

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/swider-do-drewna-22-x-400-mm-yt-3279-yato-p-3871.html>

Świder do drewna 22 x 400 mm YT-3279 YATO



Cena brutto	19,61 zł
Cena netto	15,94 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-3279
Kod producenta	YT-3279
Kod EAN	5906083932793
Producent	YATO
Zastosowanie	Drewno
Średnica [mm]	22,0
Jednostka	SZT
Materiał	HCS (stal węglowa)
Długość [mm]	400

Opis produktu

Świder spiralny do drewna 22 x 400 mm YATO YT-3279

Świder spiralny do drewna o średnicy 22 mm i długości roboczej 400 mm, przeznaczony do wiercenia głębokich otworów w drewnie miękkim i twardym. Wyposażony w sześciokątny trzpień zapewniający stabilne mocowanie w uchwycie wiertarki.

Średnica 22 mm

Długość całkowita 400 mm

Typ trzpienia Sześciokątny

Producent YATO

Charakterystyka techniczna świdra spiralnego

Średnica robocza 22 mm

Średnica 22 mm umożliwia wiercenie otworów pod kołki konstrukcyjne, instalacje elektryczne oraz elementy złączne w budownictwie drewnianym. Parametr ten determinuje średnicę końcowego otworu z tolerancją +/- 0,2 mm.

Długość robocza 400 mm

Długość 400 mm pozwala na wiercenie głębokich otworów w belkach stropowych, elementach konstrukcyjnych oraz grubych deskowaniach. Umożliwia przejście przez materiały o grubości do 380 mm z uwzględnieniem długości ostrza.

Konstrukcja spiralna

Spiralne rowki odprowadzają wióry z otworu podczas wiercenia, zapobiegając zatykaniu się świda i przegrzewaniu. Konstrukcja ta zapewnia płynną pracę przy wierceniu głębokich otworów i wydłuża żywotność narzędzia.

Sześciokątny trzpień

Trzpień w kształcie sześciokąta zapobiega obracaniu się świda w uchwycie wiertarki podczas pracy. System ten zapewnia pełen transfer momentu obrotowego i eliminuje poślizg, szczególnie przy wierceniu w twardym drewnie.

Specyfikacja techniczna

Producent	YATO
Model	YT-3279
Średnica robocza	22 mm
Długość całkowita	400 mm
Typ świda	Spiralny do drewna
Typ trzpienia	Sześciokątny
Materiał	Stal narzędziowa
Przeznaczenie	Drewno miękkie i twarde

Zastosowanie świda 22 mm

- Wiercenie otworów pod instalacje elektryczne w belkach i słupach drewnianych
- Przygotowanie otworów montażowych w konstrukcjach szkieletowych
- Wiercenie pod kołki drewniane i elementy łączące w stolarstwie budowlanym

-
- Wykonywanie otworów wentylacyjnych w grubych elementach drewnianych
 - Prace przy budowie domów z bali i konstrukcji drewnianych
 - Wiercenie w meblach masywnych przy produkcji stolarskiej
 - Przygotowanie otworów pod przewody w deskowaniu i boazerii
 - Prace remontowe w starych konstrukcjach drewnianych

Użytkowanie i konserwacja

Dobór parametrów wiercenia

Przy wierceniu w drewnie miękkim (sosna, świerk) zalecane obroty to 800-1200 obr/min. W przypadku drewna twardego (dąb, buk) należy zmniejszyć prędkość do 400-800 obr/min. Regularne wycofywanie świdra z otworu ułatwia usuwanie wiórów i zapobiega przegrzaniu.

Konserwacja narzędzia

Po zakończeniu pracy należy oczyścić rowki spiralne z pozostałości drewna za pomocą szczotki. Ostrze świdra można naostrzyć pilnikiem trójkątnym, zachowując oryginalny kąt naostrzenia. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji stali narzędziowej.

Bezpieczeństwo pracy

Podczas wiercenia należy używać okularów ochronnych zabezpieczających przed odpryskami wiórów. Mocowanie materiału w imadle lub za pomocą ścisku zapobiega jego przemieszczaniu się. Praca z odpowiednią prędkością obrotową eliminuje ryzyko zakleszczenia świdra w materiale.

Produkty uzupełniające

Do kompletu warto rozważyć świdry o mniejszej średnicy do otworów pilotujących, olej do konserwacji narzędzi oraz szczotkę do czyszczenia rowków spiralnych. Zestaw świdrów o różnych średnicach zwiększa uniwersalność zastosowania.