

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/swider-do-drewna-20-x-400-mm-yt-3277-yato-p-3822.html>

Świder do drewna 20 x 400 mm YT-3277 YATO



Cena brutto	18,17 zł
Cena netto	14,77 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-3277
Kod producenta	YT-3277
Kod EAN	5906083932779
Producent	YATO
Długość [mm]	400
Średnica [mm]	20,0
Materiał	HCS (stal węglowa)
Zastosowanie	Drewno
Jednostka	SZT

Opis produktu

Świder do drewna 20 x 400 mm YATO YT-3277

Świder spiralny do drewna o średnicy 20 mm i długości 400 mm przeznaczony do wiercenia głębokich otworów w drewnie miękkim i twardym. Narzędzie wykonane z hartowanej stali z centralnym grotem prowadzącym zapewniającym precyzyjne pozycjonowanie otworu.

Średnica wiercenia 20 mm

Długość robocza 400 mm

Materiał Stal hartowana

Model YT-3277

Charakterystyka techniczna świdra spiralnego

Średnica 20 mm do głębokich otworów

Średnica 20 mm pozwala na wiercenie otworów pod instalacje elektryczne, przewody wentylacyjne oraz mocowania konstrukcyjne. Wymiar ten jest standardem w pracach stolarskich i budowlanych przy montażu elementów drewnianych.

Długość robocza 400 mm

Długość 400 mm umożliwia wiercenie przez grube belki, słupy oraz warstwowe elementy drewniane. Odpowiednia dla prac wymagających przejścia przez materiał o grubości do 350-380 mm z uwzględnieniem głębokości chwytu w uchwycie wiertarki.

Hartowana stal narzędziowa

Hartowanie stali zwiększa twardość krawędzi tnących i odporność na ścieranie. Proces ten wydłuża żywotność narzędzia przy intensywnym użytkowaniu w twardych gatunkach drewna jak dąb, buk czy jesion.

Spiralna geometria rowka

Spiralny rowek efektywnie odprowadza wióry z otworu podczas wiercenia, zapobiegając blokowaniu się narzędzia i przegrzewaniu. Konstrukcja ta redukuje opór wiercenia i poprawia jakość powierzchni otworu.

Specyfikacja techniczna

Producent	YATO
Model	YT-3277
Średnica wiercenia	20 mm
Długość całkowita	400 mm
Materiał	Stal hartowana
Typ świda	Spiralny z grotem centralnym
Typ chwytu	Sześciokątny (standardowy)
Przeznaczenie	Drewno miękkie i twarde

Zastosowanie świda do drewna 20 mm

- Wiercenie otworów montażowych w belkach stropowych i konstrukcjach dachowych
- Przejścia instalacyjne dla przewodów elektrycznych i hydraulicznych w ścianach drewnianych
- Wykonywanie otworów pod kołki i połączenia śrubowe w stolarstwie budowlanym

-
- Montaż instalacji wentylacyjnych w domach drewnianych i szkieletowych
 - Wiercenie pod złącza ciesielskie w konstrukcjach drewnianych
 - Przygotowanie otworów pod uchwyty i mocowania w meblach masywnych
 - Prace renowacyjne przy wymianie instalacji w starych budynkach drewnianych
 - Wykonywanie otworów technologicznych w produkcji elementów drewnianych

Użytkowanie i konserwacja świdra spiralnego

Przygotowanie do pracy

Przed rozpoczęciem wiercenia należy zaznaczyć punkt wiercenia i sprawdzić, czy na drodze świdra nie znajdują się elementy metalowe jak gwoździe czy wkręty. Świder mocuje się w uchwycie wiertarki z momentem zapewniającym stabilne osadzenie bez poślizgu.

Technika wiercenia

Wiercenie rozpoczyna się od niskich obrotów (300-500 obr/min), stopniowo zwiększając prędkość po zagłębieniu grotu. Przy głębokich otworach zaleca się okresowe wycofywanie świdra w celu usunięcia wiórów. Nadmierne dociskanie może prowadzić do przegrzania i zatarcia narzędzia.

Konserwacja po użyciu

Po zakończeniu pracy świder należy oczyścić z wiórów szczotką drucianą lub sprężonym powietrzem. Krawędzie tnące można zabezpieczyć cienką warstwą oleju maszynowego przed korozją. Przechowywanie w suchym miejscu wydłuża żywotność narzędzia.

Ostrzenie krawędzi tnących

Stępione krawędzie tnące można naostrzyć pilnikiem trójkątnym lub na szlifierce ręcznej, zachowując oryginalny kąt ostrza. Grot centralny musi pozostać wyżej niż krawędzie boczne o około 1-2 mm dla zachowania funkcji prowadzącej.