

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/swider-do-drewna-32-x-400-mm-yt-3291-yato-p-4158.html>

Świder do drewna 32 x 400 mm YT-3291 YATO



Cena brutto	35,33 zł
Cena netto	28,72 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-3291
Kod producenta	YT-3291
Kod EAN	5906083932915
Producent	YATO
Jednostka	SZT
Materiał	HCS (stal węglowa)
Długość [mm]	400
Zastosowanie	Drewno
Średnica [mm]	32,0

Opis produktu

Świder do drewna 32 x 400 mm YATO YT-3291

Świder spiralny typu Lewis przeznaczony do wiercenia głębokich otworów w drewnie miękkim i twardym. Długość robocza 400 mm umożliwia wykonywanie otworów przelotowych w grubych elementach konstrukcyjnych oraz belkach.

Średnica 32 mm

Długość całkowita 400 mm

Producent YATO

Model YT-3291

Charakterystyka świdra spiralnego 32 mm

Średnica 32 mm do instalacji elektrycznych i sanitarnych

Otwór o średnicy 32 mm pozwala na prowadzenie przewodów elektrycznych w osłonach, rur instalacyjnych oraz przejść wentylacyjnych przez elementy drewniane. Standardowy wymiar stosowany w instalacjach budowlanych.

Długość robocza 400 mm

Długość świdra umożliwia wiercenie przez belki stropowe, słupy konstrukcyjne i inne elementy o dużej grubości. Pozwala na wykonanie otworów przelotowych bez konieczności wiercenia z dwóch stron.

Spiralna konstrukcja ostrza

Spiralne rowki odprowadzają wióry z otworu podczas wiercenia, zapobiegając zakleszczeniu narzędzia. Konstrukcja typu Lewis zapewnia stabilne prowadzenie i minimalizuje ryzyko wykruszenia drewna przy wyjściu ostrza.

Centrujący gwintowany czubek

Gwintowany czubek świdra zapewnia precyzyjne centrowanie i samoczynne wciąganie narzędzia w materiał, co zmniejsza wymagane dociśnięcie i ułatwia wiercenie pionowe w trudno dostępnych miejscach.

Specyfikacja techniczna

Producent	YATO
Model	YT-3291
Średnica świdra	32 mm
Długość całkowita	400 mm
Typ świdra	Spiralny (Lewis)
Materiał	Stal narzędziowa
Typ uchwytu	Sześciokątny pod uchwyt wiertarski

Zastosowanie świdra 32 mm w budownictwie i stolarstwie

- Wiercenie otworów pod instalacje elektryczne w belkach i słupach drewnianych

-
- Prowadzenie przewodów kominowych i wentylacyjnych przez konstrukcje dachowe
 - Wykonywanie przejść instalacyjnych w ścianach szkieletowych
 - Wiercenie otworów montażowych w grubych elementach mebli drewnianych
 - Przygotowanie otworów pod kołki i złącza drewniane w stolarstwie
 - Wiercenie przelotowe w belkach stropowych i elementach konstrukcyjnych
 - Montaż instalacji sanitarnych w domach drewnianych
 - Prace remontowe przy modernizacji starych konstrukcji drewnianych

Dobór wiertarki do świdra 32 mm

Świder o średnicy 32 mm wymaga wiertarki o mocy minimum 800-1000 W z regulacją obrotów. Zalecane obroty robocze to 300-600 obr/min dla drewna twardego i 600-1000 obr/min dla drewna miękkiego. Wiertarka powinna posiadać dodatkowy uchwyt boczny zapewniający stabilne prowadzenie narzędzia.

Użytkowanie i konserwacja świdra spiralnego

Przed rozpoczęciem wiercenia należy oznaczyć punkt centralny otworu i sprawdzić, czy w miejscu wiercenia nie przebiegają przewody instalacyjne. Wiercenie należy prowadzić z umiarkowanym dociśnięciem, pozwalając gwintowanemu czubkowi samodzielnie wciągać narzędzie w materiał.

W przypadku wiercenia przez grubsze elementy zaleca się okresowe wycofywanie świdra w celu usunięcia wiórów ze spiralnych rowków. Zapobiega to przegrzaniu narzędzia i poprawia jakość wykonanego otworu.

Po zakończeniu pracy świder należy oczyścić z pozostałości drewna i zabezpieczyć przed korozją cienką warstwą oleju maszynowego. Ostrza należy chronić przed uderzeniami mechanicznymi, które mogą spowodować uszkodzenie krawędzi tnących.

Bezpieczeństwo podczas pracy

Podczas wiercenia świdrem spiralnym należy stosować okulary ochronne i rękawice robocze. Elementy obrabiane powinny być stabilnie zamocowane. W przypadku zakleszczenia świdra nie należy siłowo wyciągać narzędzia - wiertarkę należy wyłączyć i ostrożnie wykręcić świder w kierunku przeciwnym do wiercenia.

Produkty uzupełniające

Do pracy ze świdrem 32 mm zaleca się posiadanie zestawu świdra o różnych średnicach (16 mm, 20 mm, 25 mm) oraz ostrzałki do regeneracji krawędzi tnących. Warto również zaopatrzyć się w przedłużacz do świdra umożliwiający wiercenie jeszcze głębszych otworów.

...