

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/swider-do-drewna-30-x-240-mm-yt-3288-yato-p-4080.html>

Świder do drewna 30 x 240 mm YT-3288 YATO

Cena brutto	22,03 zł
Cena netto	17,91 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-3288
Kod producenta	YT-3288
Kod EAN	5906083932885
Producent	YATO
Jednostka	SZT
Materiał	HCS (stal węglowa)
Długość [mm]	240
Zastosowanie	Drewno
Średnica [mm]	30,0

Opis produktu

Świder spiralny do drewna 30 x 240 mm YATO YT-3288

Świder spiralny przeznaczony do wiercenia głębokich otworów w drewnie litym, drewnie miękkim oraz materiałach drewnopochodnych. Konstrukcja spiralna zapewnia efektywne odprowadzanie wiórów podczas wiercenia.

Średnica robocza **30 mm**

Długość całkowita **240 mm**

Typ konstrukcji **Spiralny**

Model **YT-3288**

Charakterystyka techniczna świdra spiralnego

Średnica 30 mm

Średnica robocza 30 mm umożliwia wykonywanie otworów pod instalacje elektryczne, kołki drewniane większych średnic oraz elementy montażowe. Odpowiednia do wiercenia otworów przelotowych w belkach i elementach konstrukcyjnych.

Długość robocza 240 mm

Całkowita długość 240 mm pozwala na wiercenie głębokich otworów w grubych elementach drewnianych. Długość robocza świdra wynosi około 200 mm, co wystarcza do przewiercania desek i belek o standardowych grubościach.

Konstrukcja spiralna

Spiralny rowek wzdłuż trzpienia zapewnia ciągłe odprowadzanie wiórów z otworu podczas wiercenia. Zmniejsza to tarcie, zapobiega przegrzewaniu i umożliwia szybsze wiercenie bez konieczności częstego wycofywania narzędzia.

Materiał stalowy

Świder wykonany ze stali narzędziowej zachowuje ostrość krawędzi tnących przez dłuższy czas. Stal zapewnia odporność na zużycie mechaniczne podczas pracy z twardszymi gatunkami drewna oraz materiałami drewnopochodnym.

Specyfikacja techniczna

Producent	YATO
Model	YT-3288
Średnica robocza	30 mm
Długość całkowita	240 mm
Typ świdra	Spiralny
Materiał	Stal narzędziowa
Przeznaczenie	Drewno lite, drewno miękkie, materiały drewnopochodne

Zastosowanie w pracach stolarskich i budowlanych

- Wiercenie otworów montażowych w belkach i elementach konstrukcyjnych drewnianych
- Wykonywanie otworów pod kołki drewniane o średnicy 30 mm
- Przygotowanie otworów przelotowych w deskach i płytach drewnopochodnych
- Wiercenie kanałów pod instalacje elektryczne w elementach drewnianych

-
- Prace stolarskie przy budowie mebli wymagających głębokich otworów
 - Montaż konstrukcji drewnianych w budownictwie tradycyjnym
 - Renowacja i naprawa starych elementów drewnianych
 - Projekty DIY wymagające precyzyjnego wiercenia w drewnie

Parametry pracy i kompatybilność

Świder spiralny 30 mm współpracuje z wiertarkami elektrycznymi oraz wiertarko-wkrętarkami o mocy minimum 800 W. Ze względu na średnicę roboczą zaleca się stosowanie urządzeń z regulacją prędkości obrotowej. Optymalna prędkość wiercenia w drewnie litym wynosi 400-600 obr/min, w drewnie miękkim można zwiększyć do 800 obr/min.

Trzpień świdra posiada standardowy kształt pasujący do uchwytu wiertarki. Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić pewność mocowania w uchwycie i dokręcić go kluczem. Luźne mocowanie może prowadzić do bicia narzędzia i niedokładnych otworów.

Przygotowanie do pracy

Przed rozpoczęciem wiercenia należy zaznaczyć punkt wiercenia i wykonać lekkie nawiercenie mniejszym wiertłem (6-8 mm). Ułatwi to centrowanie świdra i zapobiegnie jego ześlizgiwaniu się z powierzchni. Materiał należy stabilnie zamocować w imadle lub na stole roboczym.

Użytkowanie i konserwacja

Podczas wiercenia należy stosować równomierny nacisk bez nadmiernego forsowania narzędzia. Świder spiralny samodzielnie wgrzyza się w materiał i odprowadza wióry. Przy wierceniu głębokich otworów zaleca się okresowe wycofywanie świdra w celu usunięcia nagromadzonych wiórów.

Po zakończeniu pracy świder należy oczyścić z wiórów i pyłu drzewnego. Krawędzie tnące można oczyścić miękką szczotką. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji. Okresowe smarowanie spiralnego rowka olejem maszynowym wydłuża żywotność narzędzia.

Bezpieczeństwo pracy

Podczas wiercenia należy stosować okulary ochronne zabezpieczające przed odpryskami wiórów. Zaleca się używanie rękawic roboczych przy wymianie narzędzia. Nie należy dotykać świdra bezpośrednio po pracy - metal może być gorący. Wiercenie wykonywać w stabilnej pozycji z pewnym chwytem wiertarki.

Produkty uzupełniające

Do kompleksowych prac stolarskich warto rozważyć świdry spiralne w innych średnicach: 16 mm, 20 mm, 25 mm oraz 35 mm. Uzupełnieniem mogą być również wiertła do drewna typu płaskiego oraz zestawy wiertel stopniowych do mniejszych średnic.

