

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/swider-do-drewna-26-x-400-mm-yt-3285-yato-p-4012.html>

Świder do drewna 26 x 400 mm YT-3285 YATO



Cena brutto	25,79 zł
Cena netto	20,97 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-3285
Kod producenta	YT-3285
Kod EAN	5906083932854
Producent	YATO
Jednostka	SZT
Materiał	HCS (stal węglowa)
Długość [mm]	400
Zastosowanie	Drewno
Średnica [mm]	26,0

Opis produktu

Świder do drewna 26 x 400 mm YT-3285 YATO

Świder spiralny z sześciokątnym trzpieniem przeznaczony do wiercenia głębokich otworów w drewnie miękkim i twardym. Długość robocza 400 mm umożliwi wykonywanie otworów przelotowych w grubych elementach konstrukcyjnych.

Średnica 26 mm

Długość całkowita 400 mm

Typ trzpienia Sześciokątny

Model YT-3285

Charakterystyka techniczna świdra YATO YT-3285

Średnica robocza 26 mm

Średnica 26 mm pozwala na wiercenie otworów pod kołki drewniane, przepusty instalacyjne oraz łączenia ciesielskie. Rozmiar zapewnia stabilność podczas wiercenia przy zachowaniu odpowiedniej wydajności pracy.

Długość robocza 400 mm

Wydłużona część robocza umożliwia wiercenie głębokich otworów w belkach stropowych, kantówkach oraz grubych elementach konstrukcyjnych bez konieczności wiercenia z dwóch stron. Długość 400 mm wystarcza do większości zastosowań budowlanych i stolarskich.

Sześciokątny trzpień

Trzpień sześciokątny zapobiega obracaniu się świda w uchwycie wiertarki, co zwiększa bezpieczeństwo pracy i eliminuje utratę momentu obrotowego. Kompatybilny z uchwytami szybkozaciskowymi oraz kluczowymi.

Konstrukcja spiralna

Spiralne żłobki zapewniają efektywne odprowadzanie wiórów z otworu, co zapobiega zatykaniu się świda i przegrzewaniu. Konstrukcja umożliwia płynną pracę przy wierceniu głębokich otworów bez konieczności częstego wycofywania narzędzia.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-3285
Marka	YATO
Średnica świda	26 mm
Długość całkowita	400 mm
Typ trzpienia	Sześciokątny
Materiał	Stal narzędziowa
Przeznaczenie	Drewno miękkie i twarde

Zastosowanie świda do drewna 26 mm

- Wiercenie otworów pod kołki drewniane w konstrukcjach szkieletowych
- Wykonywanie przepustów pod instalacje elektryczne i wodno-kanalizacyjne
- Wiercenie otworów montażowych w belkach stropowych i więźbach dachowych

-
- Prace stolarskie przy produkcji mebli z litego drewna
 - Łączenia ciesielskie w konstrukcjach drewnianych
 - Wiercenie otworów wentylacyjnych w elementach drewnianych
 - Prace renowacyjne w starych budynkach drewnianych
 - Przygotowanie otworów pod śruby i wkręty konstrukcyjne

Użytkowanie i konserwacja

Przygotowanie do pracy

Przed rozpoczęciem wiercenia należy upewnić się, że trzpień świdera jest prawidłowo zamocowany w uchwycie wiertarki. Zaleca się stosowanie wiertarek o mocy minimum 800 W dla średnicy 26 mm. Wiercenie należy rozpoczynać na niskich obrotach, stopniowo zwiększając prędkość po stabilizacji świdera w materiale.

Prędkość obrotowa

Dla drewna miękkiego zalecana prędkość to 800-1200 obr/min, dla drewna twardego 400-800 obr/min. Zbyt wysokie obroty mogą powodować przypalanie drewna i przyspieszone zużycie ostrza. Przy wierceniu głębokich otworów należy okresowo wycofywać świder w celu usunięcia wiórów.

Konserwacja narzędzia

Po zakończeniu pracy świder należy oczyścić z wiórów i żywicy. Okresowe naoliwienie części roboczej przedłuży żywotność narzędzia. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji. W przypadku stępienia ostrza możliwe jest przeszlifowanie u specjalisty.

Bezpieczeństwo pracy

Podczas wiercenia obowiązuje stosowanie okularów ochronnych oraz rękawic roboczych. Materiał należy stabilnie zamocować przed rozpoczęciem wiercenia. Nie należy wywierać nadmiernego nacisku – ciężar wiertarki jest zazwyczaj wystarczający. Przy wierceniu przelotowym należy zabezpieczyć tylną stronę materiału przed wykruszeniem.