiertarkami i wkrętarkami akumulatorowymi.

Średnica wiercenia 20 mm

Długość całkowita 215 mm

Materiał Stal narzędziowa

Typ trzpienia Sześciokątny

Charakterystyka techniczna świdra YATO

Średnica 20 mm - uniwersalne otwory montażowe

Średnica 20 mm odpowiada standardowym wymaganiom przy montażu kołków meblowych, prowadnic szuflad oraz instalacji okuć. Pozwala na wiercenie otworów pod wkręty konstrukcyjne i łączniki drewniane typu Domino.

Długość robocza 215 mm

Długość całkowita świdra wynosi 215 mm, co umożliwia wiercenie przez elementy o grubości do 180 mm. Wystarczająca głębokość dla standardowych zastosowań stolarskich, montażu mebli i konstrukcji drewnianych.

Stal narzędziowa z obróbką cieplną

Materiał wykonania to hartowana stal narzędziowa odporna na ścieranie. Obróbka cieplna zwiększa twardość krawędzi tnących, co wydłuża okres użytkowania narzędzia przy regularnej pracy w drewnie twardym.

Trzpień sześciokątny - pewny chwyt

Sześciokątny kształt trzpienia zapobiega obrotowi świdra w uchwycie wiertarki podczas pracy. Kompatybilny z uchwytami szybkozaciskowymi wiertarek udarowych, wkrętarek akumulatorowych oraz wiertarek stołowych.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-3276
Producent	YATO
Średnica wiercenia	20 mm
Długość całkowita	215 mm
Materiał	Stal narzędziowa
Typ trzpienia	Sześciokątny
Przeznaczenie	Drewno miękkie i twarde

Zastosowanie świdra do drewna 20 mm

- Wiercenie otworów pod kołki meblowe 20 mm w płytach wiórowych i MDF
- Montaż prowadnic szuflad i zawiasów w konstrukcjach meblowych

-
- Przygotowanie otworów pod wkręty konstrukcyjne w belkach drewnianych
 - Instalacja okuć budowlanych w elementach drewnianych
 - Wiercenie w drewnie litym – dąb, buk, sosna, brzoza
 - Prace stolarskie przy produkcji mebli na wymiar
 - Montaż balustrad i elementów schodów drewnianych
 - Przygotowanie otworów pod łączniki typu Domino w stolarstwie precyzyjnym

Użytkowanie i konserwacja

Parametry pracy

Zalecane obroty przy wierceniu w drewnie miękkim: 1500-2000 obr/min. W drewnie twardym: 800-1200 obr/min. Niższe obroty zapobiegają przegrzewaniu ostrza i zapewniają czystsze krawędzie otworu. Należy stosować stały, umiarkowany docisk bez forsowania wiertarki.

Konserwacja narzędzia

Po zakończeniu pracy należy oczyścić spiralę świdra z wiórów i pyłu drzewnego. Okresowe smarowanie olejem maszynowym zabezpiecza przed korozją. Przechowywanie w suchym miejscu wydłuża żywotność narzędzia. Przy intensywnym użytkowaniu zaleca się kontrolę ostrości krawędzi tnących co 6 miesięcy.

Bezpieczeństwo pracy

Podczas wiercenia należy używać okularów ochronnych oraz rękawic roboczych. Materiał obrabiany powinien być stabilnie zamocowany w imadle lub na stole roboczym. Nie należy wyciągać świdra z otworu przy włączonej wiertarce. Zaleca się stosowanie ogranicznika głębokości przy wierceniu otworów nieprzelotowych.